

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属
设施拆除活动突发环境事件应急预案

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司

二〇二三年四月

目 录

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属设施拆除活动突发环境事件应急预案编制说明	1
1 编制过程概述.....	2
2 重点内容说明.....	2
3 征求意见及采纳情况说明.....	2
4 评审情况说明.....	3
江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属设施拆除活动突发环境事件应急预案	4
1 总则.....	5
1.1 编制目的.....	5
1.2 编制依据.....	6
1.2.1 法律法规、规章、指导性文件.....	6
1.2.2 标准、技术规范.....	7
1.2.3 其他参考资料.....	7
1.3 编制原则.....	8
1.4 适用范围.....	8
1.5 事件分级.....	9
1.6 应急预案体系.....	11
1.6.1 综合应急预案.....	12
1.6.2 现场处置方案.....	13
1.6.3 预案衔接.....	13
1.7 编制程序.....	13
2 应急组织指挥体系与职责.....	14
2.1 应急指挥中心.....	14
2.2 应急办公室.....	15
2.3 现场指挥部.....	15
2.4 应急工作小组.....	16
2.4.1 现场处置组.....	16

2.4.2	应急医疗组.....	17
2.4.3	信息通讯组.....	17
2.4.4	应急监测组.....	18
2.4.5	后勤保障组.....	18
2.4.6	警戒疏散组.....	19
2.5	应急小组名单及联系方式.....	19
2.6	外部应急、救援力量.....	20
3	企业基本信息.....	22
3.1	企业概况.....	22
3.1.1	项目基本情况.....	22
3.1.2	项目建设内容及拟拆除内容.....	23
3.1.3	APT 车间生产工艺原辅材料及产品情况.....	24
3.1.4	周边自然环境情况.....	26
3.1.5	环境功能区划.....	29
3.2	企业周边环境风险受体情况.....	29
4	预防和预警.....	32
4.1	预防措施.....	32
4.1.1	环境风险源监控.....	32
4.1.2	环境风险源预防措施.....	32
4.2	预警行动.....	34
4.2.1	预警条件、等级.....	34
4.2.2	预警的方式、方法.....	34
4.2.3	预警等级.....	34
4.2.4	预警发布方式、接收、解除.....	35
4.2.5	预警行动.....	36
4.2.6	预警流程图.....	37
4.3	报警与通讯联络方式.....	37
4.3.1	公司内部应急救援联系电话.....	38
4.3.2	外部通讯联络.....	38

5 信息报告、通报.....	40
5.1 内部报告.....	40
5.1.1 报告的程序.....	40
5.1.2 报告的主体.....	41
5.1.3 报告原则.....	41
5.1.4 报告时限.....	41
5.1.5 报告内容.....	42
5.2 信息上报.....	42
5.2.1 信息上报分类.....	43
5.2.2 信息上报程序.....	43
5.2.3 信息上报时限.....	44
6 应急响应与措施.....	45
6.1 分级响应机制.....	45
6.2 应急响应程序.....	46
6.3 应急措施.....	48
6.3.1 突发环境事件现场应急处置程序.....	48
6.3.2 次氯酸钠泄露事故现场应急处置措施.....	48
6.3.3 硫酸泄露事故现场应急处置措施.....	49
6.3.4 钨酸钠泄露事故现场应急处置措施.....	50
6.3.5 危险废物泄露事故现场应急处置措施.....	51
6.3.6 管线残余物料泄露应急处置措施.....	52
6.3.7 物料泄漏造成的火灾、爆炸事故现场处置应急措施.....	52
6.4 现场应急救援、疏散及隔离.....	54
6.4.1 现场救护.....	54
6.4.2 医院救治.....	56
6.4.3 紧急撤离、疏散.....	56
6.4.4 应急救援时注意事项.....	57
6.4.5 应急人员的安全防护.....	58
6.5 应急监测.....	58

6.5.1	布点与监测.....	58
6.5.2	采样和现场监测的安全事项.....	59
6.5.3	监测设备、防护器材、耗材等日常管理要求.....	60
6.5.4	监测报告.....	60
6.6	应急终止.....	61
6.6.1	应急终止的条件.....	61
6.6.2	信息发布.....	61
6.6.3	应急终止的程序.....	61
6.7	应急终止后的行动.....	63
7	后期处置.....	65
7.1	现场保护.....	65
7.2	现场洗消.....	65
7.3	善后处理.....	65
7.3.1	伤亡人员的安置与抚恤.....	65
7.3.2	调用物资的清理与补偿.....	65
7.3.3	社会救助.....	65
7.3.4	实施赔偿.....	65
7.3.5	生态监测与生态修复.....	65
7.4	环境影响评估.....	66
7.5	工作总结与评价.....	66
8	应急培训.....	67
8.1	拆除活动操作人员培训.....	67
8.2	应急救援队伍的培训.....	67
9	奖惩.....	68
9.1	奖惩.....	68
9.2	责任追究.....	68
10	保障措施.....	69
10.1	经费保障.....	69
10.2	应急物资装备保障.....	69

10.3	应急队伍保障.....	69
10.4	通信与信息保障.....	69
10.5	交通运输保障.....	70
10.6	交通运输保障.....	70
10.7	医疗卫生保障.....	70
11	预案的评审、备案、发布和更新.....	71
11.1	预案的评审.....	71
11.1.1	内部评审.....	71
11.1.2	外部评审.....	71
11.2	备案管理.....	71
11.3	发布与更新.....	71
11.4	预案的实施和生效时间.....	71
12	术语和定义.....	72
江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属设施拆除活动环境风险评估报告		73
1	前言.....	74
2	总则.....	75
2.1	编制目的.....	75
2.2	编制原则.....	75
2.3	编制依据.....	76
2.3.1	法律、法规及规章.....	76
2.3.2	技术规范、标准.....	77
2.3.3	相关资料和文件.....	78
3	资料准备与环境风险识别.....	79
3.1	企业概况.....	79
3.2	企业周边环境风险受体情况.....	79
3.3	涉及环境风险物质情况.....	79
3.3.1	环境风险物质识别.....	79
3.3.2	重大危险源辨识及分级.....	79

3.3.3 环境风险源识别.....	82
3.3.4 突发环境事件伴生次生污染情况.....	85
3.4 生产工艺.....	86
3.4.1 APT 生产工艺简介.....	86
3.4.2 主要反应机理.....	89
3.4.3 原辅材料使用情况及理化性质.....	89
3.5 安全生产管理.....	89
3.6 现有环境风险防控与应急措施情况.....	90
3.6.1 环境风险单元.....	90
3.6.2 现有环境风险防控措施.....	90
3.6.3 现有环境应急措施.....	91
3.7 现有应急物资与装备、救援队伍情况.....	92
3.7.1 现有应急物资与装备.....	92
3.7.2 救援队伍情况.....	95
4 突发环境事件及其后果分析.....	96
4.1 突发环境事件情景分析.....	96
4.1.1 国内同类型企业突发环境事件.....	96
4.1.2 突发环境事件情景分析.....	96
4.2 突发环境事件情景源强分析.....	99
4.2.1 最大可信事故确定.....	99
4.2.2 泄露事故源强.....	99
4.2.3 火灾、爆炸事故分析.....	103
4.2.4 非正常排放事故分析.....	104
4.3 释放环境风险物质的扩散途径、涉及环境风险防控与应急措施、应急资源情况分析.....	105
4.3.1 环境风险物质的扩散途径、泄漏风险预测.....	105
4.3.2 涉及环境风险防控与应急措施.....	107
4.3.3 应急资源分析.....	109
4.4 突发环境事件危害后果分析.....	109

5 现有环境风险防控和应急措施差距分析.....	110
5.1 环境风险管理制度.....	110
5.2 环境风险防控与应急措施.....	110
5.3 环境应急资源.....	110
5.4 历史经验总结教训.....	111
5.5 需要整改的短期、中期和长期项目内容.....	111
6 完善环境风险防控和应急措施的实施计划.....	113
7 企业突发环境事件风险等级.....	114
7.1 确定环境风险物质数量与其临界量比值（Q）.....	114
7.2 突发大气环境事件风险分级.....	115
7.2.1 计算涉气风险物质数量与其临界量比值（Q）.....	115
7.2.2 突发大气环境事件风险等级表征.....	116
7.3 突发水环境事件风险分级.....	116
7.3.1 计算涉水风险物质数量与临界量比值（Q）.....	116
7.3.2 突发水环境事件风险等级表征.....	117
7.4 企业环境风险等级确定.....	118
附图	
附图 1：项目地理位置图.....	119
附图 2：平面布置图、危险源分布及应急疏散图.....	119
附图 3：周边环境风险受体分布图.....	121
附图 4：厂区消防设施分布图.....	122
附图 5：应急物资分布与雨污管网图.....	123
附件	
附件 1：项目环评批复.....	124
附件 2：固废处置合同.....	131
江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属设施拆除活动应急资源	
调查报告	137
1 应急资源调查目的.....	140
2 应急资源调查内容.....	141

2.1 内部救援资源.....	141
2.1.1 应急管理人员情况.....	141
2.1.2 抢险救援队伍.....	141
2.1.3 环境应急物资调查表.....	142
2.2 外部救援资源.....	144
3 环境应急专项经费调查.....	147
4 调查质量控制与管理.....	148
5 调查结论.....	148

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属
设施拆除活动突发环境事件应急预案编制说明

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司

二〇二三年四月

1 编制过程概述

《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属设施拆除活动突发环境事件应急预案》（以下简称《拆除预案》）严格参照《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环办〔2014〕34 号）、《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4 号）、《突发环境事件应急管理办法》（环保部令 34 号）、《企业拆除活动污染防治技术规定》等相关文件规定进行。根据现场踏勘核实，识别环境风险，判定风险等级，分析现有环境风险防控与应急措施差距，提出完善整改建议，制定应急处置措施。

本《拆除预案》成立了应急预案编制小组，由朱亚模担任编制组长，龙小红担任编制副组长。朱亚模组织开展环境风险评估和环境应急资源调查，并制定应急组织指挥体系，建立预防与预警机制等。在编制应急预案的过程中，充分征集关键岗位员工和可能受影响的居民、单位代表的意见，根据意见对预案进行调整，最终形成《拆除活动环境应急预案》、《拆除活动环境风险评估报告》和《拆除活动环境应急资源调查报告》。

2 重点内容说明

本《拆除预案》分为环境风险评估、应急预案和应急资源调查三部分。《拆除预案》阐明了公司内部的环境风险源分布情况，叙述了可能发生的环境风险及其可能性和后果，并提出了一系列的应急措施，是指导我公司进行突发环境事件应急的技术性指导文件。

本《拆除预案》主要包括：1) 应急组织指挥体系与职责；2) 预防与预警机制；3) 应急响应及处置；4) 后期处置；5) 保障措施；6) 应急培训；7) 环境风险评估；8) 应急资源调查等内容。

3 征求意见及采纳情况说明

在《拆除预案》编制过程中征求了总经理、生产部、安环部、总经办、财务部等部门领导和职工的意见，沟通后积极采纳了相关意见并进行修改，同时征求了项目周边内可能收到影响的居民和单位的意见，主要针对突发环境事件发生时居民的联系、撤离等以及对周边环境的应急环境保护，对所有征求意见积极采纳

并进行了完善。

表 3-1 征求意见及采纳情况说明

序号	征求意见	采纳情况说明
1	针对拆除活动中可能发生的故事应制定更加具体的应急处置措施	已采纳
2	拆除活动对周边环境风险的分析应更加全面	已采纳
3	应急救援物资配备应根据拆除活动进行完善	已采纳
4	根据拆除活动内容，公司应加强针对性应急监测能力	已采纳
5	《拆除预案》应严格按照国家法律、法规及其相关标准进行编制	已采纳
6	《拆除预案》中应明确应急组织中各部门的职责	已采纳

4 评审情况说明

本《拆除预案》编制完成后组织了相关专家对应急预案进行了技术评估，并按照专家的评估意见进行了修改，使《拆除预案》更加完善。在编制过程中，感谢相关专家、技术人员、江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司职工的支持和帮助。

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属设
施拆除活动突发环境事件应急预案

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司

二〇二三年四月

1 总则

我司于 2018 年编制了《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司突发环境事件应急预案》（2018 版）。按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4 号）第十二条要求，于 2021 年 7 月对 2018 版应急预案进行了修编，完成了《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司突发环境事件应急预案》（2021 版）。

现因 APT 车间设备老化严重，无法持续安全稳定的生产并于 2021 年 3 月基本停产，须将 APT 车间生产设备及相关附属设施全部拆除。拆除的生产装置包括仲钨酸铵（APT）车间所有生产设备（含机械设备、反应锅釜、容器、泵、管道、阀门、仪表等）；附属设施包括：存储设施（储罐、氨罐）、锅炉、污染防治设施（生产废水治理设施、废气治理设施）等；不包括建构筑物（设备拆除后建构筑物转做其他用途）及偏钨酸铵（AMT）生产车间及其相关生产设备。根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4 号）第四条和第十二条、《企业拆除活动污染防治技术规定》相关要求，我司于 2023 年 4 月组织开展本次《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属设施拆除活动突发环境事件应急预案》（2023 版）的编制工作。

《拆除活动突发环境事件应急预案》是我司为预防、预警和应急处置拆除活动中突发环境事件或由安全生产次生、衍生的各类突发环境事件而制定的应急预案。《拆除预案》规范了我司应对拆除活动过程突发环境事件的应急机制，提出了拆除活动突发环境事件的预防预警和应急处置程序和应对措施，完善了各级政府相关部门和我司救援抢险队伍的衔接和联动体系，为我司快速、有效应对环境污染，保障区域环境安全提供了科学的应急机制和措施。

1.1 编制目的

为贯彻落实国家关于突发环境应急管理的法律法规，确保突发环境事件发生时能高效应对，从而降低环境事件风险，根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4 号）的相关要求，规范事发后的应对工作，提高事件应对能力，避免或减轻事件影响，结合《宜春市突发环境事件应急预案》、《铜鼓县突发环境事件应急预案》、《江西铜鼓有色冶金化工有限

责任公司突发环境事件应急预案》（2021 版），建立健全本企业突发环境污染事件应急救援体系，确保在拆除活动过程中发生环境污染事件时，各项应急工作能够快速、高效、有序地启动和运行，最大限度减轻污染事故对环境造成的损失，保障公众生命健康和财产安全。

1.2 编制依据

1.2.1 法律法规、规章、指导性文件

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日施行）；
- (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）；
- (5) 《中华人民共和国突发事件应对法》（2007 年 11 月 1 日施行）；
- (6) 《中华人民共和国安全生产法》（2021 年 9 月 1 日施行）；
- (7) 《中华人民共和国消防法》（2021 年 4 月 29 日施行）；
- (8) 《突发事件应急预案管理办法》（2013 年 10 月 25 日施行）；
- (9) 《江西省突发环境事件应急预案》（2020 年 12 月 8 日）；
- (10) 《危险化学品安全管理条例》（2013 年 12 月 7 日施行）；
- (11) 《突发环境事件信息报告方法》（2011 年 5 月 1 日施行）；
- (12) 《危险化学品目录》（2015 年 5 月 1 日施行）；
- (13) 《国家危险废物名录》（2021 年 1 月 1 日施行）；
- (14) 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（2015 年 5 月 27 日）；
- (15) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（2012 年 7 月 3 日）；
- (16) 《突发环境事件应急管理办法》（2015 年 6 月 5 日施行）；
- (17) 《江西省突发事件应对条例》（2013 年 9 月 1 日施行）；
- (18) 《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》（2002 年 5 月 12 日施行）；
- (19) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日施行）；
- (20) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019 年 1 月 1 日施行）；
- (21) 《石油化工企业环境应急预案编制指南》（2010 年 1 月 28 日）；
- (22) 《江西省突发事件应急预案管理办法》（2013 年 12 月 2 日施行）；

(23) 《国家突发环境事件应急预案》（2014年12月29日实施）；

(24) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》(2015年1月8日)。

1.2.2 标准、技术规范

(1) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018）；

(2) 《化工建设项目环境保护设计规范》（GB 50483-2009）；

(3) 《危险化学品目录（2015年版）》；

(4) 《工作场所有害因素职业接触限值》（GB Z2-2007）；

(5) 《国家危险废物名录》（2021年版）；

(6) 《危险废物鉴别标准通则》（GB 5085.7-2007）；

(7) 《危险废物鉴别技术规范》（HJ/T 298-2007）；

(8) 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T 169-2018）；

(9) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ 589-2021）；

(10) 《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ 2025-2012）。

1.2.3 其他参考资料

(1) 《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司年产2000吨仲钨酸铵、800吨钨酸和500吨偏钨酸铵技改项目环境影响报告书的批复》（宜环督字[2005]60号，2005年5月）；

(2) 《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司年产2000吨仲钨酸铵、800吨钨酸和500吨偏钨酸铵技改项目环境保护竣工验收意见》的批复（宜环督字[2006]184号，2006年12月）；

(3) 《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司危废周转仓库建设项目环境影响报告表》（2018年）；

(4) 铜鼓县环境保护局关于《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司危废周转仓库建设项目环境影响报告表》的批复（铜环评字[2018]16号，2018年11月21日）；

(5) 《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司突发环境事件应急预案》（2021版）。

1.3 编制原则

本次《拆除预案》编制原则为：预防为主、以人为本、统一思想、快速响应、属地管理、依法办事、环境优先、先期处置、防止危险扩大。

预防为主，以人为本：一旦事故发生，在采取各种措施时，首先考虑和保证人员安全，包括公司职工和外部相关人员的安全。定期开展风险识别、完善风险防范措施、确保应急物资供给保障。发生环境污染事件时，调用一切可用资源，采取必要措施，最大限度地减少环境污染事件造成的人员伤亡和环境破坏。

统一思想，快速响应：突发环境污染应急工作服从公司应急指挥中心的统一领导，各部门落实相应职责，实施分级管理。发生突发环境事件时，现场应急指挥部到达前，应由现场责任人负责指挥；现场指挥部到达后，由现场指挥部统一指挥处理。

环境优先、先期处置、防止危险扩大：发生突发环境事件之后，严格执行优先保护环境的原则，救环境优先于救财物，迅速有效采取先期处置，尽量消除或减轻突发环境事件的影响。

属地管理，依法办事：江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司作为应急工作的主体，应配合宜春市铜鼓生态环境局、铜鼓县人民政府等部门的协同处理，充分发挥我司的自救作用，自救为主，社会救援为辅。地方政府和监管部门在处置环境突发事件时，应提供法律依据和法律监督作为必须遵守的基本原则、法律程序。

工作原则：突发环境事件应对工作坚持统一领导、分级负责，属地为主、协调联动，快速反应、科学处置，资源共享、保障有力的原则。突发环境事件发生后，地方人民政府和有关部门立即按照职责分工和相关预案开展应急处置工作。体现救人第一、环境优先、先期处置、防止危害扩大等原则。

1.4 适用范围

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属设施拆除活动过程中发生的突发性环境事件的防范和应急处置均适用本预案的规定，具体包括：

(1) 污染防治设施、设备意外事故造成的环境污染事件：指拆除过程设备无害化清洗废水非正常排放，以及固体废物处置不当等造成的环境污染事故。

(2) 拆除过程发生安全生产事故引发的环境污染事件：指内部物料放空、高

环境风险设备拆除不当及违章操作等原因导致危险化学品泄漏、火灾或爆炸所引发的环境污染事件。

1.5 事件分级

结合本公司实际情况，针对可能产生环境污染事件的严重性、紧急程度、危害程序、影响范围、内部控制事态的能力以及可以调动的应急资源，为方便管理、明确职责，将公司突发环境事件从重到轻依次分为 I 级社会级、II 级公司级和 III 级车间级。

I 级社会级发生事故时，其影响范围已超出厂界外，且事故暂未能得到有效的控制，并需要请求外部的应急能力。可能造成伤亡、中毒，或者一次造成直接经济损失大。如整个厂区发生火灾、大量危险化学品泄漏。

II 级公司级发生事故时，其影响范围未超出厂界外，能控制在厂界内的，通过调动全公司的应急资源，能有效地控制事故的。可能造成重伤、中毒，或一次造成直接经济损失较大。如生产装置、仓库或起火燃烧等。

III 级车间级发生事故时，影响范围控制该区域内，现场作业人员的能及时处
理、控制和消除，同时不会影响到周边岗位或发生连锁反应的。可能造成轻伤、
轻微中毒，或者一次造成直接经济损失较小。如生产装置、仓库或小火星、危化
品泄漏等。

**表 1.5-1 江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司突发环境事件
分级响应级别对照表**

突发环境事件分级	对应防 控响应 级别	备注
一级（特别重大突发环境事件）： (1) 因环境污染直接导致 30 人以上死亡或 100 人以上中毒或重伤的； (2) 因环境污染需疏散、转移人员 5 万人以上的； (3) 因环境污染造成直接经济损失 1 亿元以上的； (4) 因环境污染造成区域生态功能丧失或该区域国家重点保护物种灭绝的； (5) 因环境污染造成设区的市级以上城市集中式饮用水水源地取水中断的； (6) I、II 类放射源丢失、被盗、失控并造成大范围严重辐射污染后果的；放射性同位素和射线装置失控导致 3 人以上急性死亡的；放射性物质泄漏，造成大范围辐射污染后果的；	I 级	突发事件的影响超出单位边界，需要请求其他单位和政府力量参与应急，采取“I 级响应”措施。

<p>(7) 造成重大跨国境影响的境内突发环境事件。</p> <p>二级（重大突发环境事件）：</p> <p>(1) 因环境污染直接导致 10 人以上 30 人以下死亡或 50 人以上 100 人以下中毒或重伤的；</p> <p>(2) 因环境污染需疏散、转移群众 1 万人以上 5 万人以下的；</p> <p>(3) 因环境污染造成直接经济损失 2000 万元以上 1 亿元以下的；</p> <p>(4) 因环境污染造成区域生态功能部分丧失或该区域国家重点保护野生动植物种群大批死亡的；</p> <p>(5) 因环境污染造成县级城市集中式饮用水水源地取水中断的；</p> <p>(6) I、II 类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致 3 人以下急性死亡或者 10 人以上急性重度放射病、局部器官残疾的；放射性物质泄漏，造成较大范围辐射污染后果的；</p> <p>造成跨省级行政区域影响的突发环境事件。</p>		
<p>三级（较大突发环境事件）：</p> <p>(1) 因环境污染直接导致 3 人以上 10 人以下死亡或 10 人以上 50 人以下中毒或重伤的；</p> <p>(2) 因环境污染疏散、转移人员 5000 人以上 1 万人以下的；</p> <p>(3) 因环境污染造成直接经济损失 500 万元以上 2000 万元以下的；</p> <p>(4) 因环境污染造成国家重点保护动植物物种受到破坏的；</p> <p>(5) 因环境污染造成乡镇集中式饮用水水源地取水中断的；</p> <p>(6) III 类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致 10 人以下急性重度放射病、局部器官残疾的；放射性物质泄漏，造成小范围辐射污染后果的；</p> <p>(7) 造成跨设区的市级行政区域影响的突发环境事件。</p>		
<p>四级（一般突发环境事件）：</p> <p>(1) 因环境污染直接导致 3 人以下死亡或 10 人以下中毒或重伤的；</p> <p>(2) 因环境污染疏散、转移人员 5000 人以下的；</p> <p>(3) 因环境污染造成直接经济损失 500 万元以下的；</p> <p>(4) 因环境污染造成跨县级行政区域纠纷，引起一般性群体影响的；</p> <p>(5) IV、V 类放射源丢失、被盗的；放射性同位素和射线装置失控导致人员受到超过年剂量限值的照射的；放射性物质泄漏，造成厂区内或设施内局部辐射污染后果的；铀矿冶、伴生矿超标排放，造成环境辐射污染后果的；</p> <p>(6) 对环境造成一定影响，尚未达到较大突发环境事件级别的。</p> <p>上述分级标准有关数量的表述中，“以上”含本数，“以下”不含本数。</p>		
<p>(1) 企业危险品或危险废物大量泄漏，巡查过程中发现事故已不可控制时。</p> <p>(2) 因环境突发事件导致火灾、爆炸事故。</p>	I 级	采取“I 级响应”措施。

<p>巡查过程中发现危险废物大量泄漏，未超出企业的控制能力，影响范围仅在公司内部；包括储罐区小量泄漏事故，生产装置区发生大量泄漏，事故波及范围主要在厂区内。</p>	<p>II级</p>	<p>需单位管理人员参与，采取“II级响应”措施</p>
<p>现场人员发现因贮存包装破裂的微量泄漏，但形势不算危机且可控的，未造成人员伤亡和财产损失，而做出的响应。</p> <p>(1) 设备、设施严重故障，可能导致少量泄漏、火灾爆炸等安全生产事故的；</p> <p>(2) 现场发现存在泄漏事故或火灾迹象的；</p> <p>(3) 尾气在线监测系统报警；污水处理站在线监测超标等；</p> <p>(4) 其他异常现象，包括：污水处理设施发生故障，尾气超标排放事故，桶装物料泄漏事故，危险废物泄漏事故。</p>	<p>III级</p>	<p>需单位管理人员参与，采取“III级响应”措施</p>

1.6 应急预案体系

我司按照上级生态环境部门要求，认真学习了《国家突发公共事件总体应急预案》、《国家突发环境事件应急预案》、《江西省突发公共事件总体应急预案》、《江西省突发环境事件应急预案》等规范文件，制订了公司突发环境事件应急预案体系。

内部关系：本《拆除预案》应急体系包括《拆除活动综合应急预案》、《拆除活动环境风险评估报告》、《应急资源调查报告》和《现场处置方案》，是公司应急预案体系中的一部分，与《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司突发环境事件应急预案》（2021版）、《安全生产事故应急预案》专项应急预案相并列。当启动其他预案如发生火灾启动消防应急预案，消防水中可能含有污染分子时，或发生安全生产事故，风险物质泄漏，要启动突发环境应急预案来处理。即其他应急预案启动，可能导致环境污染时，启动突发环境事件应急预案，涉及专项预案突发环境事故，专项预案相应启动。

外部关系：事故发生后，立即启动我司应急预案，采取切断或者控制污染源以及其他防止危害扩大的必要措施，及时通报可能受到危害的单位和居民，同时上报政府和主管部门。

如果发生的事故超出企业本身范围，公司应及时与地方政府部门联系，及时向上级有关部门和地方各级人民政府及其相关部门汇报，启动相应应急预案，并按照属地为主，分级响应的原则，由事件发生地人民政府成立现场应急救援指挥部，环境应急指挥部，负责指导、协调应急处置工作，具体组织实施有关处置工作。我司的应急预案与外部应急预案相衔接，可充分利用社会的救援力量。包

括消防队、环境监测部门等。本《拆除预案》与《铜鼓县突发环境事件应急预案》相衔接，当本公司发生突发环境事件时，应急救援能力不足时，根据现场需要，向铜鼓县请求支援，应急指挥依据《铜鼓县突发环境事件应急预案》执行。

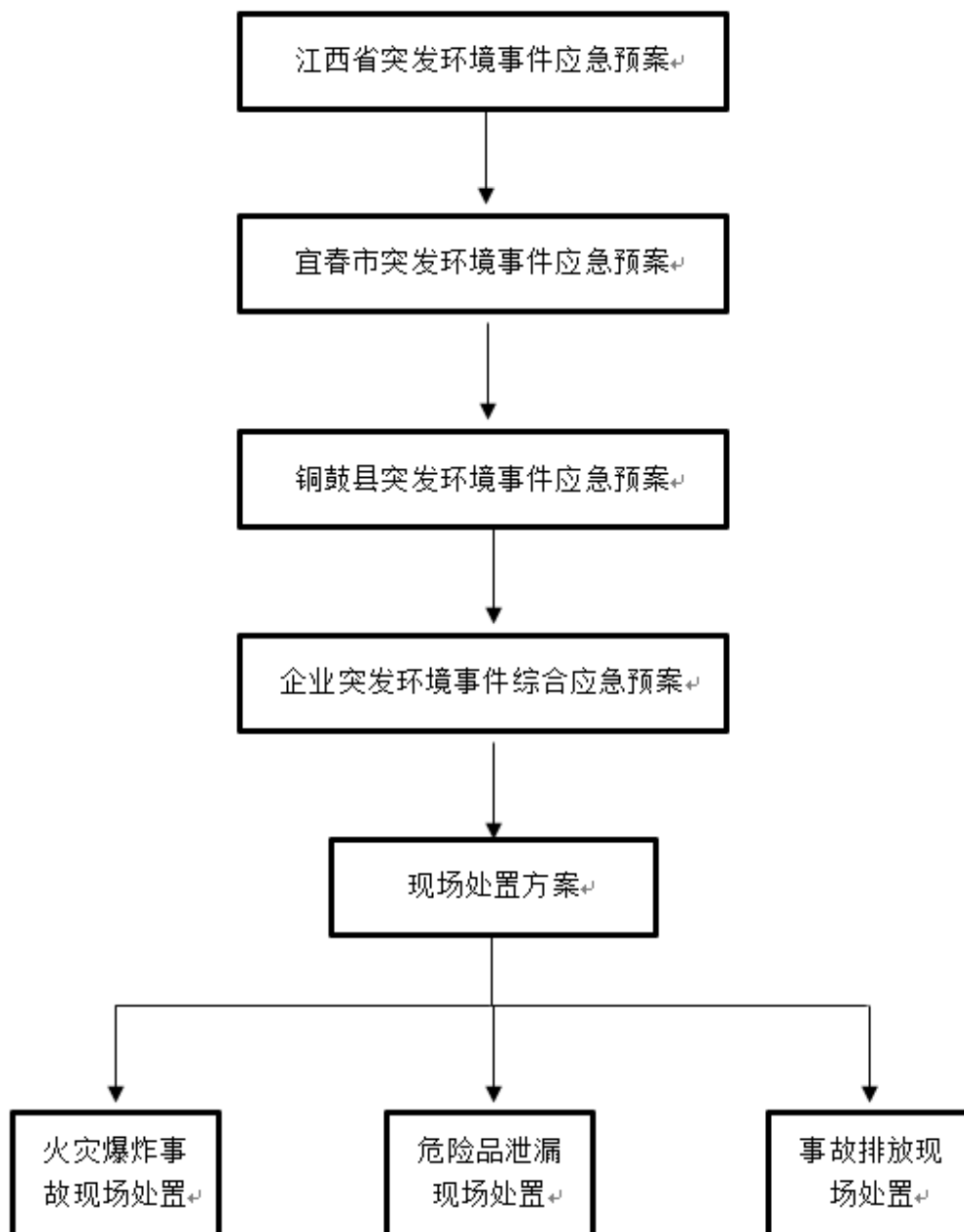


图 1.6-1 应急预案体系图

1.6.1 综合应急预案

综合预案是总体、全面的预案，主要阐述公司应急救援的方针、应急组织机构及相应的职责、应急行动的总体思路和程序，作为我司应急救援工作的基础和总纲，对没有预料的突发危险情况也起到应急指导作用。

1.6.2 现场处置方案

我司制定的现场处置方案有：

- (1) 环境污染事故应急预案；
- (2) 危险废物事故应急救援预案；
- (3) 安全事故应急预案。

1.6.3 预案衔接

突发环境事件发生时必然会伴随着突发安全事故，在落实完善突发环境事件措施的同时，必须考虑到安全事故的处置，二者相互配合，相互支撑，将事故伤害降到最低。

1.7 编制程序

本《拆除预案》严格参照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）、《突发环境事件应急管理办法》（环境保护部令第34号，2015年6月5日起施行）等相关文件规定进行编制。

2 应急组织指挥体系与职责

本次 APT 车间及其附属设施拆除活动应急组织指挥体系与《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司突发环境事件应急预案》（2021 版）基本一致，仅人员发生部分变更。

公司成立了突发环境事件应急指挥体系，全面负责公司突发环境事件的领导和指挥，制订公司环境事件应急管理方针、编制应急预案和管理以及日常预案工作计划并监督实施情况。为了防止事故的发生以及减轻事故所造成的危害，公司成立突发环境事件应急机构包括：应急指挥中心、应急办公室、现场指挥部、各应急工作小组，各小组组长由公司现有的相关部门的领导担任。公司应急组织机构见图 2-1。

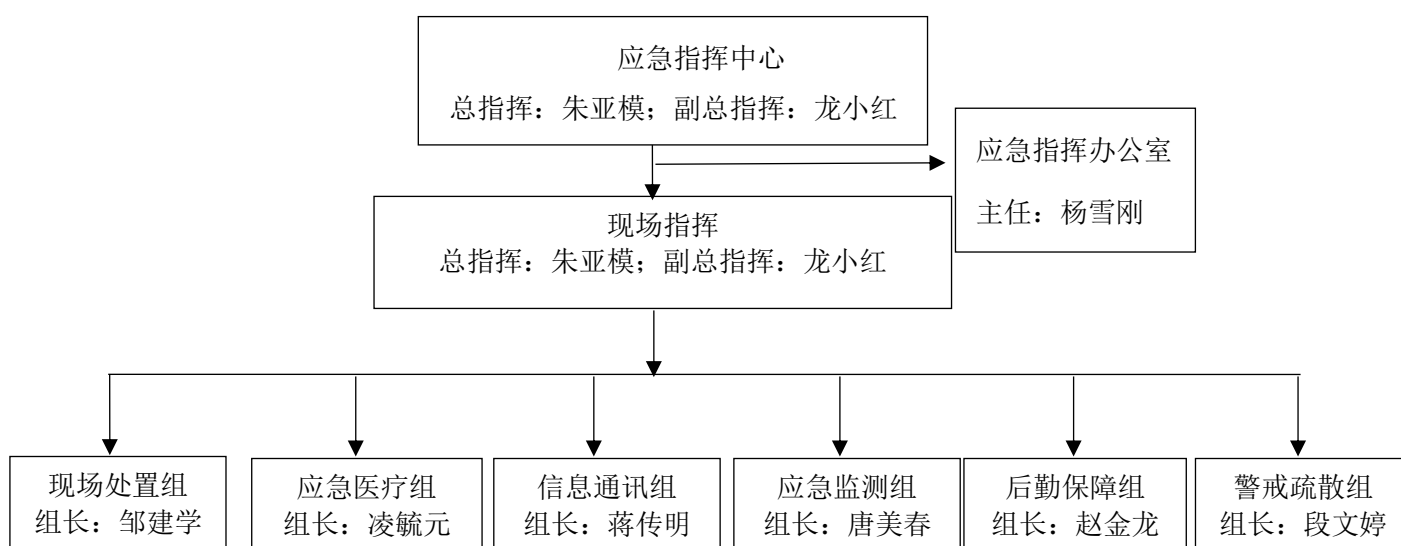


图 2-1 事故应急组织机构图

2.1 应急指挥中心

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司的应急指挥中心由总指挥、副总指挥、综合协调组组成，事件发生时，应急指挥中心自动转换为现场指挥部。应急指挥中心总指挥转为现场指挥部总指挥，副总指挥转为现场指挥部副总指挥。“应急办公室”由杨雪刚负责。

应急指挥中心在发生突发环境事件时，负责应急指挥、调度、协调等工作，包括是否需要外部应急/救援力量做出决策。

(1) 总指挥：朱亚模

职责：

- ① 负责组织指挥全厂的应急救援工作；
- ② 配置应急救援的人力资源、资金和应急物资；
- ③ 向政府各相关部门报告事故情况及处置情况；
- ④ 配合、协助政府部门做好事故的应急救援。

(2) 副总指挥：龙小红

职责：

- ① 协助总指挥负责应急救援的具体指挥工作；
- ② 协助总指挥做好事故报警、情况通报及事故处置工作；
- ③ 负责警戒、治安保卫、疏散、道路管制工作；
- ④ 协助总指挥负责工程抢险、抢修的现场指挥；
- ⑤ 负责现场医疗救护指挥及中毒、受伤人员分类抢救和护送转院工作。

2.2 应急办公室

应急办公室受应急指挥中心直接领导，负责处理应急指挥中心的日常事务，应急预案的编制与管理，对外联络，应急物资的贮备管理等。

应急办公室机构职责：

(1) 服从应急指挥中心的领导，处理应急指挥中心的日常应急工作以及突发环境事件时的工作；

(2) 每日例行巡检拆除活动各可能发生环境污染危害行为的区域，发现问题及时纠正并排除隐患；

(3) 每日例行巡检厂区内应急抢险救援设备、救援物资是否完好及到位，发现问题及时维修救援设备及补充救援物资，保证物资落实到位；

(4) 严把工程质量关、安全关，定期组织召开质量、安全环保会议，讨论并解决施工过程中出现的问题，针对施工过程中可能出现的危险因素，应有防范措施；

(5) 定期对施工工人进行安全、技能、意识三个方面的教育。

2.3 现场指挥部

当发生突发事件时，立即启动应急救援预案，应急指挥中心自动转化成“现

场指挥部”，现场指挥部所有成员参加事故现场应急救援指挥工作。如总指挥不在企业时，副总指挥全权负责事故应急救援指挥工作。总指挥和副总指挥皆不在企业时，由值班负责人全权负责事故应急救援指挥工作。

现场指挥交接程序：总指挥、副总指挥、组长（以先到现场者具有优先指挥权）。指挥人员可以根据应急职责，通过电话下达远程指令。根据以上顺序现场交接指挥权。

2.4 应急工作小组

应急工作小组是依据实际需要设定的，是紧急情况已经发生或将要发生时在现场指挥部的领导下开展工作。应急工作小组有：现场处置组、应急医疗组、信息通讯组、应急监测组、后勤保障组、警戒疏散组。

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司各职能部门和全体员工都负有突发环境事件应急救援的责任，各应急工作小组是突发环境事件应急救援的骨干力量，担负着单位内各类突发环境事件的救援和处置工作的责任。

2.4.1 现场处置组

组长：邹建学

组员：邹剑锋、邱奇峰以及在岗员工若干。

由邹建学担任现场处置小组组长，拆除活动人员经培训后担任现场处置小组成员。当发生事故时，依据污染防治的程序，进行现场救援活动，组长负责生产恢复工作，具体职责如下：

- (1) 协助预防各拆除活动区域可能发生的环境污染危害行为；
- (2) 针对拆除活动可能发生的突发环境事件进行应急处理，制定具体排险、抢险方案；
- (3) 提出落实拆除活动抢险救援装置、设备抢修所需物资；
- (4) 组织落实排险、抢险方案，控制火灾爆炸、泄漏等事故蔓延；
- (5) 依现场状况，按照救援程序，进行现场援救活动，并按事件的发展，将事件发展信息向应急指挥中心汇报；
- (6) 参与事故调查。

成员主要负责上下级的联系和各个组之间的具体部署工作，根据现场的具体情况，随时向组长报告。

2.4.2 应急医疗组

组长：凌毓元

组员：祝林智、周伟才

应急医疗组组长由凌毓元担任，配合医疗卫生部门对受伤人员展开救援工作，其主要职责：

(1) 江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司不具备医疗救治能力，联络铜鼓县人民医院（120）；

(2) 做好针对拆除活动中可能发生的火灾爆炸、泄漏等事故所需的医疗救护应急药品及卫生防护药品等物质的储存与保护；

(3) 针对拆除活动过程中可能发生的突发环境事件所产生的风险物质，采取具体高效的救助措施，对伤员进行急救处理，积极配合医院开展救治工作。

成员主要负责上下级的联系和各个组之间的具体部署工作，根据现场的具体情况，随时向组长报告。

2.4.3 信息通讯组

组长：蒋传明

组员：陈朝

信息通讯组由蒋传明担任组长，环境事件发生时主要负责对内、外信息报送和指令传达等任务。启动应急预案的第一时间打电话向有关部门报告并告知周边风险环境受体及其信息发布，配合应急指挥中心做好内外的联络通信工作。

(1) 及时向应急指挥中心报告发生在拆除活动过程中发生的突发环境事件处置的实时进展情况；

(2) 负责拆除活动突发环境事件的具体处置的指导、协调和督促；

(3) 对参加施工作业人员进入现场前开展安全环保教育工作；

(4) 发生突发事件或发现负面报道后，及时向应急指挥中心报告并提出工作建议；

(5) 向周边居民、企业、政府部门及时通过电话或者人工走访告知事故情况，告知环境污染事件发生的时间、单元、事故装置、泄漏物质、泄漏量和污染区域。

(6) 配合政府部门开展媒体应对。

成员主要负责上下级的联系和各个组之间的具体部署工作，根据现场的具体情况

情况，随时向组长报告。

2.4.4 应急监测组

组长：唐美春

组员：孔春华

应急监测组组长由唐美春担任，配合生态环境部门对周围环境进行布点监测，及时向应急指挥中心提供监测数据。

(1) 监控拆除活动突发环境事件救援过程中的污染物产生量；

(2) 江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司不具备完善的监测能力，需联络铜鼓生态环境局（0796-7725112）。协调应急监测人员开展拆除活动区域内环境应急监测工作，并将监测结果向应急指挥中心报告；

(3) 组织制定拆除活动突发环境事件应急处置结束后受污染场所的环境修复方案；

(4) 组织协调相关部门对活动突发环境事件造成的环境影响进行分析评估，形成事件环境影响评估报告。

成员主要负责上下级的联系和各个组之间的具体部署工作，根据现场的具体情况，随时向组长报告。

2.4.5 后勤保障组

组长：赵金龙

组员：陈根深、黄新萍

由赵金龙担任后勤保障组组长，负责应急物资供应以及后勤保障工作，其主要职责：

(1) 负责对拆除活动过程中各风险物质和风险单元配备针对性的污染防治物资、设施、装备、器材、防护用品等；

(2) 协助疏散及安顿拆除活动员工；

(3) 协助伤员救护、运转及安抚工作；

(4) 做好紧急情况发生时必要物资的储备、采购与发放工作。

成员主要负责上下级的联系和各个组之间的具体部署工作，根据现场的具体情况，随时向组长报告。

2.4.6 警戒疏散组

组长：段文婷

组员：熊水英、李英

警戒疏散组由段文婷及门卫组成，主要负责事故发生后人员的紧急疏散、现场警戒、秩序维护、安全救护等。

(1) 执行应急指挥中心命令，组织人员紧急疏散及秩序维护措施；

(2) 进行现场警戒及保卫工作；

(3) 对受伤人员进行安全救护，清点统计人员受灾情况；

(4) 根据警情迅速组织出警、参与酸储罐、钨酸钠溶液泄漏控制、参与制定灭火方案、组织控制火势、火灾现场人员搜救、灭火抢险物资的保管及补充事故调查；

(5) 负责对拆除活动施工作业过程进行日常安全环保监督、检查。在检查中发现拆除活动施工现场存在安全环保隐患时，签发限时整改记录单，督促整改落实到位；

(6) 制定拆除活动各施工、安全、环保工作制度，制定安全安全生产措施。

成员主要负责上下级的联系和各个组之间的具体部署工作，根据现场的具体情况，随时向组长报告。

2.5 应急小组名单及联系方式

公司应急小组名单及联系方式见表 2.5-1。

表 2.5-1 应急领导小组名单及联系方式

组织结构名称	应急小组职务	姓名	移动电话	厂内职务
应急指挥小组	总指挥	朱亚模	13970112384	董事长
	副总指挥	龙小红	13767291616	副总经理
	应急办主任	杨雪刚	13870542023	安全环保主任
现场处置组	组长	邹建学	13755828523	车间主任
	组员	邹剑峰	13870541187	
	组员	邱奇峰	13197955807	
	组员	在岗员工若干		
应急医疗组	组长	凌毓元	18948318598	
	组员	祝林智	15070561010	

	组员	周伟才	15970527206	
信息通讯组	组长	蒋传明	13970500660	综合办公室主任
	组员	陈朝	13607050014	
应急监测组	组长	唐美春	13979545027	环保技术员
	组员	孔春华	15979502750	
后勤保障组	组长	赵金龙	13979545027	供销部部长
	组员	陈根深	13317953821	
	组员	黄新萍	15970527877	
警戒疏散组	组长	段文婷	18079843025	综合办公室
	组员	熊水英	13870542577	
	组员	李英	13576585335	
24 小时值班电话	13755828523/15170507337			

2.6 外部应急、救援力量

突发环境事件发生时，可请求支援的外部应急、救援力量，若发生事故应及时通过电话联络外部救援单位，具体见表 2.5-2。

表 2.6-1 外部应急、救援力量名单及联系方式

单位	地址	联系人	联系电话
政府及上级有关部门			
宜春市应急管理局	宜春市宜阳大厦西座	办公室	0795-3217280
宜春市生态环境局	江西省宜春市宜阳大厦西座 15 楼	办公室	0795-3998865
宜春市卫生健康委员会	宜春市行政中心宜阳大厦西座 8-9 楼		0795-3224926
宜春市特种设备监督检验中心	中山东路 367 号		0795-3274930
铜鼓生态环境局	宜春市铜鼓县城南西路	办公室	0795-8716970
铜鼓县应急管理局	铜鼓县老县政府宾馆 1 号楼	办公室	0795-8713782
铜鼓县市场监督管理局	宜春市铜鼓县中林西路		0795-8722253
铜鼓县公安局	宜春市永宁镇城南西路 288 号	报警	110
铜鼓县交警大队	定江西路 186	交通事故	122
铜鼓县消防大队	宜春市铜鼓县城南西路 366 号附近	火警	119
铜鼓县人民医院	宜春市铜鼓县定江东路 528 号	急救	120

周边企业及居民			
温泉村泉塘组组长	张勇		13879590661
金星村蟹形组组长	邱明生		18779599920
应急协作单位			
江西腾达竹木业有限公司	王贤成		13907954506
铜鼓县永强商品混凝土有限公司	张育智		13576541337
应急咨询			
国家危险化学品应急咨询服务机构	山东青岛	咨询电话	0532-83889090 0532-83889191
江西省安全生产应急指挥中心	南昌市抚河南路 199 号	咨询电话	0791-852570980791 -85257096
国家中毒控制中心	北京	咨询电话	010-83132345 010-63131122

3 企业基本信息

3.1 企业概况

3.1.1 项目基本情况

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司（以下简称“铜鼓公司”）组建于 2005 年 3 月，2005 年 5 月获得原江西省宜春市环境保护局（现江西省宜春市生态环境局）“关于对江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司年产 2000 吨仲钨酸铵、800 吨钨酸和 500 吨偏钨酸铵技改项目环境影响报告书的批复”（原名赣宁有色金属有限公司年产 100 吨钨酸、钨酸钠和偏钨酸铵等产品项目，成立于 1988 年）。2006 年 12 月 25 日通过原江西省宜春市环境保护局环保竣工验收批复，项目进入投产阶段，其中年产 2000 吨/年仲钨酸铵（APT）生产线于 2021 年基本停产，800 吨/年钨酸项目生产线于 2008 年停产（已拆除），500 吨/年偏钨酸铵正常生产。

公司地处江西省铜鼓县万家岭，距铜鼓县城约 3 公里。现因 APT 车间设备老化严重，无法持续安全稳定的生产并于 2021 年 3 月基本停产，须将 APT 车间生产设备及相关附属设施全部拆除。本次拆除的生产装置包括仲钨酸铵（APT）车间所有生产设备（含机械设备、反应锅釜、容器、泵、管道、阀门、仪表等）；附属设施包括：存储设施（储罐、氨罐）、锅炉、污染防治设施（生产废水治理设施、废气治理设施）等；不包括建构筑物（设备拆除后建构筑物转做其他用途）及偏钨酸铵（AMT）生产车间及其相关生产设备。

表 3.1-1 企业基本情况表

单位名称	江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司	统一社会信用代码	913609267723587908
法定代表人	朱亚模	企业类型	有限责任公司
应急联系人	唐美春	联系电话	
建设地点	江西铜鼓温泉镇温泉西路 338 号		
东经	114°20'22.20"	北纬	28°31'46.16"
所属行业类别	钨钼冶炼	成立时间	2005 年 3 月
厂区面积	32000 平方米	主要经营范围	有色金属，冶金，化工产品采选，冶炼，加工及国内贸易（国家有专项规定的，未取得专项许可前禁止生产经营）
劳动定员	100 人		

表 3.1-2 企业历年环保手续情况汇总表

序号	时间	内容	产品方案	建设情况
1	2005 年 4 月	环评：《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司年产 2000 吨仲钨酸铵、800 吨钨酸和 500 吨偏钨酸铵技改项目环境影响报告书》	年产 2000 吨仲钨酸铵、800 吨钨酸和 500 吨偏钨酸铵技改项目	年产 2000 吨/年仲钨酸铵（APT）生产线于 2021 年基本停产，800 吨/年钨酸项目生产线 2008 年停产，500 吨/年偏钨酸铵正常生产
2	2005 年 5 月	环评批复：宜春市环境保护局关于《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司年产 2000 吨仲钨酸铵、800 吨钨酸和 500 吨偏钨酸铵技改项目环境影响报告书》的批复文号：宜环督字〔2005〕60 号		
3	2006 年 12 月	验收批复文号：宜环督字〔2006〕184 号		
4	2018 年	环评：《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司危废周转仓库建设项目环境影响报告表》	钨渣最大周转量：1075t/a，除钼渣最大周转量：90 t/a，污泥最大周转量：75 t/a	钨渣最大周转量：1075 t/a，除钼渣最大周转量：90 t/a，污泥最大周转量：75 t/a
5	2018 年 11 月	环评批复：铜鼓县环境保护局关于《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司危废周转仓库建设项目环境影响报告表》的批复文号：铜环评字〔2018〕16 号		
6	2018 年 9 月	入河排污口批复：铜鼓县水务局关于《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司年产 2000 吨仲钨酸铵、800 吨钨酸和 500 吨偏钨酸铵技改项目入河排污口设置论证报告》的批复文号：铜水字〔2018〕121 号	/	/
7	2020 年 6 月	许可证，证书编号 913609267723587908001V	/	/
8	2021 年 8 月	突发环境事件应急预案备案：备案文号为 360926-2021-004-M	/	/

3.1.2 项目建设内容及拟拆除内容

企业实际运行情况为：年产 2000 吨/年仲钨酸铵（APT）生产线于 2021 年基本停产，800 吨/年钨酸项目生产线于 2008 年停产（已拆除），500 吨/年偏钨酸铵正常生产。

根据现场勘查，截至 2023 年 2 月 15 日，APT 车间及附属设施中遗留物料为钨酸钠溶液 10 t、硫酸 1 t、次氯酸钠 3.75 t；离子交换柱中废弃树脂（约 0.2 t）。APT 车间原遗留物料液氨、盐酸、硫酸铜溶解槽中少量硫酸铜溶液已于 2021 年

清除，残留污染物为稀释桶、反应釜、过滤槽内少量泥块（主要为球磨后的钨矿浆、片碱及部分添加剂的混合物）已委外处置。

本项目拆除的生产装置包括仲钨酸铵（APT）车间所有生产设备（含机械设备、反应锅釜、容器、泵、管道线路、阀门、仪表等）；附属设施包括：存储设施（储罐、氨罐）、锅炉、污染防治设施（生产废水治理设施、废气治理设施）等，不包括建构筑物。

表 3.1-3 拟拆除内容一览表

序号	类别	类型	数量及典型物品
1	生产设备	机械设备	46 台，主要为电动葫芦、压滤机、烘干机、手动叉车、APT 湿料车、机械过滤器等
		反应锅釜	5 台，其中碱煮锅 1 台、结晶锅 4 台
		容器	41 个，主要为稀释桶、浓缩槽、过滤槽、交前液桶、离子交换柱、钨铵高位贮槽、树脂再生槽、洗水槽、母液槽、APT 料仓、及其他贮槽、溶解槽等
		泵	42 个，主要为耐碱进渣泵、机械工程泵、管道磁力泵、酸碱喷射泵及其他真空泵等
		管道、阀门、仪表等	仪表 6 套，管道若干
2	存储设施	酸储罐	6 个，其中硫酸储罐 1 个、盐酸储罐 3 个、次氯酸钠储罐 2 个
		氨罐	1 个
3	公用工程	锅炉	1 台
4	环保工程	生活废水治理设施	2 套
		生产废气治理设施	1 套

表 3.1-4 遗留物料及残留污染物类型及性质一览表

序号	遗留物料及残留污染物名称	性状	含量(t)	包装或盛装容器	是否属于危险废物	最终处置方式（可继续使用/废弃/其他）
1	钨酸钠溶液	液态	10	A3 钢溶液桶	否	继续使用（外售）
2	硫酸	液态	1	A3 钢溶液桶	否	继续使用（外售）
3	次氯酸钠	液态	3.75	A3 钢溶液桶	否	继续使用（外售）
4	废树脂	固态	0.2	/	是	按危废处理

3.1.3 APT 车间生产工艺原辅材料及产品情况

企业 APT 工艺原辅材料为 65% 的白钨精矿 2868 吨；产品主要为仲钨酸铵。白钨精矿主要储存在原料仓库。白钨精矿成分如下表：

表 3.1-5 白钨精矿质量及产量

类别	WO ₃ 不小于 (%)	杂质不大于 (%)							
		Sn	S	Pb	As	Mo	SiO ₂	H ₂ O	Cu
白钨精矿	65	0.2	0.7	0.04	0.06	0.05	5	0.5	0.25

表 3.1-6 年产 2000 吨 APT 原辅材料

序号	材料名称	年耗	储运方式	储存位置	涉风险物质类别
1	钨矿物	2868 t	编织袋	材料仓库	/
2	烧碱	1400 t	编织袋	化学品仓库	易腐蚀固态物质
3	氯化铵	1160 t	编织袋	化学品仓库	/
4	液氨	140 t	储罐	氨罐	易燃易爆液态物质
5	硝酸钠	20 t	编织袋	化学品仓库	易腐蚀固态物质
6	添加剂 1	300 t	袋装	化学品仓库	/
7	添加剂 2	300 t	袋装	化学品仓库	易腐蚀固态物质
8	硫酸铜	20 t	袋装	化学品仓库	/

(1) 仲钨酸铵 (APT)

白色结晶，有片状或针状二种。溶解性：稍溶于水，20℃时在水中溶解度小于 2%，不溶于醇。将仲钨酸铵 (APT) 加热至 220-280℃失去部分氨和结晶水，可转化为偏钨酸铵，加热至 600℃以上失去全部氨和结晶水，全部转化为黄色的三氧化钨。

主要用于制造三氧化钨或蓝色氧化钨制金属钨粉；金属钨粉的下游产品有钨材系列，如钨条、钨丝等电真空材料；有合金系列，如碳化钨、硬质合金、合金刀片、合金钻头、合金模具等；其他耐磨、耐压、耐高温的机械装备部件等。还用作制造偏钨酸铵及其他钨化合物，用于石油化工行业作添加剂；制造仲钨酸铵上游原料有钨精矿、烧碱或纯碱、离子交换树脂、盐酸、液氨、氯化铵、氯化钙、氯化镁、氯化钠。

(2) 烧碱

氢氧化钠，白色不透明固体，易潮解。易溶于水、乙醇、甘油，不溶于丙酮。熔点 318.4℃，沸点 1390℃，碱性腐蚀品，用于肥皂工业、石油精炼、造纸、人造丝、染色、制革、医药、有机合成等。

(3) 氯化铵

白色晶体，比重 1.53 (17℃)。350℃升华，易潮解。溶于水和甘油，微溶于乙醇。用于金属焊接、电镀、鞣革及制干电池等，农业上用作氮肥，医疗上用

作祛痰药，主要用于感冒初期。

(4) 液氨

无色有刺激性恶臭气体，熔点 7.7°C，沸点-33.5°C，蒸汽压 506.62 kPa(4.7°C)，相对密度 0.82 (-79°C)。有毒气体，用作制冷剂及制取铵盐和氮肥。

(5) 硝酸钠

无色透明或白微带黄色的菱形结晶，味微苦，易潮解。沸点 380°C，熔点 306.8°C。易溶于水、液氨，微溶于乙醇、甘油。相对密度 2.26。氧化剂、用于搪瓷、玻璃业、燃料业、医药，农业上用作肥料。

(6) 硅酸钠（添加剂 1）

无色正交双锥结晶或白色至灰白色块状物或粉末。能风化。在 100°C 时失去 6 分子结晶水。易溶于水，溶于稀氢氧化钠溶液，不溶于乙醇和酸。熔点 1088°C。低毒，半数致死量(大鼠，经口)1280 mg/kg(无结晶水)。水溶液是一种中强碱。与铝和锌反应，生成易燃/爆炸性气体氢。

(7) 硫化钠（添加剂 2）

硫化钠又称臭碱、臭苏打、黄碱、硫化碱。常温下纯品为无色或微紫色的棱柱形晶体，工业品因含杂质常为粉红、棕红色、土黄色块。具有臭味。溶解于冷水，极易溶于热水，微溶于醇。工业品一般是形不同结晶水的混和物，又含有不同程度的杂质，除外观色泽不同外，密度、熔点、沸点等亦因杂质影响而各异。硫化钠在酸中分解而发生硫化氢。在空气中潮解，同时逐渐发生氧化作用，遇酸生成硫化氢。受撞击、高热可爆。遇酸出有毒硫化氢气体，无水硫化碱有可燃性，加热排放有毒硫氧化物烟雾。

(8) 硫酸铜

蓝色三斜晶系结晶，熔点 200°C，相对密度 2.28，溶于水，溶于稀乙醇，不溶于无水乙醇，液氨。有毒，具刺激性。储存于阴凉、干燥、通风良好的库房。

3.1.4 周边自然环境情况

(1) 地理位置

铜鼓县位于江西省西北边陲，依湘傍鄂，修河源头。介于东经 114°05′至 114°44′，北纬 28°22′至 28°50′之间。东邻宜丰，南接万载，西接湖南省的浏阳、平江，北连九江市的修水。全县土地总面积 1548 平方公里，占全省总面积的 0.92%，

其中山地面积占 87%；丘陵占 13%，属典型的山区县。

全县有公路 89 条，全长 648 公里，其中省道 3 条，长 116 公里，县道公路 20 条，长 181 公里，实现了村村通公路，乡乡通客车，初步形成以县城为中心，上铁线、铜修线、铜棋线为主骨架，县乡道为支架的公路运输网络。

(2) 地形地貌

铜鼓县地处扬子陆块南缘之江南地块内，褶皱、断裂构造发育，岩浆活动较为频繁，成矿地质条件优越。其地质环境极为脆弱，地质灾害多发，目前有地质灾害点及隐患点 1097 处，被列入江西省地质灾害重要防护区。

铜鼓县处于 II3 中震带，地震活动强度小，频度低，最大震级不超过 5 级，地震基本烈度根据 2015 年版《中国地震烈度区划图》标明为小于 VI 度。

铜鼓县位于我省西北部，全境多山，山地面积占全县总面积的 84.49%。海拔最低处为 155 m，最高为 1608 m，县城海拔为 229 m。由于地形起伏。坡度陡峭，山高水冷，地形起伏较大，有东，西河两大水系，地貌复杂。

(3) 水文水系

铜鼓县小溪山涧纵横，多年平均径流深为 1002.3 毫米，多年平均径流总量 15.53 亿立方米；地下水 1.85 亿立方米。境内定江河、金沙河是铜鼓县两大水系，同时也是江西省主要河流修水河的发源地。定江河在县内流程全长 70.9 里，上游宽 15 至 60 米，大段以下宽 100 至 180 米。枯水期流量为 $2 \text{ m}^3/\text{s}$ ，平均河宽 60 米，平均河深 0.6 米。全县年均总径流量为 16 亿立方米。其中：金沙河 6.4 亿立方米，定江河 9.6 亿立方米。按照河流分布地貌和地区径流变化情况，全县分为金沙河区、定江河西区、定江河东区 3 个地表水分区。全县有大小支流 47 条，水力资源极为丰富，全县水能资源理论蕴藏量 9.2 万千瓦，可开发利用 5.5 万千瓦。其中定江河可开发量为 4.7 万千瓦，金沙河可开发量为 0.8 万千瓦。全县已建农村小水电站 90 座，装机 167 台，已开发水能资源 4.5 万千瓦，占可开发量的 81%，定江河，古称武乡水，是修河的源头，经修水、武宁、永修入鄱阳湖，再流入长江。流程全长 70.9 km，上游宽 15 m 至 60 m，大段以下宽 100 至 180 m。枯水期流量为 $2 \text{ m}^3/\text{s}$ ，平均河宽为 60 m，平均河深为 0.6 m。

修水又称修河，位于江西省西北部，河源至吴城主河长 419 km。修水有三源，源于幕阜山鄂赣交界黄龙山寨下洞的渣津水、源于赣湘边界修水县石牛洞的

大桥水和源于修水县七弯路的东港水，以渣滓水为主源，三源在渣津会合后称修水。修水过渣津，至修水县城，其间有二条较大支流汇入。一是东津水，发源于铜鼓县，主河长 140 km；二是山口水，亦发源于铜鼓，主河长 134 km。过修水县、武陵县至永修县城上首山下渡接纳潦河。

铜鼓县共有各类水库 28 座，其中最大水库为大墩水库，为大型水库，其余水库均为小型水库。根据铜鼓县水利局提供资料可知，大墩水库位于武宁水支流，集水面积约为 611 km²，最大库容 11510 万 m³，枯水期最大水量约为 3840 万 m³，坝高约为 43.4 m，最大泄流量为 3628.4 m³/s，平均泄流量约为 2418.7 m³/s，主要用于发电，兼顾防洪、灌溉、养殖等。根据水库的分类，水库可分为平原湖泊型水库、山谷河流水库、丘陵湖泊型水库和山塘型水库，大墩水库原为定江河，由于城市发展的需求，在定江河上通过建设大坝截流，形成山谷河流型水库，河流型水库由于受到原河道两岸的城市规划的限制，它们的水域面积通常不是很宽阔，而是呈狭长状，其长度远远大于其宽度。这种特征更类似于河流的槽型结构。

(4) 气候气象

铜鼓属中亚热带北部湿润气候，气候温润，冬无严寒，夏少酷暑，四季分明雨量充沛，光照充足，无霜期长。多年平均气温 16.4℃。1 月平均气温 4.6℃，极端最低气温-13.4℃（1972 年 2 月 9 日）。7 月平均气温 27.3℃；极端最高气温 40.1℃（2010 年 8 月 5 日）。月平均气温年较差 22.4℃，最大日较差 25.6℃（1969 年 4 月 10 日）。生长期（日平均气温稳定通过 5℃）年平均 259 天，无霜期年平均 265 天，最长达 317 天，最短达 232 天。年平均日照时数 1460.4 小时，年总辐射 97075.1 千卡/平方厘米。0℃以上持续期 350 天（2 月 1 日～次年 1 月 20 日）。年平均降水 1771.4 mm，年平均降雨日数为 155 天，最长达 208 天（1997 年），最少为 128 天（1963 年）。极端年最大雨量 2848.5 mm（1998 年），极端年最少雨量 1138.4 mm（1963 年）。降雨量集中在每年 4 月至 6 月，6 月最多。

铜鼓平均年蒸发量 1380~1510.6 mm，一年中 10 月至次年 3 月蒸发量较大，占全年蒸发量的 76.6%，4 月至 9 月占蒸发量 23.4%。春季以东北偏东风出现频率最高，值为 7.4%，夏、秋、冬均以东（E）风为主导风向，出现频率分别为 7.8%、7.9%、7.7%。年平均风速为 1.1 m/s（含静风），最大风速 2.8 m/s。

3.1.5 环境功能区划

企业所在区域环境功能区划如下：

(1) 环境空气

根据《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）中的环境空气质量功能分类规定，企业所处区域为环境空气质量二类功能区，环境空气执行二级标准。

(2) 地表水

根据《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002），应执行Ⅲ类标准。

(3) 地下水

根据《地下水质量标准》（GB/T 14848—2017）中地下水的分类要求，企业所处区域地下水应执行Ⅲ类标准。

(4) 声环境

根据《声环境质量标准》（GB 3096-2008）和《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ/T 2.4-2009）规定，企业所在区域应执行 2 类标准。

(5) 土壤

根据《江西省地方标准 建设用地土壤污染风险管控标准》（试行）(DB 36/1282-2020) 中规定，企业所在地执行第二类用地筛选值要求。

3.2 企业周边环境风险受体情况

环境风险受体分为大气环境风险受体、水环境风险受体和土壤环境风险受体。其中，大气环境风险受体包括居住、医疗卫生、文化教育、科研、行政办公、重要基础设施、企业等主要功能区域内的人群、保护单位、植被等，按人口数量进行指标量化；水环境风险受体主要包括饮用水水源保护区、自来水厂取水口、自然保护区、重要湿地、特殊生态系统、水产养殖区、鱼虾产卵场、天然渔场等区域，可按其脆弱性和敏感性进行级别划分；土壤环境风险受体主要为企业周边的基本农田保护区、居住商用地等区域。

(1) 大气环境风险受体

表 3.2-1 大气风险受体

环境类别	序号	敏感点	坐标 (m)		方位	距离 (m)	人数 (人)	环境功能
			X	Y				
环境风险	1	泉塘	350	0	E	350	150	(GB3095-2012) 二类
	2	金星	-510	-456	SW	620	160	

3	茶培沅	-600	1210	NNW	1350	260	环境风险一级
4	茜草	-1800	850	WNW	1970	130	
5	赤漕坳	-2350	530	WNW	2450	170	
6	三星村	-2550	-700	WSW	2660	140	
7	沙垌	-3553	0	W	3553	80	
8	光明村	-3738	-2292	SW	4422	270	
9	南边	-2186	-1817	SW	2770	320	
10	丰田村	-1615	-3672	SSW	4206	300	
11	南堡	-1362	-4138	SSW	4388	260	
12	坑口	-630	-2921	SSW	2992	140	
13	石门	0	-2939	S	2939	190	
14	小水村	0	-4889	S	4889	35	
15	小墩	960	-3234	SSE	3336	40	
16	顺化村	1205	-4757	SSE	4854	60	
17	兔子垌	2445	-3186	SE	4032	18	
18	茶苑垌	3662	-1908	ESE	3985	150	
19	新塘村	2755	751	ENE	2880	700	
20	江头村	4520	0	E	4520	36	
21	麻垌里	1260	2083	NE	2492	530	
22	新杨家	2412	3653	NE	4412	640	
23	铜鼓 县城	1613	-1407	SE	2132	60801	

表 3.2-2 周围企业情况统计表

序号	企业	方位	距企业距离 (m)	联系电话
1	江西腾达竹木业有限公司	东北	10	13907954506
2	铜鼓县永强商品混凝土有限公司	西北	140	13576541337

(2) 水环境风险受体

厂区雨污分流，雨水经雨水管网收集后直接排入厂外雨水沟；废水经厂区污水处理站处理后通过入河排污口排至石桥河，最终汇入定江河。

企业排水接纳水体基本情况见表 3.2-3。

表 3.2-3 企业排水接纳水体基本情况表

分类	排放去向	接纳水体情况	
		汇入河流	环境功能
生产废水、生活污水	厂区自建污水处理站	石桥河	(GB 3838-2002) III类
初期雨水	初期雨水收集池	石桥河	(GB 3838-2002) III类
最近水体	石桥河	定江河	(GB 3838-2002) III类

饮用水源	定江河，金沙河汇入定江河上游距本项目约 15 km 处
------	-----------------------------

(3) 声环境风险受体

企业所在区域的声环境受体主要是厂界周围环境，执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。

(4) 土壤环境受体

企业周边无基本农田保护区、居住商用地等区域，对周边土壤环境影响很小。

(5) 周边饮用地下水源

企业周边村庄主要用水都为自来水，无饮用地下水取水点。

(6) 周边居民与环境保护区情况

原厂区西侧的一户居民已搬离厂区周围；江西铜鼓棘胸蛙省级自然保护区位于湘赣两省交界的罗霄山脉北麓，距铜鼓县城 16 千米，位于企业 5 千米风险评价范围之外。

4 预防和预警

4.1 预防措施

本司为加强环境保护的管理工作，建立完善的环境管理体系，编制操作运行管理制度及监管巡查制度，加强拆除活动操作人员培训，确保规范化操作。

4.1.1 环境风险源监控

根据场区内遗留物料及残留污染物类型与性质及设备环境风险，公司拆除活动过程中存在的环境风险源主要有：APT 生产车间碱煮区、离子交换区、树脂再生区、除钼区、硫酸储罐区、次氯酸钠储罐区。为了及时掌握危险源的情况，对环境风险事故做到早发现早处理，降低或避免危险事故造成的危害，公司建立了重要环境因素及危险源识别、评价体系，建立健全安全检查制度，定期对现场进行安全检查，发现问题及时整改。

4.1.2 环境风险源预防措施

(1) 根据拆除活动及环境污染防治需要，划分拆除作业区域，实现污染物集中产生、集中收集，防止和减少污染扩散。

(2) 按原收集贮存要求集中清理、收集可再利用的遗留物料，可与原企业联系沟通，进行退回继续利用，避免浪费并减少物料处理量。

(3) 废树脂按照危险废物暂存相关要求进行分类暂存，暂存于现有的危废暂存库中，后委托有相应危废处理资质的单位进行处置。

(4) 作业过程中应严格执行《脚手架搭架使用管理规定》、《用电作业安全管理规定》、《起重作业安全管理规定》、《吊装作业规范》等安全管理规定；作业过程环境保护执行环保相关法律法规要求。

(5) 拆除施工作业顺序原则上按照高风险、低风险、无风险的顺序对不同区域进行拆除。拆除过程中须遵循先清理后拆除、先地上后地下、先室内后室外、先危险废物后一般废物、先上层后下层、先非承重后承重、先生产设施后污染防治设施的拆除顺序

(6) 施工中原则上先拆除室内化工生产装置，生产平台，然后拆除外部管线，并在生产装置全面拆除、地表清洗废水全部处理完毕后，最后拆除污水处理装置。

(7) 施工人员须佩戴必要的防护器具，穿橡胶耐酸碱服、戴橡胶耐酸碱手套。

拆除与酸罐相连的所有法兰、管线时，应注意竖管、水平管中是否有残留的酸，防治酸灼伤。将拆除管线的酸罐进出口用相应的盲板封住。

(8) 拆除管线时，凡属登高与动火作业的，应先办理相关票证，并经生产厂家有关技术人员确认后方可进行。拆除旧管线时应先打开导淋或拆卸一组法兰，排净介质后方可动火，如发生特殊情况所有人员应立即撤出现场。

(9) 对于碱煮锅、离子交换柱、树脂捕捉器、树脂再生碱贮槽、树脂再生盐酸槽、除钼罐、物料放空后的硫酸罐、次氯酸钠储罐，均需进行无害化清洗。依托原有水处理设施所在区域设立集中清洗区，并利用原有设施收集清洗废水。冲洗过程在清洗区域设立围堰，防止污染物外溢或扩散。

(10) 拆除前，查阅施工记录进一步确定设备中的物料及表面沾染污染物已被清理干净，否则应首先参照设备内部物料放空及污染物清理相关要求进行处理，确保设备中的物料及表面沾染污染物已被清理干净。

(11) 管道类设备拆除前先确定管道整体走向及曾输送物料类型，避免管道拆除、遗留物料清除、无害化清洗不彻底或不相容物料混合造成环境与安全风险。检查整改管道的完好性，重点检查管道裂缝、接头、分配器及其它重要连接部件的裂缝及泄露情况，对泄露区采取风度措施后再开展设备的排空与无害化操作。根据原输送物料特性及运行压力等参数情况，确定切割方式、防护措施及应急措施，并由专业作业人员实施拆除。

(12) 拆除过程应配备必要的安全带、安全绳、灭火器、可燃气体与有毒气体报警仪，自吸过滤式防毒面具（全面罩）、橡胶耐酸碱服、鞋、橡胶耐碱手套等必要的安全用品。

(13) 拆除活动结束后，对现场所有区域进行检查、清理，确保所有拆除产物、遗留物料、残留污染物等得到合理处置，并对土壤污染及疑似土壤污染所在区域采取一定防雨水淋溶、侵蚀等措施，避免污染物进一步扩散。

(14) 施工方安全主管、安全员具体负责施工现场的安全管理工作。务必坚持在施工现场检查施工安全情况，及时纠正违章作业，并及时消除安全隐患。安全员在现场施工中，负责施工前的安全教育并指导员工进行安全操作。

(15) 施工负责人应定期或随机组织安全卫生检查，接收厂方现场代表，当地政府部门的监督检查，并按照监督检查结果及时予以整改。

(16) 作业过程中发生事故，应立即向现场负责人报告，并实施应急预案，防止事故蔓延扩大。事故报告和处理按相关管理程序执行。

(17) 应急设备和物资设置专人负责。正常情况下按照规定进行例行检查，特殊时期要每天进行检查，保证各种物资的充足与完备。

4.2 预警行动

4.2.1 预警条件、等级

若收集到的有关信息证明环境风险目标即将发生环境污染事件或者发生的可能性增大，会对人员生命和设备财产安全构成威胁，环境应急小组应按照相关的突发环境事件应急救援预案执行相应预警措施。

预警分为红色、橙色、黄色和蓝色，红色预警一般为企业自身力量难以应对；橙色预警一般为企业需要调集内部绝大部分力量参与应对；黄色、蓝色预警根据企业实际需求确定。

4.2.2 预警的方式、方法

(1) 公司红色预警在半小时内通过电话上报给铜鼓生态环境局应急办，并根据临时应急指挥部的指示通过电话通知可能受到影响的敏感目标，使之转移到事故发生点的上风向区域；公司内部通过对讲机（调到同一频道）、电话联络。

(2) 公司橙色、黄色、蓝色预警通过对讲机（调到同一频道）、电话联络。

4.2.3 预警等级

根据公司突发环境事件的严重性和紧急程度，实行分级预警制。

(1) I级环境事件

为已发生火灾爆炸和大量泄漏事故，泄漏已流入水域或扩散到外环境；造成的泄漏公司已无能力进行控制；对公司周边、单位和村庄有造成危害影响的可能性，包括：APT 车间拆除过程中物料大量泄漏引发的火灾爆炸事故等。发布区域红色预警，由公司突发环境事件应急指挥部和宜春市铜鼓生态环境局应急办组成的临时应急指挥部发布，本公司各应急职能小组需确保在 5 分钟内能达到事故现场，控制事故现场。

(2) II级环境事件

为已发生火灾和泄漏，在极短时间内可处置控制，未对公司周边及外环境产生影响事故，包括储罐区小量泄漏事故，拆除区发生大量泄漏，事故波及范围

主要在区域范围内。发布公司橙色预警，为公司级环境事件，影响一般。由突发环境事件应急指挥部总指挥发布，并进行全公司总动员，启动应急预案，各职能小组 5 分钟内做好应急准备。II 级环境事件危害一般，影响范围为公司范围内，以自救为主。

(3) III 级环境事件

- ① 设备、设施严重故障，可能导致少量泄漏、火灾爆炸等安全生产事故的；
- ② 现场发现存在泄漏事故或火灾迹象的；
- ③ 其他异常现象，包括：遗存物料泄漏事故，施工过程中扬尘。

发布车间内部预警，为车间级环境事件，影响较小。由应急指挥部办公室发布黄色、蓝色预警，车间内部小范围动员，相关职能小组 5 分钟内赶赴事故现场采取应急措施，消除危害。III 级环境事件危害较小，影响范围小，以自救为主。

根据可能发生的突发环境事故的控制程度和发展态势，当危害程度超出已发布预警范围时，则应提高预警级别；当事故得到有效处置，危害程度明显小于已发布预警范围时，则应降低预警级别。

4.2.4 预警发布方式、接收、解除

应急办公室接到报警后，应根据事故情况及时向有关单位和有关人员报告。当事故影响的范围只涉及一个班组时，应急办公室负责指挥，启动黄色、蓝色预警程序；当事故影响的范围涉及多个部门，影响整个公司时，应急办公室应上报给应急指挥部，启动橙色预警程序；对于能威胁到人员生命安全、构成较大环境污染、影响到其它单位生产的较大事故，应急指挥部应迅速启动红色预警程序，同时根据实际情况将事故情况上报给铜鼓生态环境局应急办。

预警发布内容包括：预警等级、现场信息及基本情况、伤亡情况和相应的应急措施。

I 级预警事件预警信息，由宜春市铜鼓生态环境局应急办和公司应急指挥部组成的临时应急指挥部发布，向可能受到事故影响的村庄和单位发布、降级或解除，由公司应急办公室、应急处置小组接收，并配合外部救援力量执行应急措施。
责任人：总指挥 朱亚模 13970112384。

II 级预警事件预警信息，由应急指挥部负责发布、降级或解除，经应急指挥部批准后由应急办公室通过厂内电话发布和解除，由公司警戒疏散组接收。责任

人：应急办公室主任 杨雪刚 13870542023。

III 级预警事件预警信息，由应急办公室通过电话负责发布解除，由车间班组接收。责任人：各车间、班组负责人。

4.2.5 预警行动

应急指挥部接到可能突发环境事件信息后，应按照分级响应的原则及时研究确定应对方案，并通知有关部门采取有效措施预防事故发生；当应急指挥部认为事故较大，有可能超出公司处置能力时，要及时宜春市铜鼓生态环境局应急办报告，及时研究应对方案，采取预警行动。

发生 I 级环境预警事件时，临时应急指挥部要通知可能受到事故影响的敏感目标，同时采取必要的防护措施。

4.2.6 预警流程图

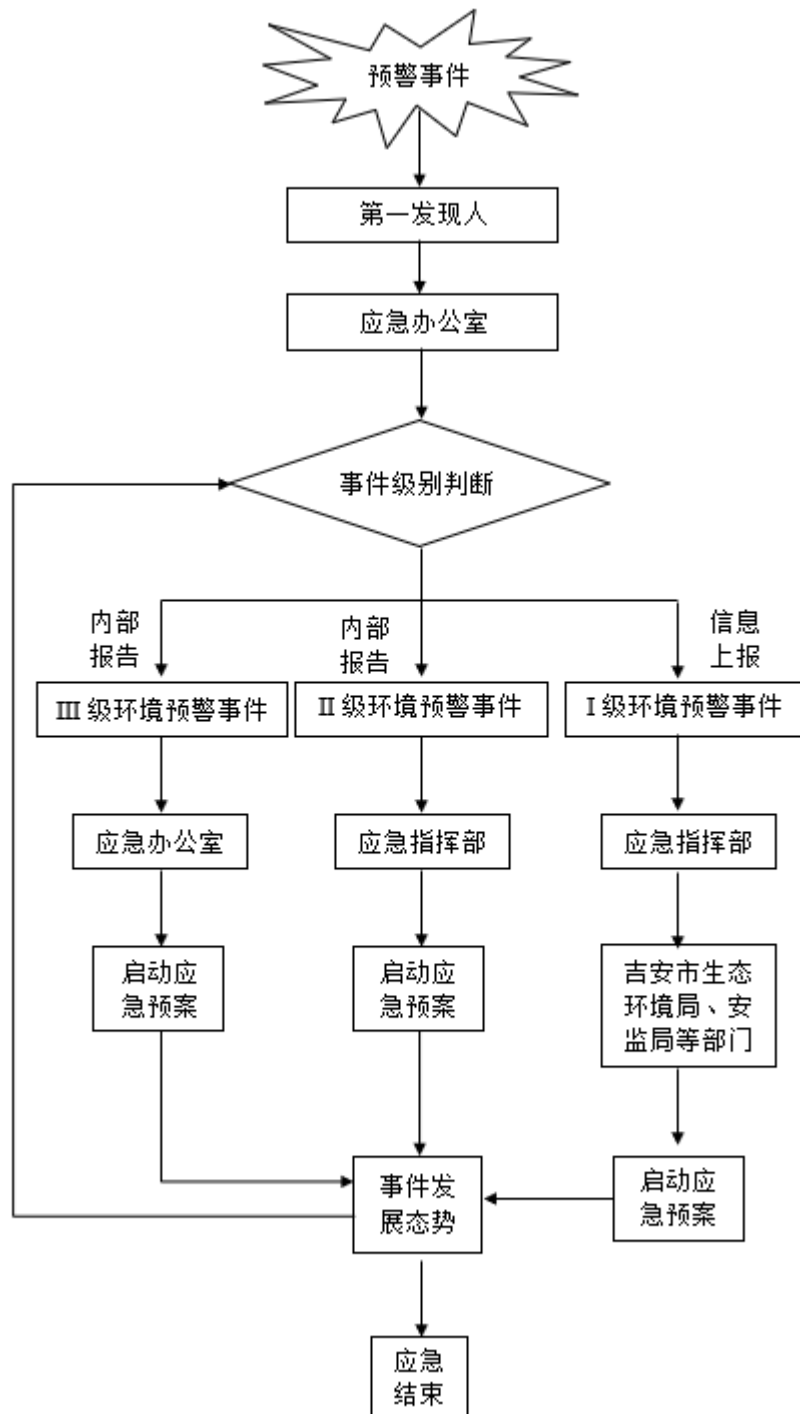


图 4.2-1 预警流程图

4.3 报警与通讯联络方式

本《拆除预案》突发环境事件报警、通讯联络方式与《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司突发环境事件应急预案》（2021 版）基本一致。

4.3.1 公司内部应急救援联系电话

公司设置 24 小时应急电话：13755828523/15170507337；如果发生了突发环境事件，人员应立即通过厂内的所有通讯报警装置（对讲机、内部电话或手机）进行报警。

4.3.2 外部通讯联络

(1) 医疗急救

如有人员受伤严重，立即联系救护车。求助时应注意：①讲清公司名称、地址；②受伤人数、受伤原因、伤员状态；③派人到路口迎接急救车。

(2) 信息上报

初报及继报：公司发生 I 级突发环境预警事件，应在半小时之内将事故相关情况上报给宜春市铜鼓生态环境局应急办，初报可用电话报送，一般情况使用传真和电子邮件同时报送。初报和续报应包括现场信息、事件基本情况、现场勘查情况、现场监测情况、应急处置措施等内容。

处理结果报告：处理结果报告应包括事件基本情况、处理事件的措施过程和结果、事件造成的危害损失和社会影响、处理后的遗留问题、肇事者责任追究等内容。

I 级突发环境事件发生后请求支援单位的联系方式见表 4.3-1。

表 4.3-1 I 级突发环境事件发生后请求支援单位的联系电话一览表

单位	地址	联系人	联系电话
政府及上级有关部门			
宜春市应急管理局	宜春市宜阳大厦西座	办公室	0795-3217280
宜春市生态环境局	江西省宜春市宜阳大厦西座 15 楼	办公室	0795-3998865
宜春市卫生健康委员会	宜春市行政中心宜阳大厦西座 8-9 楼		0795-3224926
宜春市特种设备监督检验中心	中山东路 367 号		0795-3274930
铜鼓生态环境局	宜春市铜鼓县城南西路	办公室	0795-8716970
铜鼓县应急管理局	铜鼓县老县政府宾馆 1 号楼	办公室	0795-8713782
铜鼓县市场监督管理局			0795-8722253
铜鼓县公安局	宜春市永宁镇城南西路 288 号	报警	110
铜鼓县交警大队	定江西路 186	交通事故	122

铜鼓县消防大队		火警	119
铜鼓县人民医院	宜春市铜鼓县定江东路 528号	急救	120
周边企业及居民			
温泉村泉塘组组长	张勇		13879590661
金星村蟹形组组长	邱明生		18779599920
应急协作单位			
江西腾达竹木业有限公司	王贤成		13907954506
铜鼓县永强商品混凝土有限公司	张育智		13576541337
应急咨询			
国家危险化学品应急咨询服务机构	山东青岛	咨询电话	0532-83889090 0532-83889191
江西省安全生产应急指挥中心	南昌市抚河南路 199号	咨询电话	0791-85257098 0791-85257096
国家中毒控制中心	北京	咨询电话	010-83132345 010-63131122

5 信息报告、通报

依据《国家突发环境事件应急预案》及有关规定，明确信息报告实现和发布的程序、内容和方式。本《拆除预案》信息报告、通报与《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司突发环境事件应急预案》（2021 版）基本一致。

5.1 内部报告

公司发生 II 级、III 级突发环境事件时，为公司内部报告。各有关部门对可能发生、即将发生或已经发生的突发环境事件，应当在第一时间（5 分钟内）通过公司内各种通讯设施报告至公司环境应急指挥办公室。

5.1.1 报告的程序

现场操作人员或最先发现者立即向当班班长或直接向应急办公室报警，同时在做好自身防护的情况下，进行自救、互救；

应急办公室判断突发环境事件分级为 II 级时要立即向突发环境事件应急指挥部报告，由应急指挥部负责事故现场的应急救援工作。

应急办公室判断突发环境事件为 III 级时，应急办公室负责事故现场的应急救援工作。

突发环境事件信息报告流程见图 5-1。

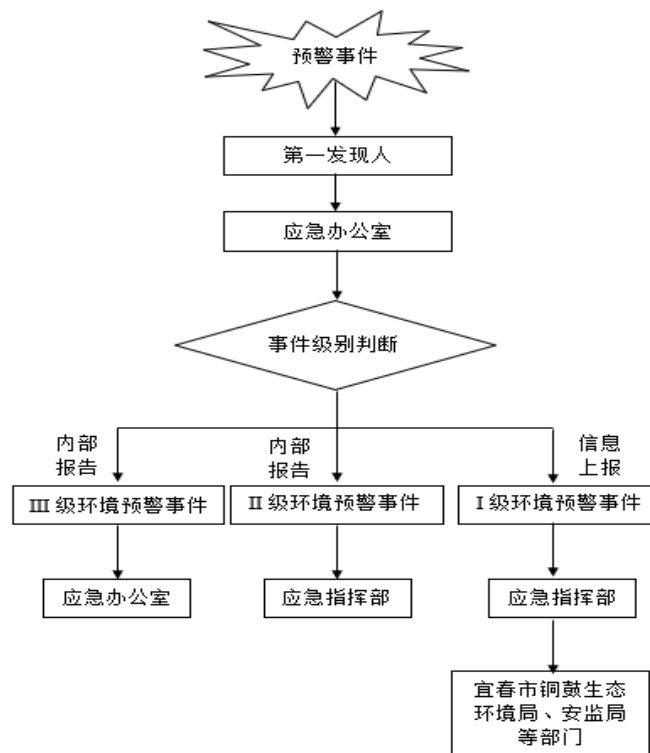


图 5-1 突发环境事件信息报告流程

5.1.2 报告的主体

突发环境事件部门和应急办公室为逐级责任报告部门；事故风险源的岗位员工或第一发现者以及事故风险源负责人、应急办公室为逐级责任报告人。

任何部门和个人都有义务向公司突发环境事件应急办公室或应急指挥部报告突发环境事件，有权举报不履行或者不按照规定履行突发环境事件应急处理职责的部门及个人。

5.1.3 报告原则

按照“早发现、早报告、早处置”的原则，一旦发现突发环境事件，事故发生地岗位员工或第一发现者立即报告生产班长或应急办公室，应急办公室视突发环境事件可能造成的影响和危害程度，及时逐级上报信息。

一旦出现突发环境污染事故影响范围超出本公司范围的态势，公司指挥部要根据紧急处置工作的需要，及时向上级有关部门、应急指挥小组报告，共同协调指挥做好处置工作。

5.1.4 报告时限

发生任何突发环境事件后，现场操作人员或最先发现者要立即向当班班长或

直接向应急办公室报警。

应急办公室接到报警后根据事件的紧急程度和严重性判断突发环境事件为 III 级及以上事件时要在 5 分钟内上报应急指挥部。

应急指挥部立即向总指挥报告。

5.1.5 报告内容

公司内突发 III 级以上环境事件报告内容见表 5.1-1。

表 5.1-1 突发环境事件报告内容一览表

序号	突发环境事件报告内容
1	事件概述
2	事件时间
3	事件地点
4	初步原因
5	污染物泄漏量
6	污染影响范围
7	人员伤亡情况
8	人员救治情况
9	受影响单位或居民需开展的个人防护注意事项
10	疏散要求
11	需要有关部门和单位协助事故抢救和处理的有关事宜
12	设施损坏情况
13	财产损失情况
14	事故（事件）的报告单位、签发人和时间

信息通报应明确具体的负责人，公司发生 I 级突发环境事件具体的负责人是应急指挥部总指挥（朱亚模 13970112384）或副总指挥（龙小红 13767291616）；公司发生 II 级突发环境事件具体的负责人是应急办公室主任（杨雪刚 13870542023）；公司发生 III 级突发环境事件具体的负责人是各车间或工段负责人。结合企业实际情况，针对已发生的突发环境事件，当发生事故时，根据事故类型、等级，信息通讯组应及时对公司附近的可能受影响的居民、单位进行上报，主要报告事故发生单位概况、事故发生的时间、地点以及事故现场情况、事故的简要经过、已经采取的措施、避险、自救方式及避险交通路线。

5.2 信息上报

最早发现事故者应立即向班长或车间负责人报告。

车间负责人接到报警后，应迅速了解现场情况，初步判断事故危害后果。

根据对事故危害级别的判断，事故车间按照响应分级通知相关领导以及救援专业组负责人。

指挥部领导根据事故情况，向生态环境部门上报事故信息。报告事故应当包括以下内容：(1)事故发生单位概况；(2)事故发生的时间、地点以及事故现场情况；(3)事故的简要经过；(4)事故已经造成或者可能造成的伤亡人数和初步估计的直接经济损失；(5)已经采取的措施；(6)其他应当报告的情况。

公司发生 I 级突发环境事件难以自行处理，除执行内部报告外，还须在半小时之内将事件的详细情况汇报给宜春市铜鼓生态环境局应急办，请求援助以控制事故的发展扩大。

当突发环境事件发生初期无法按突发环境事件分级标准确认等级时，报告上注明初步判断的可能等级；随着事件的续报，可视情况核定突发环境事件等级并报告应报送的部门。

5.2.1 信息上报分类

突发环境事件的信息上报分为初报、续报和处理结果报告。

- (1) 初报是从发现事件后立即上报；
- (2) 续报是在查清事件基本情况后或事故升级、危害扩大时随时上报；
- (3) 处理结果报告是在事件处理完毕后立即上报。

5.2.2 信息上报程序

(1) 初报

情况紧急时，初报可用电话直接报告，但应及时补充书面报告。初报应当报告突发环境事件的发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、人员受害情况、可能受影响的村庄、学校、企业等环境敏感点受影响情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等初步情况，并提供可能受到突发环境事件影响的环境敏感点的分布示意图。

(2) 续报

续报必须是书面报告，可通过网络或传真等报告，视突发环境事件进展情况可一次或多次报告。

续报在初报的基础上报告突发环境事件有关确切数据、发生的原因、过程、进展情况、危害程度及采取的应急措施、措施效果等基本情况。

(3) 结果报告

处理结果报告采用书面报告。处理结果报告在初报和续报的基础上，报告处理突发环境事件的措施、过程和结果，突发环境事件潜在或间接的危害及损失、应急监测结果、社会影响、处理后的遗留问题、责任追究等详细情况。处理结果报告应当在突发环境事件处理完毕后立即报送。

5.2.3 信息上报时限

当发生 I 级环境突发事件后，立即向铜鼓县人民政府报告，同时向宜春市生态环境局报告，紧急情况下，可以越级上报。当发生 II 级环境突发事件后，半小时内向宜春市生态环境局报告。

6 应急响应与措施

本《拆除预案》应急响应机制、程序、措施等与《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司突发环境事件应急预案》（2021 版）基本一致。

6.1 分级响应机制

针对突发环境事件严重性、紧急程度、危害程度、影响范围、单位内部（车间、企业）控制事态的能力以及需要调动的应急资源，且按照分级响应的原则，明确应急响应级别，指挥调度应急救援工作和开展应急救援响应。

(1) 巡检人员或岗位人员发现突发环境事件时，要立即向当班班长或应急办公室报告，并根据事故危害情况采取控制措施或撤离躲避措施。

(2) 应急办公室接到事件报告后，根据事件的突发环境事件分级情况，立即判断环境事件类型和事件的预警级别。

(3) 应急办公室判断突发环境事件级别为 II 级以上时，立即上报应急指挥部；应急指挥部判断事件级别为 I 级时，立即向铜鼓县人民政府报告，同时向宜春市铜鼓生态环境局报告。

(4) 应急响应级别与预警级别相一致，分为 I 级、II 级、III 级三级响应。

I 级响应：发生 I 级突发环境事件时，需立即启动公司应急预案，发布红色预警（区域级），启动 I 级响应，应在半个小时内上报宜春市铜鼓生态环境局，向宜春市铜鼓生态环境局求助。公司所有人员做好防范措施，应急救援小组赶赴事故现场，查明情况汇报应急指挥部。应急指挥部根据影响范围联合宜春市铜鼓生态环境局进行区域范围内的人员疏散工作和紧急救援工作。

II 级响应：发生 II 级突发环境事件，需立即启动公司应急预案，发布橙色预警（公司级），启动 II 级响应。上报公司应急办公室，需要启动公司级应急预案才可以完成救援工作，并进行公司总动员，各职能小组应确保在 5 分钟内能做好应急准备工作。II 级响应启动后，事故发生点周围 50 米人员停止生产活动，做好防范措施。

III 级响应：发生 III 级突发环境事件时，需立即启动车间应急预案及现场处置方案，发布黄色或蓝色预警（车间级），启动 II 级响应，车间可自行处理，以自救为主，车间范围内响应。所有救援小组紧急动员，按照应急指挥部指令，

进行现场警戒，做好防范措施准备撤离。

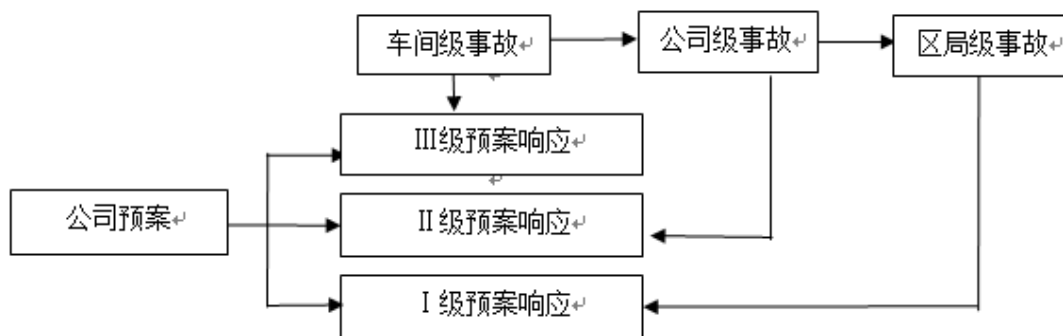


图 6.1-1 突发环境事件区域应急预案响应机制

6.2 应急响应程序

突发环境事件应急响应程序见图 6-2。

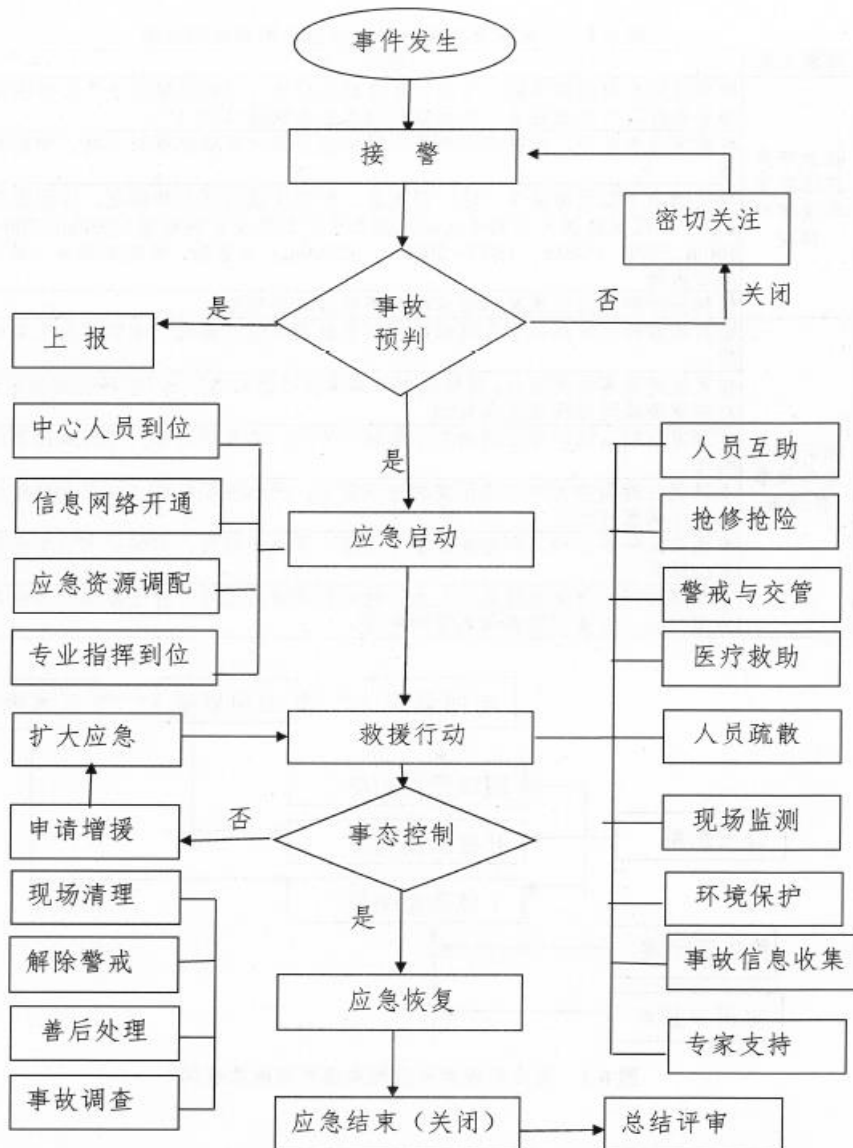


图 6.2-1 突发环境事件应急响应程序

发生任何突发环境事件后，现场操作人员或最先发现者立即向当班班长汇报或直接向应急办公室报警。应急办公室接到报警后根据事件的紧急程度和严重性判断事件为Ⅱ级以上突发环境事件时立即上报应急救援指挥部。

应急救援指挥部接到报警后，立即根据当前所发生事故的状态和实际情况，判断启动应急救援预案的响应级别，以便明确调配应急物资，信息网络开通、协调组织应急行动、工程抢险、警戒与交通管制。倘若发生Ⅰ级突发环境事件时，必须启动公司级应急预案和外界救援时，立即组织无关人员疏散，现场有受伤人员时还应紧急医疗救护、扩大应急等。请求社会援助时应注意：应明确告之事故

发生的地点，事故介质和行走路线；应派人在指定地点等候，负责联络引导；应详细告之事故的具体情况和安全注意事项；社会救援队伍参与救援时，应统一指挥，明确信号。

6.3 应急措施

6.3.1 突发环境事件现场应急处置程序

岗位人员或第一发现人发现事故立即向班长（主操作）、安全环保主任、应急指挥部报告，报告内容如下：

- (1) 事故发生地点、时间等。
- (2) 事故的简要经过、伤亡情况、伤害程度、涉及范围等。
- (3) 事故发生原因的初步判断。
- (4) 事故发生后已采取的措施及当前事故抢险情况等。

应急指挥部决定启动现场处置方案，通知相关人员到位，按照职责分工采取应急措施，应急救援组到达现场先抢救受伤人员，应急处置组先控制污染源，根据现场情况判断可能受影响的范围，通知应急警戒疏散组，设立警戒线、引导危险区内人员疏散，若为有毒气体泄漏，疏散时疏散组需佩戴防毒面具，疏散人员需用衣服捂住口鼻，避免吸入有毒气体，且尽快撤离到上风向区域；应急处置组先控制污染源的进一步扩散，然后进行应急救援抢险堵漏、污染物控制工作；应急监测组协助外援监测单位监测事故点及受事故影响点的污水及大气。

当事态扩大，影响到外环境时，包括附近企业、村庄、交通干线，以及附近的地表水。经现场指挥部同意向应急办公室请求启动综合应急救援预案，并通知附近的企业参与救援工作，有需要时向宜春市铜鼓生态环境局请求支援，公司应急救援组配合外部救援队伍，参与应急救援工作。

抢修救援结束后负责现场有毒、有害物质及扩散区域的监测，符合要求后向现场指挥部报告，由现场指挥部宣布应急结束。

6.3.2 次氯酸钠泄露事故现场应急处置措施

表 6.3-1 次氯酸钠泄漏应急处置一览表

车间工段	次氯酸钠储罐
事故现象	次氯酸钠储罐破裂时，从破裂处冒出大量的次氯酸钠溶液，溶液为酸性。
泄漏部位	次氯酸钠储罐破损；连接的管道破损泄漏；管道与接头的连接处密封不严泄漏。
上报程序与应急操作	

上报程序	1.岗位员工在事故发生时第一时间向负责人上报； 2.车间负责人根据实际情况决定是否向应急指挥部上报。
个人防护措施	应急处理人员戴自给式呼吸器，穿化学防护服，戴防化学品手套，戴化学安全防护眼镜。不要直接接触泄漏物，在确保安全情况下堵漏。
现场应急处置措施	现场处置组应确定现场无点火源。警戒疏散组迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。小量泄漏：用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
污染控制措施	根据事件发展情况，生产系统做好紧急停车准备，必要时严格按照已制定的安全停车程序进行安全停车。
急救	皮肤接触：脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医。 食入：饮足量温水，禁止催吐。就医。
预防措施	日常加强检修与岗位应急培训。
危害	健康危害：经常用手接触本品的工人，手掌大量出汗，指甲变薄，毛发脱落。本品有致敏作用。
应急物资	负责人：赵金龙；电话：13979545027； 围堰；沙土；堵漏工具；洗眼器；空气呼吸器；防护手套；防护服；防护眼镜；急救医药箱。

6.3.3 硫酸泄露事故现场应急处置措施

表 6.3-2 硫酸泄漏应急处置一览表

车间工段	硫酸储罐
事故现象	硫酸储罐泄漏时，从泄漏处冒出大量的硫酸溶液，无色无臭，能与一些活性金属粉末发生反应，放出氢气。遇氰化物能产生剧毒的氰化氢气体。与碱发生中和反应，并放出大量的热。具有较强的腐蚀性。
泄漏部位	硫酸储罐破损；连接的管道破损泄漏；管道与接头的连接处密封不严泄漏。
上报程序与应急操作	
上报程序	1.岗位员工在事故发生时第一时间向负责人上报； 2.车间负责人根据实际情况决定是否向应急指挥部上报。
个人防护措施	应急处理人员戴自给式呼吸器，穿化学防护服，戴防化学品手套，戴化学安全防护眼镜。不要直接接触泄漏物，在确保安全情况下堵漏。
现场应急处置措施	警戒疏散组应立即疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区。现场处置组人员戴好面罩，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与可燃物质(木材、纸、油等)接触，在确保安全情况下堵漏。喷水雾减慢挥发(或扩散)，但不要对泄漏物或泄漏点直接喷水。用沙土、干燥石灰或苏打灰混合，然后收集运至废物处理场所处置。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。如果该物质或被污染的流体进入水路，信息通讯组通知有潜在水体污染的下游用户，通知地方卫生、消防官员和污染控制部门。

污染控制措施	根据事件发展情况，生产系统做好紧急停车准备，必要时严格按照已制定的安全停车程序进行安全停车。
急救	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，立即用水冲洗至少 15 分钟。或用 2%碳酸氢钠溶液冲洗。就医。对少量皮肤接触，避免将物质播散面积扩大。在医生指导下擦去皮肤已凝固的熔融物。注意患者保暖并且保持安静。吸入、食入或皮肤接触该物质可引起迟发反应。确保医务人员了解该物质相关的个体防护知识，注意自身防护。</p> <p>眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。呼吸困难时给输氧。给予 2~4%碳酸氢钠溶液雾化吸入。就医。如果患者食入或吸入该物质不要用口对口进行人工呼吸，可用单向阀小型呼吸器或其他适当的医疗呼吸器。</p> <p>食入：误服者给牛奶、蛋清、植物油等口服，不可催吐。立即就医。</p>
预防措施	日常加强检修与岗位应急培训。
危害	健康危害：对皮肤、粘膜等组织有强烈的刺激和腐蚀作用。对眼睛可引起结膜炎、水肿、角膜混浊，以致失明；引起呼吸道刺激症状，重者发生呼吸困难和肺水肿；高浓度引起喉痉挛或声门水肿而死亡。口服后引起消化道烧伤以至溃疡形成。严重者可能有胃穿孔、腹膜炎、喉痉挛和声门水肿、肾损害、休克等。慢性影响有牙齿酸蚀症、慢性支气管炎、肺水肿和肝硬化。
应急物资	<p>负责人：赵金龙；电话：13979545027；</p> <p>围堰；沙土；空气呼吸器；防护手套；防护服；防护眼镜；急救医药箱；洗眼器；堵漏工具；事故池等。</p>

6.3.4 钨酸钠泄露事故现场应急处置措施

表 6.3-3 钨酸钠泄漏应急处置一览表

车间工段	钨酸钠储罐
事故现象	钨酸钠储罐泄漏时，从泄漏处冒出大量的钨酸钠溶液。人接触钨化合物后，人上呼吸道和深呼吸道易受到刺激，受粉尘作用患支气管哮喘，胃肠功能紊乱。
泄漏部位	钨酸钠储罐破损；连接的管道破损泄漏；管道与接头的连接处密封不严泄漏。
上报程序与应急操作	
上报程序	<p>1.岗位员工在事故发生时第一时间向负责人上报；</p> <p>2.车间负责人根据实际情况决定是否向应急指挥部上报。</p>
个人防护措施	应急处置组人员戴自给式呼吸器，穿化学防护服，戴防化学品手套，戴化学安全防护眼镜。不要直接接触泄漏物，在确保安全情况下堵漏。
现场应急处置措施	警戒疏散组疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，现场处置组人员戴好面罩，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与酸性物质接触，在确保安全情况下堵漏。尽可能将泄漏液体收集在可密闭的容器中。用沙土、活性炭或其它惰性材料吸收，并转移至安全场所。禁止冲入下水道。若发生大量泄露，构筑围堤或挖坑收容。封闭排水管道。用泡沫覆盖，抑制蒸发。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
污染控制措施	根据事件发展情况，生产系统做好紧急停车准备，必要时严格按照已制定的安全停车程序进行安全停车。
急救	<p>吸入：如果吸入，请将患者移到新鲜空气处。</p> <p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。如有不适感，就</p>

	医。 眼睛接触：分开眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。立即就医。 食入：漱口，禁止催吐。立即就医。
预防措施	日常加强检修与岗位应急培训。
危害	健康危害：人上呼吸道和深呼吸道易受到刺激，受粉尘作用患支气管哮喘，胃肠功能紊乱。接触皮肤后，使皮肤上出现鳞屑。
应急物资	负责人：赵金龙；电话：13979545027； 围堰；沙土；空气呼吸器；防护手套；防护服；防护眼镜；急救医药箱；洗眼器；堵漏工具等。

6.3.5 危险废物泄露事故现场应急处置措施

表 6.3-4 危险废物泄漏应急处置一览表

车间工段	危废库
泄漏部位	地面漫流、渗漏
上报程序与应急操作	
上报程序	1.岗位员工在事故发生时第一时间向危废库负责人上报； 2.车间负责人根据实际情况决定是否向应急指挥部上报。
个人防护措施	应迅速判断泄漏点，穿戴好防毒面具，手套以及防护靴。
现场应急处置措施	1.现场处置组应迅速判断漫流、渗漏点，穿戴好防护用品，应从上风处接近现场，严禁盲目进入。 2.警戒疏散组应检查严禁火种，避免一切因摩擦、碰撞而引起的静电或火花。扑灭任何明火及任何其它形式的热源和火源，以降低发生火灾爆炸危险性。 3.现场处置组使用不产生冲击、静电火花的工具把泄漏物回收至密闭的容器中，移至安全场所。切断火源。 4.具体处置措施如下：小量漫流、渗漏时，采用砂土对泄漏物进行吸附或吸收；大量泄漏时，构筑围堤或挖坑收容；用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至危废暂存处储存，以便后续处理。 5.警戒疏散组应保持空气流通，减少挥发性溶剂聚集，避免发生安全事故。 6.液态危废泄漏应及时对泄漏物控制，把泄漏物回收至回收槽，再装入备用桶中；用于吸附物料产生的消防沙，属于危废，要集中储存在容器中，交由有资质的单位集中处置。 7.如遇明火燃烧，少量初起阶段可使用消防沙、灭火器进行灭火，若火势过大信息通讯组需立即报警处理，应急医疗组迅速进场。 8.如有人员中毒，应急医疗组需及时送医救治。
预防措施	日常加强应急物资维护与岗位培训；严格遵守危险废物交接管理制度、危险废物处置安全操作规程。
危险特性	毒性 (Toxicity,T)，易燃性 (Ignitability,I)，腐蚀性 (Corrosivity,C)，反应性 (Reactivity,R)，感染性 (Infectivity,In)
应急物资	负责人：赵金龙；电话：13979545027； 围堰；沙土；干粉灭火器；防毒面具、灭火器。

6.3.6 管线残余物料泄露应急处置措施

表 6.3-5 管线残余物料泄露应急处置卡

事故类型	管线残余物料泄露事故
危害	管线内物料泄露，对周围土壤、水、大气产生污染。
信息上报	及时报告：发生异常情况，立即报告公司应急办公室。
处置通则	根据事故的大小和严重程度，分别按以下处置程序进行。
事故处置程序	<ol style="list-style-type: none"> 1、现场作业人员立即终止所有作业； 2、大声呼救请求救助，立即报告当班班长、车间主任、生产调度； 3、迅速切断装置所有电源和管道内物料； 4、穿戴好个人防护器具（穿橡胶耐酸碱服、戴橡胶耐酸碱手套）进入现场，进行人员抢救； 5、依据管线泄露物质应急处置卡进行应急处置，并启动应急程序。 6、根据事故发展情况判断是否扩大影响，必要时，向政府有关部门报告并请求增援。
现场应急处置措施	<ol style="list-style-type: none"> (1) 管径小于 100 mm 管线发生泄露，现场处置组人员可用湿泥、湿麻袋等堵住，关闭阀门，按规定补好泄漏处。 (2) 管径大于或等于 100 mm 管线泄露，现场处置组人员应当立即关闭物料蝶阀，工作人员立即离开现场。处置人员应穿戴好个人防护器具（穿橡胶耐酸碱服、戴橡胶耐酸碱手套）。 (3) 拆除与酸罐相连的所有管线时，应注意竖管、水平管中是否有残留的酸，防治酸灼伤。将拆除管线的酸罐进出口用相应的盲板封住。
重大事故处置程序	<ol style="list-style-type: none"> 1、立即报告公司应急办公室，应急办公室报告应急指挥部、视事件情况上报县生态环境局、县政府，启动公司级应急预案。 2、经现场确认要求，现场人员无法控制，可能产生重大事故的预兆，应根据公司应急预案的要求，无关人员撤离现场，应急人员听从公司应急办公室的统一抢险调度。
影响范围	泄露事故主要对是拆除活动操作人员、周边道路行人及公司员工造成影响。
应急物资	负责人：赵金龙；电话：13979545027； 橡胶耐酸碱服、橡胶耐酸碱手套、事故池、医药箱、围堰；空气呼吸器、气体泄漏检测仪等。

6.3.7 物料泄漏造成的火灾、爆炸事故现场处置应急措施

表 6.3-6 火灾爆炸事故现场处置方案

事故类型	火灾爆炸事故
危害	发生火灾爆炸，对周围大气产生污染。
信息上报	及时报告：发生异常情况，立即报告公司应急办公室；
处置通则	根据事故的大小和严重程度，分别按以下处置程序进行。
事故处置程序	<ol style="list-style-type: none"> 1、现场作业人员立即终止所有作业； 2、大声呼救请求救助，立即报告当班班长、车间主任、生产调度； 3、迅速切断装置所有电源和管道内物料； 4、采取就近消防设施对着火点灭火；穿戴好个人防护器具（防毒面具、正压

	<p>式呼吸器等)进入现场,进行人员抢救;</p> <p>5、处理过程中注意防滑防跌倒。</p> <p>6、根据事故发展情况判断是否扩大影响,必要时,向政府有关部门报告并请求增援。</p>
火灾事故现场应急处置措施	<p>(1)管径小于 100 mm 等细微小漏着火,现场处置组人员可用湿泥、湿麻袋等堵住着火处,待火熄灭后再按规定补好泄漏处。</p> <p>(2)管径大于或等于 100 mm 管道着火,现场处置组人员应当逐步关闭物料进口蝶阀。</p> <p>(3)随着火势逐步减小,用灭火器等灭火设施进行灭火。待火熄灭后,要可靠隔断可燃物来源。</p> <p>(4)事故处理完后,查找着火原因及泄漏处,并立即进行抢修。</p>
重大事故处置程序	<p>1、立即报告公司应急办公室,应急办公室报告应急指挥部、视事件情况上报县生态环境局、县政府,启动公司级应急预案。</p> <p>2、经现场确认要求,现场人员无法控制,可能产生重大事故的预兆,应根据公司应急预案的要求,无关人员撤离现场,应急人员听从公司应急办公室的统一抢险调度。</p>
影响范围	<p>①爆炸事故主要是公司内部员工及建筑,及周边道路行人及车辆造成影响;②消防废水产生的次生灾害的影响范围主要为附近的地表水。</p>
应急物资	<p>负责人:赵金龙;电话:13979545027;</p> <p>消防炮、消防栓、灭火器、事故池、医药箱、围堰;空气呼吸器、气体泄漏检测仪等。</p>

应急程序如下:

- (1) 火灾、爆炸事故发生时抢险抢修组及时用沙袋将公司雨水外排口堵住,防止消防废水流出厂外,污染地表水;如果废水外溢应及时导流至事故池中;
- (2) 在事故发生点周围产生的消防废水沿着地沟流入事故水池内;
- (3) 抢险抢修组人员穿戴个人防护用品,做好个人防护工作后,进入事故现场抢救或搜寻可能的受伤、被困人员,转移现场可燃或易燃物品;
- (4) 通讯联络组联系宜春市铜鼓生态环境局环境监测站对周边的环境进行监测;
- (5) 应急监测组要迅速地引导监测站指导应急救援工作。
- (6) 因灭火产生的消防废水应收集进事故水池,严禁消防废水漫流,污染地表水、土壤和地下水。

本公司为防止消防废水引发次生环境污染,采取如下措施:

- (1) 对应急抢险组人员进行相关突发环境事件应急培训,熟知公司内环境风险物质、物料、装置、设备危险特性,具备一定的环境保护专业知识,熟知本公司的水环境污染防控体系、大气污染防治措施,降低因处置不当导致的环境污染

事件，同时降低因对化学物质处置不当而造成不必要的伤亡；

(2) 在发生火灾、爆炸事故时，县消防、公安、环保、安监等相关部门到场救援时，应急抢险组应报告清楚发生火灾的物料、装置、设备危险特性，以便上级部门做好准备，协同作战；

(3) 在发生火灾、爆炸事故时，应急抢险组疏散周边群众，让物料燃烧完毕是最好的选择，但必须注意次生及高温状态挥发的有毒有害物质；

(4) 应急抢险组提前将厂区的雨、污水总排口全部切断，事故应急池污水进水阀门打开，以便事故废水自流进入事故水池（企业事故应急池 1 个，池容为 120 m³，能够接纳项目事故状态下废水，从而防止事故废水进入地表水体）。

(5) 火灾、爆炸事故发生时抢险抢修组及时用沙袋将公司雨水外排口堵住，防止消防废水流出厂外污染地表水；同时，还应该补充废水外溢情况。

6.4 现场应急救援、疏散及隔离

突发环境事件造成人员伤亡时，医疗救援组应立即将伤者救离危险现场，并视受伤类型和程度采取相应的抢救措施，情况紧急者立即送往铜鼓县人民医院。

6.4.1 现场救护

现场急救一般原则：

(1) 发生伤亡事故，抢救、急救工作要分秒必争，及时、果断、正确，不得耽误、拖延；

(2) 救护人员进入有毒气体区域必须两人以上分组进行；

(3) 救护人员必须在确保自身安全的前提下进行救护；

(4) 救护人员必须听从指挥，了解中毒物质及现场情况，防护器具佩戴齐全；

(5) 迅速将伤员抬离现场，搬运方法要正确。

烧伤时的急救处置：

(1) 用冷水冲洗，或将烧伤部位泡在冷水里，直至不感到疼痛和灼热为止。不宜浸泡部位可用冷敷法，借以减轻疼痛，抑制伤势的发展，救护病人尽快安全脱离失火现场。

(2) 烧烫伤时穿着的衣服，要在冷水冲洗后用剪刀剪除。用清水冲洗后，擦干，局部涂各种烫伤膏（市售）。

(3) 必要时清除呼吸道的异物，保持呼吸道通畅；呼吸道烧伤易发生窒息，

要高度警惕。一旦发生窒息或呼吸停止，立即进行心肺复苏。

(4) 尽快送往医院进一步治疗。

中毒时的急救处置：

迅速脱离有害环境。中毒人员应迅速脱离有害环境，已昏迷不能自行脱离的，医护室救护人员应迅速帮助中毒者离开现场，但救护人员必须做好自身及协同人员的保护措施，进入有害化学品去要注意佩戴诸如防护服、防护鞋、防毒面具等防护用品，以避免造成更多人员中毒。

(1) 截断中毒源：消除泄漏源头，堵漏，避免毒害范围扩大。

(2) 紧急救护措施：因吸入或食入有毒物质而出现一些不适的症状，其他员工有责任对其抢救。

① 皮肤接触。立即脱去所污染的衣服，用大量流动清水彻底冲洗皮肤。

② 眼睛接触。提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗，就医。

③ 吸入。迅速转移到空气新鲜处，给输氧，就医。

④ 食入。用水漱口，给饮牛奶或蛋清，就医

⑤ 无论哪种形式的中毒，经现场抢救后，都应送往医院就医，拨打 120 急救中心电话，就近送医院，作进一步抢救、治疗。

泄露急救处理：

(1) 救援人员应佩戴好防护用品，从上风向接近现场，严禁盲目进入。如泄漏之物具有易燃性，要严禁火种，避免一切摩擦、碰撞而引起的静电火花。切断任何火源与热源，使用不产生冲击、静电火花的工具把泄漏物回收至密闭的容器中，移至安全场所。

(2) 小量泄漏：①用活性炭或其他吸附材料（针对于有机物）；②用相应的物质与泄漏物反应；③用大量水冲洗，洗水稀释后，放入废水箱。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容，及时收集至安全场所，减缓扩散，避免进入下水道、排洪沟等限制空间，避免造成更大范围的污染。

(3) 保持空气流通，减少挥发性溶剂聚集，避免发生安全事故。

(4) 应急处理严禁单独行动，要协同人，必要时使用消防水龙头喷水掩护。

(5) 做好相关泄漏记录，及时查明原因和追究相关责任。

6.4.2 医院救治

公司应急救援应指定医疗救护单位，预案启动后，根据事故性质和规模，由厂应急指挥部决定是否通知医疗单位来人进行现场救护，医院应急室接到报警电话后，应询问事故发生详细地点和人员受伤情况，带足急救药品后，以最快的时间和最捷径的路线赶到事故地点。

6.4.3 紧急撤离、疏散

(1) 警戒疏散

当发生火灾、爆炸、危险品泄漏等事故时，应急抢险组应立即警戒事故现场，并打开最近通道，当消防车辆到达后，引导消防车辆进入事故现场，同时，禁止无关人员进入事故现场，组织与施救无关人员到安全地带。事故现场周围采用醒目隔离带围挡，严禁无关群众进入事故现场。

在运输途中发生泄漏，车辆驾驶员、押运员配带防毒面具，将车辆开到无人的偏僻处进行处理，禁止停留在人口密集或交通要道区域，并严禁无关人员靠近，立即拨打当地消防电话进行应急救援。

(2) 现场人员清点

除应急救援人员在做好自身防护情况下进入危险区域外，其余人员应立即撤出。现场人员清点方式为：由各班组长负责清点本班人员，清点结果向各车间主任或副主任汇总，然后由各车间主任向应急指挥部报告。

(3) 撤离方式、逃生路线

发生严重事故情况下，应急指挥部下达撤离事故现场命令后，各班组成员应在班组长带领下，在应急抢险组指挥下，有序撤离，撤离过程严格按指定逃生路线撤离，服从指挥，以便在发生意外时，可以进行及时有效的救治，缩短抢救人员的救援时间。

波及范围内主要为本公司及邻近公司职工，应急抢险组应根据事发时当地的气象、地理环境、人员密集度等，确定疏散方向，疏散时需要用毛巾、衣物等沾湿护住嘴鼻过滤毒气，事故发生时按照疏散路线向发生时上风向疏散。

在上风向隔离范围外设立紧急避难场所，紧急避难所应选择在地势平坦、交通方便、通风条件好的地方，以便事故扩大时及时转移群众。

(4) 厂外应急疏散

当事件危及厂外时，企业应向可能受到影响范围内的敏感受体发布通报，明确事件的危害性，提出疏散的建议。并在政府相应应急人员未抵达前，派工作人员协助相关的人员组织应急疏散。并在政府力量抵达后，统一听从政府人员的安排，由政府应急人员指挥应急疏散工作。

6.4.4 应急救援时注意事项

佩戴个人防护器具方面的注意事项：

- (1) 首先检查防护器具是否完好，发现不合格及时调换；
- (2) 正确熟练使用防护器具；
- (3) 使用防毒面具处理事故时，不能长时间使用。选用的防毒面具必须经过定期检测，各单位严格执行《劳动防护用品管理标准》。

使用抢险救援器材方面的注意事项：

- (1) 各类救援器材严格按照标准存放，规定专人管理、定期保养维护并记录；
- (2) 各类防护器具必须经检测合格；
- (3) 所有人员必须能够正确使用应急救援器材。

采取救援对策或措施方面的注意事项：

- (1) 生产岗位出现紧急情况时，严格按照《操作规程》的规定进行处理，操作规程不能体现的，要及时汇报班组长（主操作）、和车间主任、生产部长；
- (2) 遵守“先救人，后救物；先重点，后一般”的原则。

现场自救和互救注意事项：

- (1) 处理泄漏事故进行救人和堵漏时，必须安排两人以上进行作业；
- (2) 无关人员尽量撤离现场，防止发生次生灾害。了解现场情况，防止事故扩大；
- (3) 保护好现场伤员，防止伤员二次受伤，现场有条件的立即现场进行抢救，条件不具备的由公司救护组送铜鼓县人民医院就医。

现场应急处置能力确认和人员安全防护注意事项：

- (1) 应急处理时，优先选用专业人员或经过专门培训的人员；
- (2) 严格落实各类监护措施，明确监护人责任，不得离开现场；
- (3) 参与救援人员认为防护不到位，且不能解决的问题不得参与抢险。

应急救援结束后的注意事项：

在确定各项应急救援工作结束时，由总指挥宣布应急救援工作结束清点人员后，留有专人巡视事故现场防止遗留隐患问题。

其他需要特别警示的事项：

严格服从指挥部的指挥，做好救援工作。

6.4.5 应急人员的安全防护

现场处置人员应根据环境事故的特点，配备相应的专业防护装备，采取安全防护措施，穿戴防护服、佩戴防毒面具等，严格执行应急人员出入事发现场程序。事故安全防护措施有以下几种：呼吸系统防护；佩戴过滤式防毒面具。紧急事态抢救或逃生时，建议配备正压式呼吸器、穿工作服（防腐材料制作）、戴橡胶手套等。

6.5 应急监测

(1) 内部应急监测

企业内部设有应急监测组，并配备水质分析仪等，在突发环境事件时。可以应急监测废水质量。

表 6.5-1 企业内部监测能力统计表

序号	检测项目	设备或仪器	负责人	联系电话
1	氨氮、化学需氧量等	水质分析仪	唐美春	13979545027
2	氨气、氮氧化物等	便携式四合一气体检测仪	唐美春	13979545027

(2) 外部监测资源

公司可利用的外部监测资源有宜春市铜鼓生态环境监测站、江西省宜春生态环境监测中心。当发生突发环境事件时，内部监测能力不足时，立即联系外部监测机构对公司的环境应急监测工作进行援助。监测机构在公司应急监测组的引导下，携采样器具、防护设备赶赴事故现场和监测点位进行调查、采样和分析，并在事故结束后进行跟踪监测，要全力配合监测机构的监测工作。

6.5.1 布点与监测

(1) 布点原则

采样点的设置一般以突发环境事件发生地及其附近区域为主，重点关注村庄、学校、企业等保护目标，并合理设置监测点，以掌握污染发生地状况、反映事故发生区域环境的污染程度和范围。

(2) 布点位置

对废水的监测重点为事故发生地排水沟，公司雨水外排口，公司废水排放口；地下水主要监测厂区内井水、附近敏感目标井水。

对大气的监测应以事故地点为中心，在下风向与事故发生点成 60°角的扇形范围内，等角度每隔 10 m 布置 4 个监测点；在可能受污染影响的居民住宅区或人群活动区等敏感点必须设置采样点，采样过程中应注意风向变化，及时调整采样点位置，同时也要在事故发生地上风向采集对照样品。

(3) 监测项目

公司发生突发环境事件时应急监测内容见表 6.5-2。

表 6.5-2 公司发生突发环境事件时应急监测一览表

序号	环境事件类型	地表水环境监测项目	大气环境监测项目
1	储罐泄漏	pH	泄露的物质
2	污水处理设施发生故障	pH、SS、氨氮、氟化物、总铜、总钼、总锌、总砷、总铅、总镉、总镍等	/
3	危险废物泄漏	pH 以及泄露的物质	二氧化硫、颗粒物、PM10、PM2.5 等

(4) 现场监测仪器设备

现场监测仪器设备应能快速鉴定、鉴别污染物，并能给出定性、半定量或定量的监测结果，直接读数，使用方便，易于携带，对样品的前处理要求低。

(5) 监测频次

一般在环境突发事件刚发生时，适当增加采样频次，待摸清污染物变化规律后，则可以减少采样的频次。

地表水：事故发生及处理过程中进行实时监测，每 20 min 监测一次直至应急结束。

地下水：事故发生后，不定期进行跟踪监测。

大气：事故发生及处理过程中进行实时监测，每 30 min 监测一次直至应急结束。

厂区及周边土壤：事故发生后检测一次。

6.5.2 采样和现场监测的安全事项

(1) 应急监测，至少二人同行。

(2) 进入事故现场进行采样监测，应经现场指挥/警戒人员许可，在确认安全的情况下，按规定佩戴必需的防护设备。

(3) 进入事故现场的应急监测车辆有防火、防爆安全装置，应使用防爆的现场应急监测仪器设备（包括附件如电源等）进行现场监测，或在确认安全的情况下使用现场应急监测仪器设备进行现场监测。

(4) 监测人员的防护

呼吸系统的防护：可能接触危险物质蒸气或烟雾时，必须佩带正压式呼吸器。

防护服：根据事故类型确定。

参加应急监测人员必须按规定着装，佩带戴好个人防护器具，并注意风向，在昏暗地区救援时，应配备有照明灯具。

6.5.3 监测设备、防护器材、耗材等日常管理要求

(1) 监测仪器耗材等需要定期进行维护、检修、校准，对超出产品有效期的需要及时更新，并加强对监测人员的培训，落实监测设备到具体负责人。

(2) 防护器材定点存放，设专柜专人管理，对防护器材的完好负责；定期检查，要求无泄漏、表面整洁。

(3) 定期检查防护用品是否在使用期限内，超出使用期限的，一律不得使用。防毒、防尘类呼吸器应根据实际情况更换过滤材料。

6.5.4 监测报告

(1) 报告原则

突发环境事件应急监测报告以及时、快速报送为原则。

(2) 报告形式

为及时上报突发环境事件应急监测的监测结果，可采用电话、传真、电子邮件、监测快报、简报等形式报送监测结果等简要信息。

(3) 报告内容

① 标题名称；

② 监测单位名称和地址，进行测试的地点（当测试地点不在本站时，应注明测试地点）；

③ 监测报告的唯一性编号和每一页与总页数的标志；

④ 事故发生的时间、地点，监测点位示意图，发生原因，污染来源，主要

污染物污染范围，必要的水文气象参数等；

- ⑤ 所用方法的标志（名称和编号）；
- ⑥ 样品的描述、状态和明确的标志；
- ⑦ 样品采样日期、接收日期、监测日期；
- ⑧ 监测结果和结果评价（必要时）；
- ⑨ 审核人、授权签字人签字等。

(4) 报送范围

突发性环境污染事件（故）应急预案要求进行报送，II级突发环境事件监测报告应报告给车间应急指挥部；I级突发环境事件除上报给突发环境事件应急指挥部外，还应上报给铜鼓生态环境局应急办。

6.6 应急终止

事件现场得以控制，环境符合有关标准，导致次生、衍生事件隐患消除后，经事件现场应急指挥机构批准后，预案立即结束。

6.6.1 应急终止的条件

符合下列条件，即满足终止条件：

- (1) 大气环境质量得到有效控制，废水治理设施经维修调整后可以使用，外排废水对周围环境影响较小；
- (2) 受伤人员已得到救治；
- (3) 事件所造成的灾害已彻底消除，无继发可能；
- (4) 事故现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要。

6.6.2 信息发布

根据事件发生时所采取的处置状况，由信息通讯组组长向应急指挥中心和生态环境局报告，并按程序向媒体发布信息。

信息发布内容包括：①环境污染事件发生的时间、单元、事故装置、泄漏物质、泄漏量和污染区域；②人员中毒、伤亡情况；③事故简要情况；④已采取的应急措施。

6.6.3 应急终止的程序

各小组完成救援任务后，及时反馈信息，应急指挥部根据反馈信息，确认救援结束：

II级突发环境事件由车间应急救援指挥部决定终止救援，发布终止命令。应急救援指挥部向应急办公室下达应急救援终止命令，再由应急办公室向各救援小组转达应急救援终止命令；

I级突发环境事件由公司应急救援指挥部决定终止救援，向应急办公室下达救援终止命令。再由应急办公室向各救援小组和周围受影响的敏感目标转达救援终止命令。

突发环境事件应急终止的程序见图 6-3。

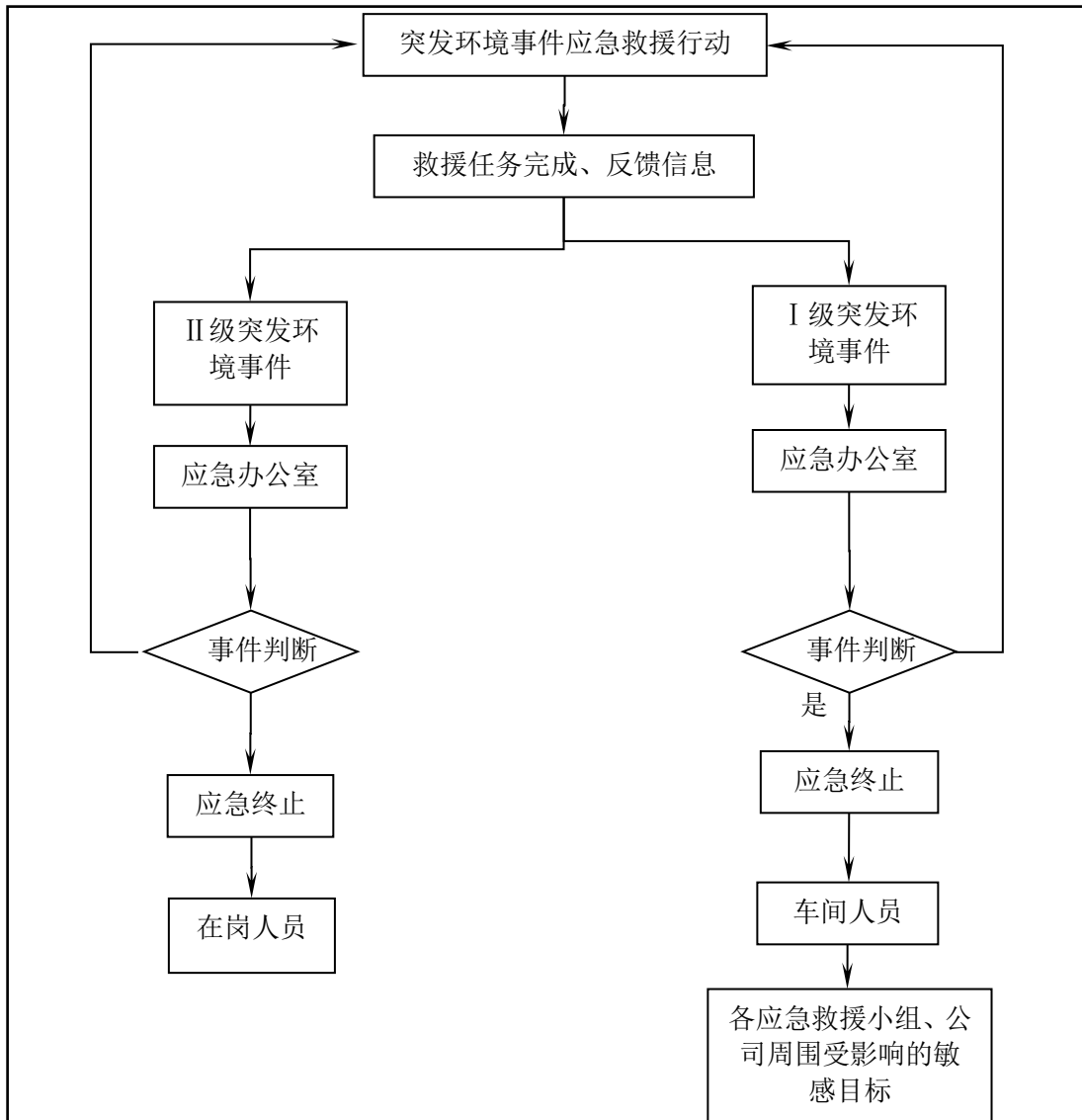


图 6.6-1 突发环境事件应急终止程序

6.7 应急终止后的行动

(1) 事故处理完毕后，应急救援指挥部要及时将环境危险已解除的情况通报给公司相关部门和根据指挥部的指示通知周边单位、社区和社会关注区事件危险已解除，以恢复他们正常的工作和生活；

(2) 由应急办公室负责采用照相和录像的方法保存事故现场资料；

(3) 应急办公室负责组织对现场中暴露的工作人员、应急行动人员进行身体检查和受污染设备、事故现场进行清洁净化、整理、分类回收；

(4) 进行全面检查，排除故障和不安全因素；

(5) 弄清楚污染状况和污染覆盖面，确定事故的波及范围和影响程度，对事故污染的经济损失进行评估，评价报告报宜春市铜鼓生态环境局应急办作为事故

处理的依据：

(6) 应急办公室负责调查事故的原因，经济损失，认定事故的责任者；

事故（件）现场经过处置后，还应做好跟踪监测，直到污染物达到排放标准和环境质量标准为止。

7 后期处置

7.1 现场保护

由应急办公室负责抢险后事故现场保护，划出警戒线，无关人员不得随便入内，不得故意破坏、践踏事故现场，保护事故现场及相关数据，等待事故调查人员取证。

7.2 现场洗消

当泄漏源等完成封堵后，需要及时进行现场清洗。泄漏物料首先进行收集至备用储存设施，收集完成后对现场进行清水冲洗，直至现场未见明显泄漏物料。

现场洗消产生的二次污染物主要为冲洗后的废水，送至事故水池。

7.3 善后处理

善后安置工作由应急办公室负责，配合政府相关部门负责组织突发环境应急事件的善后安置工作，包括人员安置、损失补偿、征用物资补偿及灾后重建，污染物收集、清理与处理等事项。

7.3.1 伤亡人员的安置与抚恤

应急办公室要配合保险机构及时开展环境应急救援人员保险受理和受灾人员保险理赔工作。

7.3.2 调用物资的清理与补偿

应急办公室对调用物资进行及时清理；清查短缺应急救援物资，并及时补充。

7.3.3 社会救助

- (1) 整理救助财务，制定发放方案，及时发放；
- (2) 协调保险公司，及时进行保险理赔；
- (3) 制定恢复生产方案，核算并筹集恢复生产所需资金。

7.3.4 实施赔偿

根据事故污染损失的评估结果和事故调查的结果，确定事故赔偿数额和相应的赔偿人，按法定程序进行赔偿。

7.3.5 生态监测与生态修复

对于造成生态破坏的环境污染事故，应在事故处理后进行生态监测，并视生态破坏的严重程度，酌情采取相应的生态修复措施。

7.4 环境影响评估

应急办公室组织环境监测、环境评价人员及相关部门或专家对事故进行污染损失评估和进行后续追踪监测，弄清污染状况和污染覆盖面，确定事故的波及范围和影响程度，对事故污染的经济损失进行评估，报铜鼓生态环境局应急办。

环境污染事故的经济损失一般包括如下几方面：

- (1) 自然资源和能源流失的损失；
- (2) 人员生命、健康和劳动力损失；
- (3) 事故清污费用及其它事故处理费用；
- (4) 事故后期环境恢复措施及相关监测费用；
- (5) 其它相关费用。

7.5 工作总结与评价

应急响应和救援工作结束后，由应急办公室牵头，按事故“四不放过”原则，认真分析事故原因，制定防范措施，落实安全生产责任制，防止类似事故发生。

应急办公室负责收集、整理应急救援工作记录、方案、文件等资料，组织专家对应急救援过程和应急救援保障等工作进行总结和评估，提出改进意见和建议，并将总结评估报告报宜春市铜鼓生态环境局应急办。

8 应急培训

我司在 APT 车间及其附属设施拆除活动进行前，对相关操作人员及其公司员工、负责人进行多次应急培训，增强安全意识，防范风险。

8.1 拆除活动操作人员培训

针对应急救援的基本要求，系统培训操作人员，发生各级危险物事故时报警、紧急处置、逃生、个体防护、急救、紧急疏散等程序的基本要求。培训主要内容：

- (1) 企业安全生产规章制度、安全操作规程。
- (2) 防火、防爆、防毒的基本知识。
- (3) 生产过程中异常情况的排除、处理方法。
- (4) 事故发生后如何开展自救和互救。
- (5) 事故发生后的撤离和疏散方法。

8.2 应急救援队伍的培训

对厂区应急救援队伍的队员进行应急救援专业培训。培训主要内容：

- (1) 了解、掌握事故应急救援预案内容。
- (2) 熟悉使用各类防护器具。
- (3) 如何展开事故现场抢救、救援及事故处置。
- (4) 事故现场自我防护及监护措施。

9 奖惩

9.1 奖惩

在突发环境事件应急处理救援工作中有下列行为之一的部门和个人依据公司奖励制度给予表扬奖励和经济奖励：

(1) 对反应迅速、处置果断出色完成突发环境事件应急救援任务，成绩显著的，每人每次给予 1000 元；

(2) 对防止突发环境事件发生，使国家、集体和人民群众的生命财产免受或者减少损失，成绩显著的，每人每次给予 500 元；

(3) 对事件应急准备与响应提出重大建议，实施效果显著的，每人每次给予 300 元；

(4) 有其他特殊贡献的，根据实际情况给予经济奖励。

9.2 责任追究

在突发环境事件应急处置救援工作中有下列行为之一的，依据公司的相关规定对有关责任人员视情节和危害后果给予一定的处罚，情节严重的移交相关部门依法追究其法律责任：

(1) 不遵从突发环境事件应急预案的规定，拒绝承担突发环境事件应急准备义务的，罚款 300 元；

(2) 不按规定报告突发环境事件真实情况，造成危害扩大，导致严重后果的，罚款 1000 元；

(3) 拒不执行突发环境事件应急预案，不服从命令、指挥或者在事件应急响应时临阵脱逃的，罚款 2000 元；

(4) 盗窃、贪污、挪用环境事件应急工作资金、装备和物资的，除将资金、装备和物资收回外，给予开除；

(5) 有其他对环境事件应急工作造成危害行为的，根据实际情况给予经济处罚。

10 保障措施

本《拆除预案》保障措施与《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司突发环境事件应急预案》（2021 版）一致。

10.1 经费保障

公司应急救援所需经费，公司财务部应设立专项安全应急经费。安全经费投入包括应急救援器材的购置、维护、校验，为应急救援队员提供足够的劳保用品、用具，安全应急经费可从公司安全投入经费中列支，确保应急经费及时到位，为应急救援过程中所亟需的费用提供强劲保障。

10.2 应急物资装备保障

公司配备应对突发环境事件的物资和人员装备，专门存放并由应急救援物资保障组管理维护，定期检查使用的应急物资和装备的类型、数量、性能、存放位置，配备物资质量是否完好、数量否足够，能否满足应急状态时的需要，并做好记录，并及时更新过期物资。

10.3 应急队伍保障

公司建立突发环境事件应急救援队伍，培训一支常备不懈，熟知环境应急知识，充分掌握各类突发环境事件处置措施的预备应急力量；定期组织环境应急实战演练，提高防范和处置突发性环境事件的技能，增强实战能力，保证在突发环境事故发生后，能迅速赶赴现场完成抢救、排险、监测等现场处置工作。详见第五章。

各职能小组人员构成有变动的，由其上级机构作出人员调整说明，并及时补足人员，对于新入组的成员，组长要尽职尽责，将本小组职责说明，并做好小组内应急演练和培训。

10.4 通信与信息保障

公司应急预案相关人员要确保手机 24 小时正常开机，各部门电话处于值班监听状态，确保本预案启动时各应急小组之间的联络畅通。

对讲机报警或内部电话、手机报警。

10.5 交通运输保障

突发环境事件发生后，报请交通安全管理部门及时对事故现场实行道路交通管制，组织开设应急救援“绿色通道”。

公司办公室负责落实车辆和驾驶员。以便在应急救援中承担运送伤病员和疏散人员，应急物资的运输调度，危险品的转送，重要财产的转移，确保应急物资的运输保障。

10.6 交通运输保障

突发环境事件发生后，报请公安部门对事故现场实行安全警戒和治安管制，加强对重点场所、重点人群的保护，严厉打击各种破坏活动。

需要时报请公安机关立即在救灾现场周围组织设立警戒区和警戒哨，维持秩序，必要时及时疏散受灾群众。

10.7 医疗卫生保障

预案启动后由应急办公室负责现场人员疏散工作，并控制好现场做好治安保障工作。用彩带设置警戒线，限制人员进出，避免无关人员进入危险区域及危害波及区域；为事故发生后的单位和人员提供一切方便、避免因措施不当而导致人为事故或继发性事故蔓延或扩大。在 110 民警到达现场后，主动说明情况并积极配合民警展开工作。

11 预案的评审、备案、发布和更新

11.1 预案的评审

为了保证其科学性、实用性，由宜春市生态环境应急办、宜春市铜鼓生态环境局应急办和环保专家、相关行业专家成立评估小组进行评估。

11.1.1 内部评审

方案制定后，由公司组织预案相关部门、应急管理人员进行内部技术评审。

11.1.2 外部评审

为了保证其科学性、实用性，由公司邀请生态环境局应急办和环保专家、相关行业专家成立评估小组进行评估。

11.2 备案管理

企业环境应急预案应当在环境应急预案签署发布之日起 20 个工作日内，报铜鼓生态环境局应急办管理中心备案。

11.3 发布与更新

随着应急救援相关法律法规的制订、修改和完善，部门职责或应急资源发生变化，或者应急过程中发现存在问题和出现新的情况，应及时修订完善预案，由安环部组织调整，负责人为唐美春，调整后由董事长朱亚模签署发布。有下列情况之一的立即进行修订：

- (1) 预案依据的相关法律法规等发生重大变化；
- (2) 本公司生产工艺或技术等发生重大变化；
- (3) 公司周边及大气排放影响范围内环境敏感目标发生重大变化；
- (4) 预案相关部门和人员发生变化影响到应急体系的。

企业环境应急预案有重大修订的，应当在发布之日起 20 个工作日内向原受理部门变更备案。环境应急预案个别内容进行调整、需告之环境主管部门的，应当在发布之日起 20 个工作日内以文件形式告知原受理部门。

11.4 预案的实施和生效时间

本预案自审批、备案后发布实施。

12 术语和定义

危险物质：指《危险化学品名录》（2015）中的物质和易燃易爆物品。

危险废物：指列入《国家危险废物名录》或者根据《危险废物鉴别标准和危险废物鉴别技术规范》（HJ/T 298）认定的具有危险特性的固体废物。

环境敏感区：根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定，指依法设立的各级各类自然、文化保护地，以及对建设项目的某类污染因子或者生态影响因子特别敏感的区域。

环境保护目标：指在突发环境事件应急中，需要保护的环境敏感区域中可能受到影响的对象。

环境事件：指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及由于意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，生态系统受到干扰，人体健康受到危害，社会财富受到损失，造成不良社会影响的事件。

突发环境事件：指突然发生，造成或者可能造成重大人员伤亡、重大财产损失和对全国或者某一地区的经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事件。

应急救援：指突发环境事件发生时，采取的消除、减少事件危害和防止事件恶化，最大限度降低事件损失的措施。

应急监测：指在环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测，包括定点监测和动态监测。

应急演练：为检验应急预案的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动。根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演练、综合演练和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演练。

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属
设施拆除活动环境风险评估报告

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司

二〇二三年四月

1 前言

为贯彻落实“十三五”环境风险防控任务，保障人民群众的身体健康和环境安全，规范企业突发环境事件风险评估行为，为企业提高环境风险防控能力提供切实指导，为生态环境部门根据企业环境风险等级实施分级差别化管理提供技术支持，环保部于2014年4月3日出台了《关于印发〈企业突发环境事件风险评估指南（试行）〉的通知》（环办[2014]34号）。

所谓环境风险是指突发性灾难事故造成重大环境污染的事件，它具有危害性大、影响范围广等特点，同时风险发生的概率又有很大的不确定性，倘若一旦发生，其破坏性极强，对生态环境会产生严重破坏。

环境风险评估的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，使建设项目事故率、损失和环境影响能够达到可接受水平。在评估中把事故引起厂界外人群的伤害、环境质量的恶化以及防护作为评价重点，关注事故对厂界外环境的影响。

通过对企业突发环境事件风险进行评估，分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，项目在实施过程中可能发生的突发性事件或事故，引起有毒有害和易燃易爆等物质泄露，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，是项目事故率、损失和环境影响能够达到可接受水平。在评估中把事故引起厂界外人群的伤害、环境质量的恶化以及防护作为评价重点，关注事故对厂界外环境的影响。

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属设施拆除活动需开展环境风险评估，通过分析各类事故衍化规律、自然灾害影响程度，识别环境危害因素，分析与周边可能受影响的居民、单位、区域环境的关系，构建突发环境事件及其后果情景，确定环境风险等级，得出突发环境事件风险等级结论，推动企业全面落实环境风险管理主体责任，推进企业环境风险管理工作，同时有利于各地生态环境部门加强对重点环境风险企业的针对性监督管理，提高管理效率，降低管理成本。

2 总则

2.1 编制目的

通过系统的分析和测算，识别 APT 车间及其附属设施拆除活动过程中的环境风险物质，确定企业环境风险源，计算对外环境敏感点影响后果，评估企业现有防控能力和水平，并提出切实可行的降低环境风险的措施和工作思路，提高企业风险防控和隐患排查治理水平。

作为企业环境风险防范的基础文件，为环境应急预案编制、环境风险管理和工程上的改进提供依据，提高企业突发环境事件应急预案编制水平。

2.2 编制原则

本报告以江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属设施拆除活动过程和事故状态下产生的污染物作为评估重点，以与环境风险有关的法律、制度、导则和治理技术为依据，编制全面、具体且具有代表性、针对性的环境风险评估报告。

本报告按照“以人为本”的宗旨，预防和减少突发环境事件的发生，提高突发环境事件控制水平，减轻和消除突发环境事件引起的危害，规范突发环境事件应急处置、管理工作，合理保障人民群众的身体、健康和生命安全，严格规范企业突发环境事件风险评估行为，提高突发环境事件防控能力，全面落实企业环境风险防控主体，并遵循以下原则开展环境风险评估工作：

环境风险评估编制应体现科学性、规范性、客观性和真实性的原则；

环境风险评估过程中应贯彻执行我国环保相关的法律法规、标准、政策，分析企业自身环境风险状况，明确环境风险防控措施；

《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）规定了突发环境风险评估的内容、程序、方法。适用于对可能发生的突发环境事件的（已建成投产或处于试生产阶段的）企业进行环境风险评估。评估对象为企业生产、使用、存储或释放涉及（包括生产原料、燃料、产品、中间产品、副产品、催化剂、辅助生产物料、“三废”污染物等）附录 B 突发环境事件风险物质及临界量清单中的化学物质（以下简称环境风险物质）以及其他可能引发突发环境事件的化学物质。

2.3 编制依据

2.3.1 法律、法规及规章

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月1日起施行）；
- (4) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日修订）；
- (5) 《中华人民共和国突发事件应对法》（2007年11月1日起施行）；
- (6) 《中华人民共和国安全生产法》（2021年9月1日起施行）；
- (7) 《中华人民共和国消防法》（2021年4月29日修订）；
- (8) 《中华人民共和国水土保持法》（2011年3月1日起实施）；
- (9) 《危险化学品安全管理条例》（2013年12月7日修正）；
- (10) 《关于印发<企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）>的通知》（环办应急[2018]8号）；
- (11) 《突发环境事件应急管理办法》（环保部令34号）；
- (12) 《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部令第17号）；
- (13) 《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（2014年4月3日）；
- (14) 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）；
- (15) 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（安全监管总局令第40号，2015年7月1日修订）；
- (16) 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（安全监管总局令第41号，2011年12月1日施行）；
- (17) 《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（安全监管总局令第45号，2015年6月29日修订）；
- (18) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）；
- (19) 关于印发《危险化学品安全生产“十三五”规划》的通知（安监总管三〔2017〕102号）；
- (20) 《关于督促化工企业切实做好几项安全环保重点工作的紧急通知》（安监总危化[2006]10号）；

- (21) 《关于检查化工石化等新建项目环境风险的通知》环办[2006]4号；
- (22) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发[2012]77号）；
- (23) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）；
- (24) 《江西省人民政府办公厅关于印发江西省突发环境事件应急预案的通知》（赣府厅字〔2020〕93号）；
- (25) 《江西省突发事件应急预案管理办法》（2013年12月2日施行）；
- (26) 《江西省突发事件预警信息发布管理办法（试行）》（2014年1月3日施行）；
- (27) 《江西省突发事件应对条例》（2013年7月27日发布）；
- (28) 《铜鼓县突发环境事件应急预案》。

2.3.2 技术规范、标准

- (1) 《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环办[2014]34号）；
- (2) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018）；
- (3) 《危险货物物品名表》（GB 12268-2012）；
- (4) 《建筑设计防火规范》（GB 50016-2014）（2018版）；
- (5) 《储罐区防火堤设计规范》（GB 50351-2014）；
- (6) 《国家危险废物名录》（2021版），；
- (7) 《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规程》（GB 20576-GB 20602）；
- (8) 《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ 2.3-2018）；
- (9) 《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）；
- (10) 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）；
- (11) 《废水排放去向代码》（HJ 523-2009）；
- (12) 《化学品毒性鉴定技术规范》（卫监督发[2005]272号）；
- (13) 《固定式压力容器安全技术监察规程》（TSG 21-2016）；
- (14) 《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》（中国石油企业标准 Q/SY 08190-2019）；
- (15) 《水体污染事故风险预防与控制措施运行管理要求》（中国石油企

业标准 Q/SY 1310-2010)；

- (16) 《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)；
- (17) 《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002)；
- (18) 《地下水质量标准》(GB/T 14848-2017)；
- (19) 《声环境质量标准》(GB 3096-2008)；
- (20) 《工业企业设计卫生标准》(GBZ 1-2010)；
- (21) 《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)；
- (22) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)；
- (23) 《工作场所有害因素职业接触限值》(GBZ 2.1-2019)；
- (24) 《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ 2025-2012)；
- (25) 《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)(2013 年修订)。

2.3.3 相关资料和文件

(1) 《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司年产 2000 吨仲钨酸铵、800 吨钨酸和 500 吨偏钨酸铵技改项目环境影响报告书》；

(2) 《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司危废周转仓库建设项目环境影响报告表》；

(3) 《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司环保现状调查报告》；

(4) 《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司年年产 2000 吨仲钨酸铵和 500 吨偏钨酸铵项目安全验收评价报告》；

(5) 《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司突发环境事件应急预案》(2021 年 10 月)。

3 资料准备与环境风险识别

3.1 企业概况

企业基本情况详见《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属设施拆除活动突发环境事件应急预案》第 3.1 章。

3.2 企业周边环境风险受体情况

企业周边环境风险受体情况详见《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属设施拆除活动突发环境事件应急预案》第 3.2 章。

3.3 涉及环境风险物质情况

3.3.1 环境风险物质识别

从企业 APT 车间及其附属设施拆除活动全过程识别环境风险物质，包括遗留物料及残留污染物等。对照《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ 941-2018) 中附录 A 筛选环境风险物质，企业主要环境风险物质筛选结果汇总见表 3.3-1。

表 3.3-1 环境风险物质一览表

序号	名称	CAS 号	最大储存量 (t)	临界量 (t)	包装或盛装容器	涉风险物质类别
1	硫酸 (98%)	7664-93-9	40	10	储罐	有毒、易腐蚀液态物质
2	次氯酸钠	7681-52-9	30	5	储罐	有毒、易腐蚀液态物质

原辅料中硫酸与次氯酸钠主要用于污水处理，硫酸用于调节池工段，调节污水 pH 值；次氯酸钠用于污水中氨氮去除。

根据危险废物名录，企业 APT 车间及其附属设施拆除活动中接触到的危险废物有废树脂。目前，厂内危险废物收集、暂存和管理措施严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) (2013 年修订) 执行，产生的所有危险废物暂存于危废暂存库，后均交由有资质单位处理。

3.3.2 重大危险源辨识及分级

(1) 辨识标准

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218-2018) 进行重大危险源辨识。

危险化学品重大危险源是指长期地或临时地生产、加工、使用或储存危险化

学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。

单元：涉及危险化学品生产、储存装置、设施或场所。分为生产单元和储存单元。

生产单元：危险化学品的生产、加工及使用等的装置及设施，当装置及设施之间有切断阀时，以切断阀作为分隔界限划分为独立的单元。

储存单元：用于储存危险化学品的储罐或仓库组成的相对独立的区域，储罐区以罐区防火堤为界限划分为独立的单元，仓库以独立库房(独立建筑物)为界限划分为独立的单元。

(2) 重大危险源的辨识指标

生产单元、储存单元内存在危险化学品的数量等于或超过规定的临界量，即被定为重大危险源。单元内存在的危险化学品的数量根据危险化学品种类的多少区分为以下两种情况：

① 生产单元、储存单元内存在的危险化学品为单一品种时，改危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。

② 生产单元、储存单元内存在的危险化学品为多品种时，按式 1) 计算，若满足式 1)，则定为重大危险源：

$$S = q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \cdots + q_n/Q_n \geq 1 \quad 1)$$

式中：

S—辨识指标；

q_1, q_2, \dots, q_n —每种危险化学品的实际存在量，单位为吨 (t)；

Q_1, Q_2, \dots, Q_n —与每种危险化学品相对应的临界量，单位为吨 (t)。

危险化学品储罐以及其他容器、设备或仓储区的危险化学品实际存在量按最大设计量确定。

对于危险化学品混合物，如果混合物与其纯物质属于相同危险类别，则视混合物为纯物质，按混合物整体进行计算。如果混合物与其纯物质不属于相同危险性，则应按新危险类别考虑其临界量。

危险化学品重大危险源的辨识流程见下图：

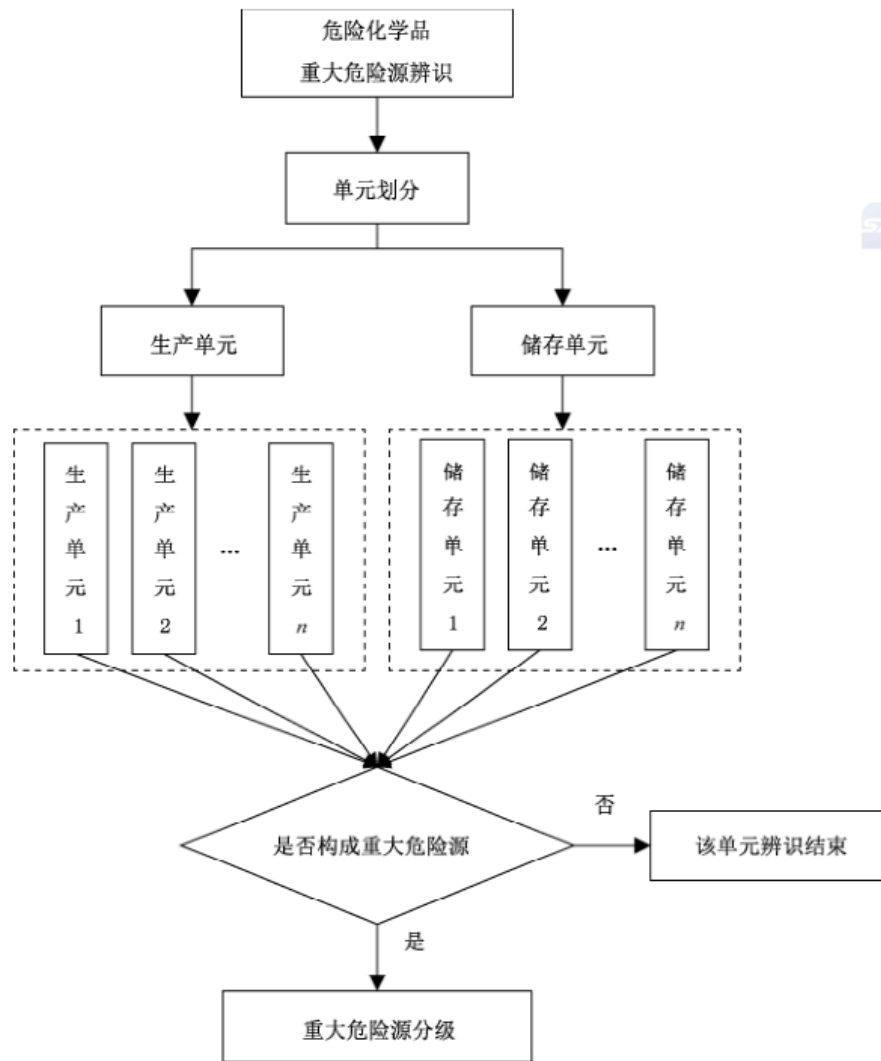


图 3.3-1 危险化学品重大危险源辨识流程图

(3) 重大危险源辨识

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018）与危险化学品名录（2015），厂内危险化学品情况如下。

表 3.3-2 项目危险化学品重大危险源辨识表

序号	品名	类别	临界量 Q (t)	CAS 号	备注
1	硫酸	腐蚀 1A	/	7664-93-9	
2	次氯酸钠	腐蚀 1A	/	7681-52-9	

依据上述情况，分别列出各单元重大危险源辨识、分级表，详情见表 3.3-8。

表 3.3-3 项目危险化学品重大危险源辨识

序号	物质类别	类别	临界量 Q (t)	实际储存量 q (t)	q/Q	备注
1	酸储罐区					

1.1	硫酸	腐蚀 1A	/	1	0	1 个 40 m ³ 储罐
1.2	次氯酸钠	腐蚀 1A	/	3.75	0	2 个 10 m ³ 储罐
合计					0	S<1
结论	酸储罐区 S<1, 该单元不构成重大危险源					

综上所述, 本项目酸储存单元不构成重大危险源。

3.3.3 环境风险源识别

3.3.3.1 环境风险物质理化性质及危险特性

企业涉及的环境风险物质为硫酸、次氯酸钠。企业涉及的风险物质理化性质见下表。

表 3.3-4 硫酸理化性质及危险特性

标识	中文名: 硫酸; 磺漏水; 磺涇			危险货物编号: 81007		
	英文名: Sulfuric acid			UN 编号: 1830		
	分子式: H ₂ SO ₄		分子量: 98.08		CAS 号: 7664-93-9	
理化性质	外观与性状	纯品为无色透明油状液体, 无臭。				
	熔点(°C)	10.5	相对密度(水=1)	1.83	相对密度(空气=1)	3.4
	沸点(°C)	330.0	饱和蒸气压(kPa)		0.13/145.8°C	
	溶解性	与水混溶。				
毒性及健康危害	侵入途径	吸入、食入				
	毒性	属中等毒类 LD ₅₀ : 2140 mg/kg(大鼠经口) LC ₅₀ : 510 mg/m ³ 2 小时(大鼠吸入); 320 mgm ³ 2 小时(小鼠吸入)				
	健康危害	对皮肤、粘膜等组织有强烈的刺激和腐蚀作用。对眼睛可引起结膜炎、水肿、角膜混浊, 以致失明; 引起呼吸道刺激症状, 重者发生呼吸困难和肺水肿; 高浓度引起喉痉挛或声门水肿而死亡。口服后引起消化道烧伤以至溃疡形成。严重者可能有胃穿孔、腹膜炎、喉痉挛和声门水肿、肾损害、休克等。 慢性影响: 有牙齿酸蚀症、慢性支气管炎、肺水肿和肝硬化。				
	急救方法	【皮肤接触】立即用水冲洗至少 15 分钟。或用 2% 碳酸氢钠溶液冲洗。若有灼伤, 就医。 【眼睛接触】立即提起眼睑, 用流动清水冲洗 10 分钟或用 2% 碳酸氢钠溶液冲洗。 【吸入】迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸通畅。呼吸困难时给输氧。给予 2~4% 碳酸氢钠溶液雾化吸入。应医。 【食入】误服者立即漱口, 饮牛奶或蛋清、植物油等口服, 不可催吐, 立即就医。				
燃烧爆炸	燃烧性	助燃	燃烧分解物		氧化硫	
	闪点(°C)	/	爆炸上限(v%)		/	
	自燃温度(°C)	/	爆炸下限(v%)		/	

炸 危 险 性	危险特性	与易燃物(如苯)和有机物(如糖、纤维素等)接触会发生剧烈反应,甚至引起燃烧。能与一些活性金属粉末发生反应,放出氢气。遇水大量放热,可发生沸溅。具有强腐蚀性。能腐蚀绝大多数金属和塑料、橡胶及涂料。				
	建规火险分级	乙	稳定性	稳定	聚合危害	不聚合
	禁忌物	碱类、碱金属、水、强还原剂、易燃或可燃物。				
	危险性类别	第 8.1 类 酸性腐蚀品				
	储运条件	储存于阴凉、干燥、通风处。应与易燃、可燃物,碱类、金属粉末等分开存放。不可混储混运。搬运时要轻装轻卸,防止包装及容器损坏。分装和搬运作业要注意个人防护。 ERG 指南: 137 ERG 指南分类: 遇水反应性物质—腐蚀性的				
灭火方法	砂土。禁止用水。消防器具(包括 SCBA)不能提供足够有效的防护。若不小心接触,立即撤离现场,隔离器具,对人员彻底清污。蒸气比空气重,易在低处聚集。储存容器及其部件可能向四面八方喷射很远。如果该物质或被污染的流体进入水路,通知有潜在水体污染的下游用户,通知地方卫生、消防官员和污染控制部门。在安全防护距离以外,使用雾状水冷却暴露的容器。					
泄漏处置	疏散泄漏污染区人员至安全区,禁止无关人员进入污染区,建议应急处理人员戴好面罩,穿化学防护服。不要直接接触泄漏物,勿使泄漏物与可燃物质(木材、纸、油等)接触,在确保安全情况下堵漏。喷水雾减慢挥发(或扩散),但不要对泄漏物或泄漏点直接喷水。用沙土、干燥石灰或苏打灰混合,然后收集运至废物处理场所处置。也可以用大量水冲洗,经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏,利用围堤收容,然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。					

表 3.3-5 次氯酸钠理化性质及危险特性

标 识	中文名: 次氯酸钠溶液			危险货物编号: 83501		
	英文名: Sodium hypochlorite solution			UN 编号: 1791		
	分子式: NaClO		分子量: 74.44		CAS 号: 7681-52-9	
理 化 性 质	外观与性状	微黄色溶液,有似氯气的气味。				
	熔点(°C)	-6	相对密度(水=1)	1.10	相对密度(空气=1)	/
	沸点(°C)	102.2	饱和蒸气压(kPa)		/	
	溶解性	溶于水				
毒 性 及 健 康 危 害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收				
	毒性	LD50: 5800 mg/kg(小鼠经口) LC50:				
	健康危害	次氯酸钠放出的游离氯可引起中毒,亦可引起皮肤病。已知本品有致敏作用。用次氯酸钠漂白液洗手的工人,手掌大量出汗,指甲变薄,毛发脱落。				
	急救方法	【皮肤接触】脱去污染的衣着,用大量流动清水彻底冲洗。 【眼睛接触】立即提起眼睑,用流动清水冲洗。 【吸入】迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸通畅。必要时人工呼吸。就医。 【食入】误服者立即给饮大量温水,催吐,立即就医。				

燃烧爆炸危险性	燃烧性	不燃	燃烧分解物		氯化物	
	闪点(°C)	/	爆炸上限 (v%)		/	
	自燃温度(°C)	/	爆炸下限 (v%)		/	
	危险特性	受高热分解产生有毒的腐蚀性气体。有腐蚀性。				
	建规火险分级	/	稳定性	不稳定	聚合危害	不聚合
	禁忌物	碱类。				
	危险性类别	第 8.3 类 其它腐蚀品				
	储运条件	储存于阴凉、干燥、通风处。远离火种、热源。防止阳光直射。应与还原剂、易燃、可燃物，酸类、碱类等分开存放。分装和搬运作业要注意个人防护。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。				
灭火方法	雾状水、泡沫、二氧化碳、砂土。					
泄漏处置	疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，建议应急处理人员戴好防毒面具，穿相应的工作服。不要直接接触泄漏物，在确保安全情况下堵漏。用沙土、蛭石或其它惰性材料吸收，然后转移到安全场所。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。					

3.3.3.2 施工安全风险源识别

表 3.3-6 施工安全风险因素一览表

序号	风险因素	评价单元	产生风险的原因
1	火灾爆炸	机械设备拆除、反应锅釜拆除、工艺管线拆除	硫酸与易燃物、碱类发生剧烈反应 稀酸与一些金属发生反应产生氢气，与碱发生中和反应，引起燃烧过程
2	灼伤	机械设备拆除、反应锅釜拆除、工艺管线拆除	不按规定配戴防护用品 管线及设备中有残留酸液
3	物体打击	工艺管线拆除设备拆除	拆除件放置不稳定 员工不正确操作
4	高空坠落	机械设备拆除、工艺管线拆除	材料存在质量缺陷或未进行全面检查 脚手架搭设不符合要求 防护设施存在缺陷，或员工不按照规定进行个人防护 雨后施工，构件表面易滑动 高空物件固定不牢靠
5	高空坠物伤害	机械设备拆除、反应锅釜拆除、工艺管线拆除	施工作业时劳动保护做的不到位，交叉作业无隔离措施 无操作规程或不按操作规程作业
6	起重伤害	机械设备拆除、反应锅釜拆除、工艺管线拆除	设备指挥、操作不当 机械、器具存在质量缺陷，规格不符、使用方法不当 负荷超载 吊装物件、附件固定不牢、杂物未清理 吊装机械失去平衡
7	触电	机械设备拆除、反应锅釜拆除、工艺管线拆除	电气设备、机具存缺陷、规格不符、安装不合要求 电气设施线路损坏 员工未使用或未正确使用安全防护用品 在潮湿环境中使用

表 3.3-7 安全风险削减措施一览表

序号	危害类型	潜在后果	削减措施	部门或监督人
1	火灾爆炸	人员伤亡、财产损失	制定安全防护措施 储备好消防器材 硫酸：干粉、二氧化碳、沙土	施工负责人及安全 安全员
2	灼伤	人员伤亡	按规定佩带好防护用品严格执行各项安全操作规程	施工负责人及安全 安全员
3	物体打击	人员伤亡	拆除物品放置稳定 员工执行安全操作规程	施工负责人及安全 安全员
4	高空坠落	人员伤亡	高空作业时 必须系挂安全带 支撑高空作业用的脚手架 必须搭设牢固，架板必须 满铺且绑扎牢固 戴好安全帽	施工负责人及安全 安全员
5	高空坠物伤害	人员伤亡	材料进行全面检验验收 脚手架搭设符合要求 防护设施符合要求 下雨及刮风禁止高空作业 高空作业设施固定牢靠	施工负责人及安全 安全员
6	起重伤害	设备损坏	吊装前必须有安全可行的操作方案 吊装用具必须安全可靠	安全员
7	触电	人员伤亡	现场安装漏电保护器，用电严格专人管理	电工及安全 安全员

3.3.4 突发环境事件伴生次生污染情况

(1) 火灾爆炸事故中的伴生次生污染情况

本公司拆除设备装置在发生火灾爆炸事故时，可能的次生危险主要包括救火过程产生的消防污水，如没有得到有效控制，可能会进入清净下水或雨水系统，造成附近的水体污染，主要污染物为 pH、COD_{Cr}、BOD₅、SS、总锌、总汞、总镉、总砷、总铅等。

同时火灾爆炸后破坏地表覆盖物，会有部分液体物料、受污染消防水进入土壤，甚至污染地下水。火灾、爆炸时产生的挥发气体影响环境质量，对职工及附近居民的身体健康造成损害。火灾、爆炸事故下产生的污染物数量受诸多因素影响，难以进行定量计算。但企业对厂区内的主体工程和相关配套工程都采取了防渗措施，拆除设备装置区和罐区设有监控措施，可以第一时间发现险情，迅速进行救援。

(2) 泄漏事故中的伴生次生污染情况

本公司储罐区或拆除设备装置区发生泄漏情况，产生的废水，若处理不当则会漫流出厂，对周边河流及土壤产生次生污染影响，引起水体或土壤污染，导致

植物枯萎、动物死亡等严重后果；若挥发性的化学原料泄漏，会造成周围大气环境的污染，对厂区工作人员和周围居民造成影响。因此，要求公司严格管理厂区内危险装置，减少事故发生概率，完善事故处理措施，确保事故发生时能够快速有效处理。同时事故发生时，应立即向当地消防部门求助，开展事故抢险和救援工作，确保将事故影响控制在厂区内，不对周围环境造成影响。

(3) 非正常工况下次生污染情况

公司非正常工况主要指环保治理设施发生故障情况，根据非正常工况下污染物排放分析，此时会造成废气超标排放，此时产生的污染物主要包括颗粒物、二氧化硫等，非正常工况影响因素太多，无法准确定量计算污染物排放浓度。为防止非正常工况下对大气环境造成污染，企业应立即安排停止作业，并对发生故障的环保设施进行检修，待环保设施恢复正常后再开始生产。

3.4 生产工艺

3.4.1 APT 生产工艺简介

钨矿通过电葫芦吊进矿仓，经螺旋给料机定量送入振动球磨机，由水箱定量给水球磨。球磨的矿浆、加入的片碱和部分添加剂由矿浆搅拌槽用泵打入压力釜加热分解；分解所得钨酸钠浆液由泥江泵压入板框压滤机锅炉、洗涤；滤后钨酸钠溶液经二次板框压滤机法过滤后，与定量母液泵入交前液配制槽，加水配料液；配好的料液泵入交换柱（装有树脂 R-C1）由转子流量计控制线速度进行交换。交换所得交后液经污水处理系统处理合格后达标排放；交换柱达到吸附一定饱和钨酸钠之后开始水顶液放入回收水池做配料液中；水顶好之后进行用上次的前峰进行淋洗，淋洗完开始用解吸剂（含氯化铵和氨水）进行解吸，解吸出来的前峰液（一段液）放入峰前槽，下次循环泵入交换柱淋洗用。高峰溶液（二段液）放入钨酸铵溶液贮槽通过除钼后泵入高位槽供蒸发结晶用。解吸后段液（三段液）放入解吸剂配制槽做配解吸剂用，四段液外排。水顶液放入交前液配置槽做配料液；解吸所得钨酸铵溶液（二段液）经除钼后泵入反应锅进行真空蒸发结晶，所得钨酸铵晶体经真空吸滤器抽洗，湿 APT 晶体装入圆锥烘干机进行干燥。干燥后晶体经振动筛过筛后称量，装入塑料袋封口后放入铁桶，成为仲钨酸铵产品 APT；结晶母液转化处理后部分返回配交前液，部分返回后段配解吸剂。结晶挥发 NH_3 经过冷凝法回收返回配解吸剂用。配解吸剂用后段液、母液、回收氨水、

出水溶解氯化铵后再进行充氨，以达到解吸剂的要求。生产工序与优化前一致，未发生变化。

APT 生产工艺详细流程图见图 3.4-1。

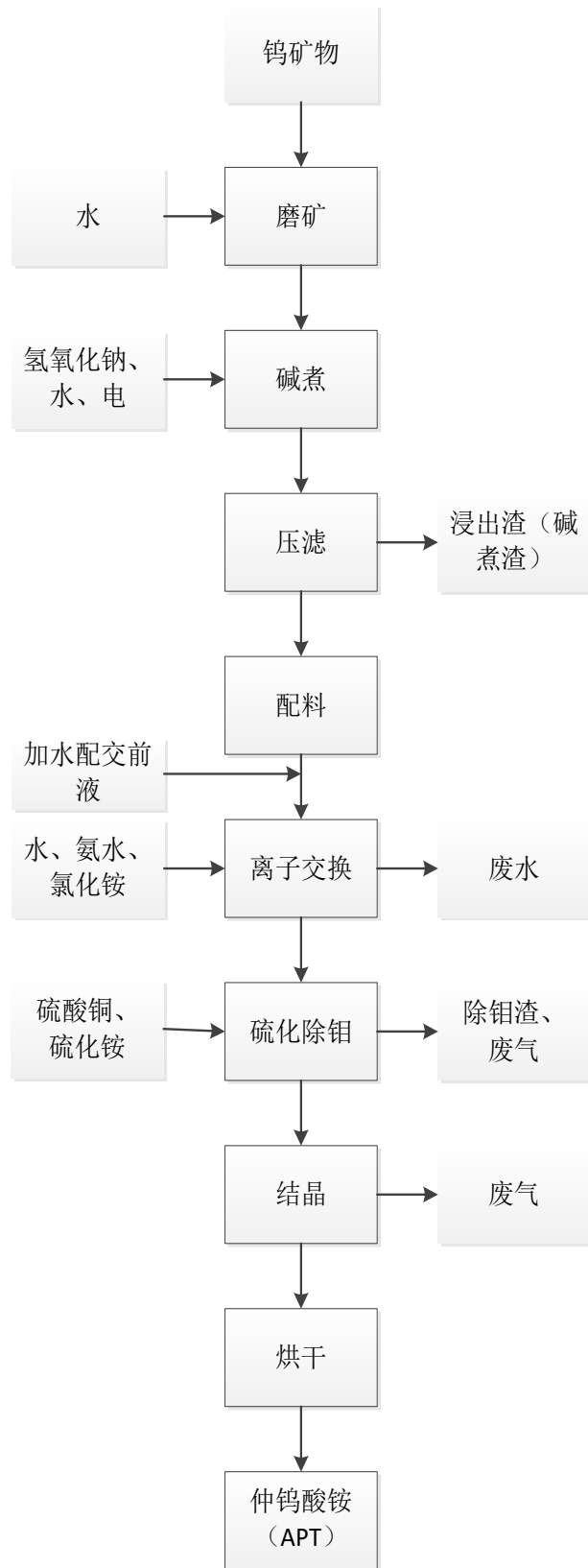


图 3.4-1 仲钨酸铵工艺流程图

3.4.2 主要反应机理

生产仲钨酸铵的主要反应机理：

碱溶： $(\text{Fe}、\text{Ca}、\text{Mn})\text{WO}_4$ (固体) + 2NaOH (液体) = Na_2WO_4 (液体) + $\text{Fe}(\text{OH})_2$ (固体) [或者 $\text{Ca}(\text{OH})_2$ (固体)、 $\text{Mn}(\text{OH})_2$ (固体)] + H_2O

吸附： $\text{Na}_2\text{WO}_4 + 2\text{R}-\text{Cl} = \text{R}_2\text{WO}_4 + 2\text{NaCl}$

解析： $\text{R}_2\text{WO}_4 + 2\text{NH}_4\text{Cl} = 2\text{R}-\text{Cl} + (\text{NH}_4)_2\text{WO}_4$

结晶： $12(\text{NH}_4)_2\text{WO}_4 \rightarrow 5(\text{NH}_4)_2\text{O} \cdot 12\text{WO}_3 \cdot n\text{H}_2\text{O} + 14\text{NH}_3 + (7-n)\text{H}_2\text{O}$

3.4.3 原辅材料使用情况及理化性质

年需 65% 的白钨精矿 2868 吨，白钨精矿成分如下表：

表 3.4-1 白钨精矿质量

类别	WO ₃ 不小于 (%)	杂质不大于 (%)							
		Sn	S	Pb	As	Mo	SiO ₂	H ₂ O	Cu
白钨精矿	65	0.2	0.7	0.04	0.06	0.05	5	0.5	0.25

表 3.4-2 年产 2000 吨 APT 原辅材料

序号	材料名称	年耗	储运方式	储存位置	涉风险物质类别
1	钨矿物	2868 t	编织袋	材料仓库	/
2	烧碱	1400 t	编织袋	化学品仓库	易腐蚀固态物质
3	氯化铵	1160 t	编织袋	化学品仓库	/
4	液氨	140 t	储罐	氨罐	易燃易爆液态物质
5	硝酸钠	20 t	编织袋	化学品仓库	易腐蚀固态物质
6	添加剂 1	300 t	袋装	化学品仓库	/
7	添加剂 2	300 t	袋装	化学品仓库	易腐蚀固态物质
8	硫酸铜	20 t	袋装	化学品仓库	/

原辅材料及产品的理化性质详见《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属设施拆除活动突发环境事件应急预案》第 3.1.3 章节。

3.5 安全生产管理

经过多年的发展，江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司已经在安全、环保管理方面形成了相应的规章制度和组织机构。企业定期对职工开展环境风险和应急管理宣传和培训；已建立相关环境管理制度，如企业岗位巡检制度、重点部位管理制度、人员培训管理制度、信息报告制度等，并有效执行。

3.6 现有环境风险防控与应急措施情况

3.6.1 环境风险单元

依据现场清查结果，根据场区内遗留物料及残留污染物类型与性质及设备环境风险，将拆除区域划分为高风险拆除区域、低风险拆除区域和无风险拆除区域。其中高风险拆除区域为遗留的有毒有害物质、第 II 类一般工业固体废物及其他有可能有损人畜健康或环境安全的物质以及高风险设备所在区域；低风险拆除区域为遗留一般工业原料，第 I 类一般工业固体废物等所在区域；无风险拆除区域为遗留一般性废旧设备所在区域。各区域需相对独立，互不交叉，拆除活动实施过程避免高风险拆除区域内遗留设备向低风险拆除区域或无风险拆除区域转移。具体拆除区域风险划分一览表见表 3.6-1。

表 3.6-1 拆除区域风险划分一览表

序号	区域划分	
1	高风险拆除区域	碱煮区、离子交换区、树脂再生区、氨水贮槽区、除钼区、硫酸、次氯酸钠储罐区
2	低风险拆除区域	钨酸钠储罐区
3	无风险拆除区域	除高风险、低风险拆除区域以外区域

表 3.6-2 环境风险单元一览表

序号	风险因素	评价单元	产生风险的原因
1	泄露	拆除及清洗过程	拆除及清洗中容器管道内含有残留物质
2	污水	拆除及清洗过程	拆除及清洗中容器管道内含有残留物质
3	扬尘	现场管线及设备拆除 管线及设备保温拆除	施工中烟尘，运输中洒落 机械通行产生扬尘
4	固体废弃物	施工过程	施工中产生的各种废料、垃圾 生活中产生的各种垃圾

3.6.2 现有环境风险防控措施

企业对高风险拆除区域的人员活动情况进行监督，在事故未发生前预先排查隐患或事故发生时及时发现异常情况，排查方式采用现场巡查、自动监控、专人监督等。具体的风险防范措施详见表 3.6-3。

环境风险削减措施件表 3.6-3

序号	危害类型	潜在后果	削减措施	部门或监督人
1	泄露	环境污染 人员伤亡	迅速撤离泄露污染区至安全区。 小量泄露：用沙土、干燥实惠或苏打灰混合，硫酸除外可用大量水冲洗，冲洗水排	施工负责人

			入污水处理设施。 大量泄露及时启动环境污染防治应急预案	
2	污水	环境污染	清洗废水排入废水处理站处理	施工负责人
3	扬尘	环境污染	施工现场定期洒水 员工配戴合格的劳保用品	施工负责人
4	固体 废弃物	环境污染	及时转运至相应的固废暂存间	施工负责人

3.6.3 现有环境应急措施

(1) 拆除活动过程中加强人员巡检，对发现的风险隐患及时进行消除。

(2) 管理及操作环节

① 建立健全安全生产责任制，制定安全生产规章制度和操作规程；

② 对工作人员进行安全生产教育和培训，保证工作人员具备必要的安全生产能力，并熟悉安全生产规章制度和安全生产规程；

③ 工作人员应严格按照规程进行操作，并按照要求穿工作服和使用劳动防护用品，如电气检修时应穿绝缘靴、戴绝缘手套等；对劳保用品如防尘面具等应定期检查、检测，以确保其有效性。

(3) 罐区、危废仓库等地面铺设防渗层，罐区四周均设有完整围堰，且部分设置地槽并与事故池相连。危废仓库设有导流槽与废液池。

(4) 三级防控体系及事故废水收集措施

① 一级防控：项目区设置有导流地槽，储罐区设置有围堰、导流设施等。事故发生时装置区物料沿导流地槽进入事故池（企业设一个事故池，池容 120 m³）；储罐区发生泄漏时，物料将被围堰阻挡于其中，然后由导流收集设施转入事故池；储罐区初期雨水暂时收集于围堰中，然后开启导流阀门，使围堰与污水管网相连将其导出。

以上应急防控措施可以有效防止少量物料泄漏事故和防止初期雨水造成环境污染。

② 二级防控：当厂区内产生较多事故废水时，开启与污水管网的连接阀，使大量事故废水沿污水管网进入厂区事故池中。

以上措施作为企业二级防控措施，目的在于切断污染物与外界的通道，将污染物导入事故水池，最终进入污水处理系统处理。将污染控制在厂区，防止产生的较大事故泄漏物料和消防废水造成的环境污染。

③ 三级防控：在污水处理站的总排口前设置总切断阀，作为事故状态下的储存和调开手段，一旦污水处理站出水出现异常，立即将排放阀关闭，并将废水导入旁边的事故水池中。将污染物控制在厂区内，防止重大事故对环境造成污染。

(5) 厂区内已做好雨污分流，具备完善的雨水、污水收集系统，已建立健全三级防控体系，实现雨污分流，并将厂区初期雨水、消防废水及泄漏事故废水进行收集，生产区及物料贮存区设置导流沟槽，建设规范的事故池，对事故水进行收集，并满足储水要求，且设立雨水总排口及截断措施。

3.7 现有应急物资与装备、救援队伍情况

3.7.1 现有应急物资与装备

公司备有应急物资和应急装备，保障了公司的突发环境事件应急救援工作。公司应急物资和装备见下表。在发生突发环境事件时，公司自身应急监测的能力不足，需向铜鼓环境监测站求助。

表 3.7-1 消防预警应急设施清单

序号	设备名称	型号	数量	单位	管理责任人	联系电话
1	一体化温度变送器	JAF-T100	1	台	杨雪刚	13870542023
2	压力变送器	JAF-P100	1	台	杨雪刚	13870542023
3	磁翻板远传	JAF-L100	1	台	杨雪刚	13870542023
4	NH ₃ 气体探测器	JAF-3000	4	只	杨雪刚	13870542023

表 3.7-2 应急器材详细分布表

序号	物质、装备名称	性能	型号	数量	存放地点	管理责任人	联系电话
1	消防栓 (配有水带、水枪)	使用于扑救火灾	JPS1.0-19	8 个	厂区内	杨雪刚	13870542023
2	灭火器	使用于扑救火灾	干粉灭火器	45 具	厂区内	杨雪刚	13870542023
3	手电筒	照明	充电式	5 个	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
4	应急照明灯	适用于突然断电的黑暗场所	6V 0.75A 50l m	8 个	厂区内	杨雪刚	13870542023
5	警示带	反光	50 米	2 盘	应急消	杨雪刚	13870542023

					防器材站		
6	防尘口罩	适用于粉尘环境	-	70个	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
7	防毒面具、口罩	适用于粉尘、有害性气体环境	3M	15套	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
8	防护目镜	避免眼睛被飞溅物品、化学药品等导致的伤害	3M	15副	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
9	防护手套	适用于各种作业场所	耐酸碱型	45副	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
10	叉车	应急交通	CPC 3.0 t	1台	现场	杨雪刚	13870542023
11	正压式呼吸器	适用于有害气体环境		4个	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
12	固外置重型防化服	适用于有害气体环境		4套	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
13	对讲机	通信广播		6个	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
14	手提喇叭	通信广播		1个	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
15	袖标	通信广播		15个	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
16	担架	应急救护		1副	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
17	切割机	抢险		1个	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
18	铁锹	抢险		6把	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
19	千斤顶	抢险		5个	应急消	杨雪刚	13870542023

					防器材站		
20	钢丝绳	抢险		3 卷	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
21	垫木	抢险		若干	生产车间	邹建学	13755828523
22	水泵	抢险		4 台	生产车间	邹建学	13755828523
23	绝缘钳	抢险		5 把	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
24	洗眼器	应急救护		2 个	现场	邹建学	13755828523
25	便携式四合一气体检测仪	应急监测		1 个	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
26	吸油布	抢险		若干	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023

表 3.7-3 应急救援储备药品

序号	物质、装备名称	性能	型号	数量	存放地点	管理责任人	联系电话
1	应急救援药箱	便携式	40X26X18	3 套	安全环保生产部	杨雪刚	13870542023
2	三角巾急救包	包扎伤口	压缩、灭菌	3 个	办公室	杨雪刚	13870542023
3	创可贴	止血、消炎	40 贴/盒	若干	办公室	杨雪刚	13870542023
4	蒲地蓝消炎片	清热解毒, 抗炎消肿, 用于疔肿、咽炎、扁桃腺炎	0.6 克/每片	5 盒	办公室	杨雪刚	13870542023
5	仁和可立克感冒胶囊	适应症为用于缓解普通感冒及流行性感引起的发热、头痛、鼻塞、咽痛等症状	每板装 10 粒	5 盒	办公室	杨雪刚	13870542023
6	板蓝根	主治外感发热, 温病初起, 咽喉肿	每盒 8 袋装	5 盒	办公室	杨雪刚	13870542023

		痛, 温毒发斑, 疔腮, 丹毒, 痈肿疮毒					
7	酒精	使用于表皮消毒	75 度医用酒精	5 瓶	办公室	杨雪刚	13870542023
8	碘伏	用于化脓性皮炎、皮肤真菌感染、小面积轻度烧烫伤, 小面积皮肤、黏膜创口的消毒。	5%浓度 100 ml	8 瓶	办公室	杨雪刚	13870542023
9	云南白药	用于跌打损伤, 瘀血肿痛。	4 g/每瓶	6 瓶	办公室	杨雪刚	13870542023
10	棉签	对患者皮肤进行消毒, 处理伤口, 涂抹药水时使用。	100 支/包	若干	办公室	杨雪刚	13870542023
11	医用胶带	包扎伤口	/	若干	办公室	杨雪刚	13870542023
12	纱布	包扎伤口	/	若干	办公室	杨雪刚	13870542023
13	通风设备	适用于有限空间作业场所	/	1 个	办公室	杨雪刚	13870542023
14	救生绳	适用于有限空间作业场所	/	2 个	办公室	杨雪刚	13870542023

3.7.2 救援队伍情况

救援队伍情况详见《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属设施拆除活动突发环境事件应急预案》第 2 章 应急组织指挥体系与职责。

4 突发环境事件及其后果分析

4.1 突发环境事件情景分析

4.1.1 国内同类型企业突发环境事件

案例一：

2016年4月4日，大唐多伦煤化工蒸发塘坝体曾发生渗漏事故，至4月5日凌晨5时，渗漏水流得到基本控制，无人员伤亡。其后经锡盟行署事故调查组认定，此次渗漏事故是因为蒸发塘设计、施工不合理，企业日常巡查、管理、维护不到位导致。并责成企业对大唐多伦煤化工公司总经理马继生、副总经理张志明等6名相关责任人进行了行政记过、行政记大过和降职、免职等处理。[1]

2016年8月14日上午10时左右，大唐多伦煤化工甲醇罐发生爆燃，造成一人死亡，一人失踪，一人受伤，伤者已转至张家口二五一医院。目前失踪者已于甲醇罐内找到，已身亡。

经现场调查，初步认定，该事故是企业停产检修期间，外委施工单位在甲醇罐区作业时，因未按操作规程进行施工，导致一甲醇罐发生爆燃。

案例二：

2018年6月21日，位于辽宁省大连市的一家化工企业发生次氯酸钠溶液泄漏事故，造成20余人送医。

事故发生后，公安、安监、环保、卫计、消防等有关部门立即抵达现场，进行应急处置。截至目前，现场已得到有效处置，工厂已停工进行全面检查，经环保部门组织专家检测，周边空气及环境正常，无异样、无次生灾害。

大连市石镜精细化工有限公司因一名工人误操作，致次氯酸钠溶液少量泄漏，产生刺激性气味。事故导致20余人送医，目前生命体征平稳。

4.1.2 突发环境事件情景分析

根据《突发环境事件应急管理办法》（环保部令34号），突发环境事件，是指由于污染物排放或者自然灾害、生产安全事故等因素，导致污染物或者放射性物质等有毒有害物质进入大气、水体、土壤等环境介质，突然造成或者可能造成环境质量下降，危及公众身体健康和财产安全，或者造成生态环境破坏，或者造成重大社会影响，需要采取紧急措施予以应对的事件。

本报告对可能存在的环境危险源及危险因素进行分析，主要考虑以下情景分析：

(1) 情景一：物料泄漏

企业存在的主要风险源为：硫酸、次氯酸钠储罐，一般风险源为钨酸钠储罐。

储罐的物料泄漏主要以输送管道破裂、输送泵的垫圈阀门损坏、老化、拆除清洗过程中容器管道内含有残留物质以及不当拆除操作等引起的。输送管、输送泵、阀门、槽车等损坏泄漏事故的概率相对较大，发生概率为 10^{-1} 次/年，即每 10 年大约发生一次。而贮罐、贮槽等发生小量泄漏事故的概率为 10^{-2} 次/年，出现重大泄漏、火灾、爆炸事故概率 $10^{-3}\sim 10^{-4}$ 次/年。

表 4.1-1 物料泄漏情景分析一览表

序号	风险源	污染物质	污染原因	污染范围及受体	对环境危害
1	硫酸储罐	硫酸	储罐泄漏、管道破裂	公司级环境事件；污染受体主要为公司内部人员和附近风险范围内居民	污染物扩散，突然影响周围空气、地表水、地下水、土壤等
2	次氯酸钠储罐	次氯酸钠	储罐泄漏、管道破裂	公司级环境事件；污染受体主要为公司内部人员和附近风险范围内居民	污染物扩散，突然影响周围空气、地表水、地下水、土壤等
3	钨酸钠储罐	钨酸钠	储罐泄漏、管道破裂	公司级环境事件；污染受体主要为公司内部人员和附近风险范围内居民	污染物扩散，突然影响周围空气、地表水、地下水、土壤等

(2) 情景二：火灾或爆炸事故引发的环境污染事件

硫酸、次氯酸钠等储罐发生泄漏后遇易燃物、碱等发生火灾、爆炸事故，释放大量有毒、有害气体，影响周围环境质量，同时对公司内部人员和附近风险范围内居民也会产生一定的影响。

发生火灾或爆炸事故的潜在因素分为物质因素和诱发因素，其中物质因素主要涉及物质的危险性、物质系数以及危险物质是否达到一定的规模，它们是事故发生的内在因素，而诱发因素是引起事故的外在动力，包括装置设备的工作状态，以及环境因素、人为因素和管理因素。

本司发生火灾和爆炸的原因主要见表 4.1-2。

表 4.1-2 火灾和爆炸事故原因分析

序号	事故原因	
1	明火	违章动火作业、现场吸烟、机动车辆喷烟排火等，为导致火灾爆炸事故最常见、最直接的原因。
2	违章作业	违章指挥、违章操作、误操作、擅离工作岗位、纪律松弛及思想麻痹等行为是导致火灾爆炸事故的重要原因，违章作业直接或间接引起火灾爆炸事故占全部事故的 60% 以上。
3	设备、设施质量缺陷或故障	选用不当、不满足防火要求，存在质量缺陷的设备设施。 储运设备设施主体选材、制造安装中存在质量缺陷或受腐蚀、老化极不正常操作而引起大量泄漏，附件和安全装置存在质量缺陷和被损坏。
4	静电、放电	物料在装卸、输送作业中，由于流动和被搅动、冲击、易产生和积聚静电，人体携带静电。
5	雷击及杂散电流	建筑物的防雷设施不齐备或防雷接地措施不足；杂散电流窜入危险作业场所。
6	其他原因	撞击摩擦、交通事故、人为蓄意破坏及自然灾害等。

(3) 情景三：非正常工况

本拆除施工过程废水主要为无害化清洗废水，废水中含残余钨矿物、烧碱、氯化铵、硫酸、高氯酸等，主要污染因子为 pH、SS、氨氮、氟化物及少量重金属总铜、总钼、总锌、总砷、总铅、总镉、总镍等。利用现有废水处理站处理（废水处理站处理能力 600 t/d），处理工艺为“pH+板框压滤+离子交换树脂+除重反应池+脱氮除氟反应池+沉淀澄清池”，可有效处理无害化清洗废水；无害化清洗废水处理后再行拆除废水治理设施。若废水处理站设备非正常运行，造成废水超标排放，对纳污水体带来压力，属于公司级环境事件，污染受体主要为石桥河。

本 APT 车间已于 2021 年停产，拆除施工过程废气主要为拆除扬尘，若无有效措施抑制扬尘，会对环境和人体产生影响。

管线中残余物料主要为钨酸钠、次氯酸和硫酸溶液。拆除活动中管线泄漏的主要原因包括阀门等泄漏、员工操作不当、没有严格按照《拆除方案》中工艺管线的拆除要求进行操作等。管线中残余物料发生泄漏，会对周围土壤、地下水等产生影响。

(4) 情景四：其他条件引发的环境污染事件

① 雨水

企业所在区域属暖温带季风区半湿润大陆性气候，寒暑交替，四季分明。春季回暖迅速，少雨多风，空气干燥；夏季温高湿大，雨量集中，为全年降水最多

季节；秋季气温下降迅速，降水变率较大；冬季寒冷干燥，雨雪稀少，严寒期较长。在雨季有可能因排涝能力不足，暴雨时会产生内涝，使厂区淹水，电器受潮，环境湿度大，并可能引发二次事故。

② 雷电

企业所在区域夏季雷暴雨天气较多，厂区重点建构筑物 and 装置区域存在遭受雷击的危险，若无防雷设施或防雷设施未定期检测、损坏等，可能遭受雷击。

③ 断水

消防用水供水不可靠情况下，一旦发生火灾，无法及时以大量水冷却，会造成火灾的蔓延、扩大。

4.2 突发环境事件情景源强分析

4.2.1 最大可信事故确定

最大可信事故是指在所有预测的概率不为零的事故中，对环境（或健康）危害最严重的重大事故。危险源发生事故均属于不可预见性，引发事故的因素较多且由于污染物排放的差异，对风险事故概率及事故危害的量化难度较大。

硫酸、次氯酸钠等为有毒物质，可能引发中毒事故，且硫酸、次氯酸钠为腐蚀性物品，泄漏会对设备、大气和水体造成腐蚀和污染。本项目设置了事故水池用于收集事故状态下生产装置废水、消防废水以及项目区受污染的初期雨水，仓储区设置围堰、备用储罐以及事故水池等，生产区地面、围堰、污水处理站、设备基础等均按照要求采取防腐、防渗等措施，事故状态下较易控制，保证生产废水和事故废水不外排。

根据企业风险因素识别和风险事故调查与分析，结合本公司生产特点以及采取的安全防范措施，APT 车间及其附属设施拆除活动项目最大可信事故确定为硫酸、次氯酸钠泄漏事故，危险因子为硫酸、次氯酸钠，重大事故类型为中毒、大气污染、火灾和爆炸事故。

4.2.2 泄露事故源强

(1) 污染源确定

选取主要风险因子硫酸、次氯酸钠。本次评价根据风险物质的有关理化性质，计算出风险物质一定泄漏量的蒸发量作为最大可信事故污染源强进行预测。

表 4.2-1 储罐基本情况一览表

序号	名称	大小 m ³	数量 (个)	类型	输送管径 mm	尺寸 mm
1	硫酸	40	1	立式	50	4000*4000
2	次氯酸钠	10	2	立式	50	2800*3000

(2) 储罐泄漏量计算

当管路系统或储罐阀门损坏导致硫酸、次氯酸钠泄漏时，设定管路泄漏为完全断裂，项目硫酸、次氯酸钠输送管径即为泄漏直径，储罐发生泄漏后，监控系统检测到罐区范围内气体超标，确定事故发生并启动事故报警，控制人员启动事故应急系统，工作人员迅速采取行动，工作人员迅速采取行动带压堵漏，在 10 分钟内泄漏得到控制。

1) 液体泄漏速度 QL 用柏努利方程计算：

$$Q_L = C_d A \rho \sqrt{\frac{2(P - P_0)}{\rho} + 2gh}$$

式中：QL——液体泄漏速度，kg/s；

C_d——液体泄漏系数，圆形裂口取 0.65；

A——裂口面积，m²；

P——容器内介质压力，Pa；

P₀——环境压力，Pa；

g——重力加速度：9.81m/s²；

h——裂口之上液体高度，m。

ρ——泄露液体密度，kg/m³。

根据上面的计算公式，得出项目硫酸、次氯酸钠的最大泄漏速率。

表 4.2-2 储罐泄漏源强参数和预测源强计算结果一览表

序号	源强参数	数值 (硫酸)	数值 (次氯酸钠)
1	容器压力 P (Pa)	101325	101325
2	环境压力 P ₀ (Pa)	101325	101325
3	泄露液体密度 ρ (kg/m ³)	1830	791.4
4	裂口面积 A (m ²)	0.001963	0.001963
5	液体泄漏系数 C _d	0.65	0.65
6	裂口之上液体高度 h (m)	0.25	0.45

7	液体泄漏速度 Q_L (kg/s)	5.17	3.00
---	---------------------	------	------

硫酸、次氯酸钠储罐区物质泄漏后形成液池后，未遇到火源时，储存物质将蒸发进入大气，成为大气污染源。

2) 泄漏液体蒸发

风险评价主要考虑泄漏的液体蒸发成气体后，气体的扩散对环境空气的影响，因此除了要计算泄漏量外，更重要的要计算出泄漏出的液体有多少蒸发成气体。一般泄漏液体的蒸发分为闪蒸蒸发、热量蒸发和质量蒸发三种，其蒸发总量为这三种蒸发之和。

a、闪蒸蒸发估算

液体中闪蒸部分计算公式：

$$F_v = \frac{C_p(T_T - T_b)}{H_v}$$

过热液体闪蒸蒸发速率计算公式：

$$Q_1 = Q_L \times F_v$$

式中： F_v ——泄漏液体的闪蒸比例；

C_p ——泄漏液体的定压比热容， $J/(kg \cdot K)$ ；

T_T ——储存温度， K ；

T_b ——泄露液体的沸点， K ；

H_v ——泄漏液体的蒸发热， J/kg ；

Q_1 ——过热液体闪蒸蒸发速率， kg/s ；

Q_L ——物质泄露速率， kg/s 。

b.热量蒸发估算

当液体闪蒸不完全，有一部分液体在地面形成液池，并吸收地面热量而气化称为热量蒸发。热量蒸发的蒸发速率 Q_2 按下式计算：

$$Q_2 = \frac{\lambda S(T_0 - T_b)}{H\sqrt{\pi\alpha t}}$$

式中： Q_2 ——热量蒸发速度， kg/s ；

T_0 ——环境温度， k ；

T_b ——沸点温度； k ；

- S ——液池面积, m²;
- H ——液体汽化热, J/kg;
- λ ——表面热导系数 (取值见下表), W/m·k;
- α ——表面热扩散系数 (取值见下表), m²/s;
- t ——蒸发时间, s。

c.质量蒸发估算

质量蒸发是指液池表面气流运动使液体蒸发, 可按式计算:

$$Q_3 = \alpha p \frac{M}{RT_0} u^{(2+n)} r^{(2+n)}$$

- 式中: Q₃ ——质量蒸发速度, kg/s;
- a,n ——大气稳定度系数;
- p ——液体表面蒸气压, Pa;
- R ——气体常数; J/mol·k;
- T₀ ——环境温度, k; 取年均气温。
- u ——风速, m/s;
- M ——物质的摩尔质量, kg/mol;
- r ——液池半径。

液池最大直径取决于泄漏点附近的地域构型、泄漏的连续性或瞬时性。有围堰时, 以围堰最大等效半径为液池半径; 无围堰时, 设定液体瞬间扩散到最小厚度时, 推算液池等效半径, 选取年平均风速 (1.6 m/s), 不稳定条件下。

表 4.2-3 源强参数和预测源强计算结果一览表

序号	源强参数	硫酸	次氯酸钠
闪蒸蒸发			
1	物料泄漏量 (kg/s)	5.17	3.00
2	储存温度 T _t (K)	295.15	295.15
3	泄漏液体的沸点 T _b (K)	603.15	375.35
4	泄漏液体定压比热容 C _p (J/kg·K)	1180	1293.783
5	泄漏液体的蒸发热 H _v (J/kg)	822556	138044
6	闪蒸蒸发速率 Q ₁ (kg/s)	-2.28	-2.49
7	闪蒸比例 F _v	-0.44	-0.83
热量蒸发			
1	液池面积 S (m ²)	36	35
2	蒸发时刻 t (s)	20	20

3	环境温度 T_0 (K)	295.15	295.15
4	表面热导系数 λ	1.1	1.1
5	泄漏液体沸点 T_b (K)	603.15	375.35
6	液体的汽化热 H (J/kg)	822556	138044
7	表面热扩散系数 α	1.29×10^{-7}	1.29×10^{-7}
8	热量蒸发 Q_2 (kg/s)	-5.21	-7.86
质量蒸发			
1	液池半径 r (m)	6	6
2	液体表面风速 u (m/s)	1.6	1.6
3	环境温度 T_0 (K)	295.15	295.15
4	大气稳定度 (不稳定) α	0.003846	0.003846
5	大气稳定度 (不稳定) n	0.2	0.2
6	液体表面蒸汽压 P (Pa)	130	2338
7	摩尔质量 M (kg/mol)	0.098	0.07444
	气体常数 R (J/mol·k)	8.314	8.314
8	质量蒸发 Q_3 (kg/s)	0.0003	0.004
项目物料泄漏速率 kg/s		0.0003	0.004

经计算可知，项目硫酸、次氯酸钠闪蒸蒸发速率、热量蒸发速率都为负数，说明没有闪蒸蒸发与热量蒸发产生，所以三者之和取质量蒸发速率的值，由于质量蒸发小于项目泄漏液体速率，因此项目泄漏速率为质量蒸发速率。

依据《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ 941-2018)中附录 A、《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218-2018)，钨酸钠溶液不属于本项目风险物质及重大危险源。本次拆除活动过程对遗留的钨酸钠储罐进行拆除，若储罐、管道破裂，可能造成钨酸钠溶液泄漏，可能渗透进入地下，污染土壤及地下水。因拆除活动操作区设置导流沟槽、地面防渗、废水排入厂区污水处理厂处理，钨酸钠溶液泄露影响地下水的概率较小。

4.2.3 火灾、爆炸事故分析

项目包括有硫酸、次氯酸钠等危险物质，遇明火会引起火灾，产生的破坏力主要集中在拆除活动操作区内，可能引发连锁反应。事故范围主要在厂内，若应对不当，将对厂外环境和人身安全产生影响。

发生泄漏、火灾等安全事故产生消防废水可能由雨水管网直接进入外界环境。为避免事故状况下泄漏的有毒物质以及火灾爆炸期间消防废水污染水环境，我司厂区内已做好雨污分流，具备完善的雨水、污水收集系统，实现雨污分流，并将消防废水及泄漏事故废水进行收集，拆除活动操作区设置导流沟槽，建设规范的

事故池，对事故水进行收集，并满足储水要求，且设立雨水总排口及截断措施。

拆除活动遗留物质主要为钨酸钠（10 t）、硫酸（1 t）、次氯酸钠（3.75 t）。当发生突发环境事件时，公司消防水量按照 10 L/s 考虑，即 36 m³/h。根据规范要求，消防水池储水量要延续 2 小时的用水需求，则所需事故池的容积至少为 72 m³。本厂区事故池容积为 120m³，满足事故状态下消防废水量、罐体物料量等容积需求。

4.2.4 非正常排放事故分析

(1) 废水污染

本拆除施工过程废水主要为无害化清洗废水，废水中含残余钨矿物、烧碱、氯化铵、硫酸、高氯酸等，主要污染因子为 pH、SS、氨氮、氟化物及少量重金属总铜、总铝、总锌、总砷、总铅、总镉、总镍等。利用现有废水处理站处理（废水处理站处理能力 600 t/d），处理工艺为“pH+板框压滤+离子交换树脂+除重反应池+脱氮除氟反应池+沉淀澄清池”，可有效处理无害化清洗废水；无害化清洗废水处理后再行拆除废水治理设施。

若厂区废水处理站发生故障，废水将超标排入石桥河，势必严重污染河水水质，影响周边生态环境。本项目设置一座事故池，在故障情况下，可以采取停机、回流、堵截等措施防止未经处理的污水排入石桥河。

(2) 废气污染

废气超标排入环境中，会对环境产生影响。

本 APT 车间已于 2021 年停产，拆除施工过程废气主要为拆除扬尘，已在室内设置设备集中拆解区，拆除过程采取择时施工、洒水抑尘、冲洗地面等方式可有效降低拆除废气产生的污染。

(3) 固废污染

本拆除过程固废主要离子交换柱中废弃树脂（约 0.2 t）等残留污染物，不涉及建（构）筑物的拆除，废弃树脂委托有资质的单位进行处理，且危废暂存间地面已做防渗处理

(4) 管线物料泄露

本拆除过程管线物料泄露物质主要包括硫酸、次氯酸钠和钨酸钠溶液等。管道一旦发生泄露，会对周边土壤、地下水等产生影响。因次，拆除前应进行工艺

处理，如用蒸汽对装置内管线及设备进行吹扫，用氮气等惰性气体进行置换，确保无残留介质；应注意竖管、水平管中是否有残留的酸，防治酸灼伤；将拆除管线的酸罐进出口用相应的盲板封住。严格按照《拆除方案》操作。

4.3 释放环境风险物质的扩散途径、涉及环境风险防控与应急措施、应急资源情况分析

4.3.1 环境风险物质的扩散途径、泄漏风险预测

4.3.1.1 预测模式

预测计算时，应区分重质气体与轻质气体排放选择合适的大气风险预测模型。其中重质气体和轻质气体的判断依据可采用附录 G 中推荐的理查德森数进行判定。

理查德森数定义及计算公式：

$$R_i = \frac{\text{烟团的势能}}{\text{环境的湍流动能}}$$

R_i 是个流体动力学参数。根据不同的排放性质，理查德森数的计算公式不同。一般地，依据排放类型，理查德森数的计算分连续排放、瞬时排放两种形式：

连续排放：

$$R_i = \frac{\left[\frac{g(Q / \rho_{rel})}{D_{rel}} \times \left(\frac{\rho_{rel} - \rho_a}{\rho_a} \right) \right]^{\frac{1}{3}}}{U_r}$$

瞬时排放：

$$R_i = \frac{g(Q_t / \rho_{rel})^{\frac{1}{3}}}{U_r^2} \times \left(\frac{\rho_{rel} - \rho_a}{\rho_a} \right)$$

式中： ρ_{rel} ——排放物质进入大气的初始密度， kg/m^3 ；

ρ_a ——环境空气密度， kg/m^3 ；

Q ——连续排放烟羽的排放速率， kg/s ；

Q_t ——瞬时排放的物质质量， kg ；

D_{rel} ——初始的烟团宽度，即源直径， m ；

U_r ——10 m 高处风速， m/s 。

判定连续排放还是瞬时排放，可以通过对比排放时间 T_d 和污染物到达最近的受体点（网格点或敏感点）的时间 T 确定。

$$T = 2X/U_r$$

式中： X ——事故发生地与计算点的距离， m ；

U_r —— 10 m 高处风速， m/s 。假设风速和风向在 T 时间段内保持不变，取 1.5 m/s 。

当 $T_d > T$ 时，可被认为是连续排放的；当 $T_d \leq T$ 时，可被认为是瞬时排放。

距离厂区最近的敏感点为东北方向 285 m 处的万家岭，泄漏时间 T_d 为 15 min ，计算结果 T 为 300 s ， $T_d > T$ ，为连续排放。

硫酸、次氯酸钠泄露后扩散气体理查德森数 Ri 分别为： 0.0009 、 0.0055 。硫酸、次氯酸钠扩散气体理查德森数 $Ri < 1/6$ ，为轻质气体，扩散计算建议采用 AFTOX 模式。

4.3.1.2 预测范围与计算点

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169—2018），本项目评价范围为 5 km ，本次评价预测范围与评价范围一致。

预测风险源为硫酸、次氯酸钠储罐泄漏，预测源强见表 4.3-1。

表 4.3-1 泄漏预测源强参数一览表

区域	物质	液体/气体泄露速率 (kg/s)	蒸发源 (kg/s)	液池面积 (m^2)	泄漏源强 kg/s
罐区	硫酸	5.17	0.0003	36	0.0003
罐区	次氯酸钠	3.00	0.004	35	0.004

4.3.1.3 气象条件

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），一级评价需选取最不利气象条件进行后果预测。

最不利气象条件选取 F 类稳定度， 1.5 m/s 风速，温度 25°C ，相对湿度 50% ，泄漏事件设定为 15 min 。

4.3.1.4 预测评价标准

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169—2018）附录 H，选择硫酸、次氯酸钠大气毒性终点浓度值作为预测评价标准。

4.3.1.5 预测结果及评价

(1) 硫酸泄漏预测结果

最不利气象条件下泄漏硫酸在不同时刻不同距离的浓度值见表 4.3-2。

表 4.3-2 硫酸同时刻达到关注限值的最远预测距离

污染物	毒性终点浓度-1		毒性终点浓度-2	
	浓度限值 mg/m ³	距离 m	浓度限值 mg/m ³	距离 m
最不利气象条件	160	/	8.7	10

由表 4.3-2 可知，当硫酸发生事故，最不利气象条件下，毒性终点浓度-2 的距离为下风向 10 m。

根据预测结果，若发生硫酸泄露事故，影响范围只在厂区内，应迅速启动应急预案，并组织相关人员迅速处理泄露区域。为保证项目环境及健康安全，建设单位应严格落实风险防范措施，杜绝环境风险事故发生。

(2) 次氯酸钠泄漏预测结果

最不利气象条件下泄漏次氯酸钠在不同时刻不同距离的浓度值见表 4.3-3。

表 4.3-3 次氯酸钠同时刻达到关注限值的最远预测距离

污染物	毒性终点浓度-1		毒性终点浓度-2	
	浓度限值 mg/m ³	距离 m	浓度限值 mg/m ³	距离 m
最不利气象条件	1800	/	290	/

由表 4.3-3 可知，当次氯酸钠发生事故，最不利气象条件下，扩散区域内的浓度始终都处于毒性终点浓度-2 以下。

根据预测结果，若发生次氯酸钠泄露事故，影响范围只在厂区内，应迅速启动应急预案，并组织相关人员迅速处理泄露区域。为保证项目环境及健康安全，建设单位应严格落实风险防范措施，杜绝环境风险事故发生。

4.3.2 涉及环境风险防控与应急措施

4.3.2.1 泄露事故

酸储罐泄露事件和管道残余物料泄露事故应急措施：

①第一发现人应立即向部门负责人报告，经核实后启动相应级别应急响应程序；

②通知门卫打开物流大门保持道路畅通，疏散警戒组疏散事故现场人员，拉起警戒线，防止无关人员进入；

③现场处置组及时赶赴事故现场，查找泄露源。根据泄露物质毒性佩戴呼吸

防护装置进入现场，并利用砂石、泥土、水泥粉等材料筑堤，或挖坑围堵，最大限度地控制泄露扩散范围。对处置时所使用的覆盖物进行彻底清理，送有资质单位进行处理。

④若泄露事件厂区已无法自行控制，必要时信息通讯组应及时联系外部救援机构，请求帮助。通知环境监测部门对有毒有害气体与消防废水水质情况进行监测；

⑤若监测出有毒有害气体可能会对人体健康造成威胁时，对可能受影响范围内的人员进行疏散；

⑥对事故产生的废水进行截流收集，若废水的水质在废水处理系统的接收范围内，则引入废水处理系统进行处理；若水质超出废水处理系统的接收范围则采取相应方式进行预处理，待达到废水处理系统的接收指标后再排放到废水处理系统进行处理。

4.3.2.2 火灾、爆炸事故

①值班人员一经发现立即上班应急指挥部，启动响应应急预案；

②立即停止作业，疏散人员。发现人员立即用最近的消防器材扑救，以免延误时机导致火灾扩大；

③若遗留物料、固废、环境风险物质着火，现场处置组应迅速关掉阀门，切断气源，若管道破裂，可用木楔子堵漏，若阀门损坏，可用麻袋片缠住漏气处；

④警戒疏散组积极疏散人员到户外空气流通处；及时防止燃烧爆炸，迅速排除险情，后勤保障组应杜绝火种，电器不随意开关，严禁使用金属工具，接近扩散区要切断电源；

⑤现场处置组用水枪对泄漏处稀释、降温；管道着火时，用干粉灭火器灭火，立即开启就近消防栓，连接水带用水枪对起火处及其周围设施进行扑救。同时警戒疏散组应尽快将其他车辆撤离现场。

⑥信息通讯组及时联系外部救援队伍，到场消防人员必须穿全身防火防毒服，在上风向灭火。切断气源。若不能切断气源，则不允许熄灭泄漏处的火焰。喷水冷却容器，尽可能将容器从火场移至空旷处。

⑦若为酸引起的火灾、爆炸事件，现场处置组应用碱性物质如碳酸氢钠、碳酸钠、消石灰等中和，也可用大量水扑救，消防人员须穿戴氧气防毒面具及全身

防护服。

4.3.2.3 非正常排放事故

①值班人员一经发现立即上报应急指挥部，停止清洗作业，并及时切断污水排水；

②现场处置组将废水暂存至事故池；

③通知环保治理设施维护人员对设施进行维修。

4.3.3 应急资源分析

(1) 已经基本配备了必要的应急物资和应急设备，由于自身无监测能力，应急监测委托专业监测单位；

(2) 公司已由公司员工组成应急救援队伍；

(3) 外部救援机构均为政府职能部门或服务性机构，一旦发生突发环境事件，通过信息传递需要实施外部救援时，相关部门本着“以人为本，快速响应”的原则，有责任和义务对本公司进行应急救援。应急资源分析详见《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属设施拆除活动应急物资调查》章节。

4.4 突发环境事件危害后果分析

表 4.4-1 企业部分物质泄漏事故发生后可能波及的范围
大气污染

污染物	毒性终点浓度-1		毒性终点浓度-2		人体健康受影响的敏感目标
	浓度限值 mg/m ³	距离 m	浓度限值 mg/m ³	距离 m	
硫酸	160	/	8.7	10	企业内部员工
次氯酸钠	1800	/	290	/	企业内部员工

综上，企业硫酸、次氯酸钠储罐发生泄漏、火灾、爆炸事故后，影响距离最远为 290 m，企业周边主要为村庄及周边企业，因此，发生泄漏事故影响主要为企业内部员工、周边企业员工及村民。

5 现有环境风险防控和应急措施差距分析

从环境风险管理制度、环境风险防控与应急措施、环境应急资源等几方面对现有环境风险防控与应急措施的完备性、可靠性和有效性进行分析论证，找出差距、问题，提出需要整改的短期、中期和长期项目内容。

5.1 环境风险管理制度

(1) 环境风险管理制度不完善

现有环境管理制度主要是针对安全生产、消防等建立起来的，针对环境风险管理的制度欠缺，尚不能满足企业环境风险管理的需求，主要表现为：对自身环境风险问题认识不足，针对环境风险隐患排查治理、评估、监测、预警、信息报告等的相关制度缺失，缺少环境风险自我评估制度。

(2) 对员工开展环境风险和应急管理方面的宣传和培训力度不足。

5.2 环境风险防控与应急措施

(1) 企业现有风险防控及应急措施

目前公司在安全环保方面做了大量的工作，建立了比较完善的生产安全管理体系。

(2) 企业需完善的风险防控及应急措施

① 厂区内需设置应急疏散路线标识。

② 环境风险防范及应急所需的监测、预警等所需的基本装备及物资配备需进一步完善；针对突发环境事故中应急防护设施较少的问题，企业应尽快配备必要的器材，如：烫伤膏、诺氟沙星等。

③ 完善外部求援、外部应急救援相互衔接关系。

5.3 环境应急资源

目前公司已经基本建立起了包括环境污染应急预案在内的重特大事件应急预案体系，储备了基本应急物资，并设立了“江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司环境污染事件应急救援指挥领导小组”，指挥部设在安全环保部。

为保障应急需要，企业在各装置区适当部位设置应急器材，指定专人管理，定期检查，确保应急物资种类、数量、性能、存放位置符合应急需要，在需要及时获取并有效使用。企业的应急储备包括应急物资和应急装备。

5.4 历史经验总结教训

通过分析、总结同行业突发环境事件的经验教训，定时对照检查企业是否有防止类似事件发生的措施：

(1) 强化环境安全责任主体的意识。企业要切实加强环境风险防范意识，平时加强环境安全隐患排查治理，将事故消除在萌芽状态。在发生安全生产事故后，应及时采取有效措施，严防泄漏物排入外环境。

(2) 加强环境风险管理，提高应急管理水平。环境风险防范工作是预防突发环境事件发生的根本。企业应当开展风险隐患排查，在此基础上开展环境风险评估，根据评估结果有针对性地采取有效的环境风险防范措施。制订可操作性强的企业应急预案，及时上报与准确发布事故信息。

企业应当加强厂区及厂界事故池、厂界雨水排放口、污水排放口建设完善与监管，把厂界作为一个大围堰，防止极端情况下再次发生溢流出厂界污染情况。企业应当提高安全生产水平，从源头上减少突发环境事件的发生概率。快速断源并切断环境风险传播途径是事件处置的关键所在，安全生产事故发生后，企业应当及时有效部署、快速阻断污染源，对总排口实施关闭、封堵等补救措施，避免事态进一步扩大。企业应当积极采取措施，加强对环境风险受体的防护，切实保护周边群众的大气环境安全。

(3) 加强环境应急能力建设。企业应当加强有毒有害气体防泄漏的预警监测设施建设，早发现、早预警、早撤离，防止周边及企业职工中毒情况的发生。企业应当加强装置区泄漏物料收集、导流、储存等事故池、厂区与厂界事故拦截系统、事故池的建设。企业应当储备必要的环境应急物资和装备，经常性开展对员工环境安全培训，对环境应急预案进行有效演练，提高应急队伍应急水平。

5.5 需要整改的短期、中期和长期项目内容

针对上述排查的每一项差距和隐患，根据其危害性、紧迫性和治理时间的长短，提出需要完成整改的期限，分别按短期（3个月以内）、中期（3~6个月）和长期（6个月以上）给出。

表 5.5-1 针对现有应急能力不足需整改的措施及整改时间

序号	整改的内容	整改完成期限
1	拆除活动区域内需设置应急疏散路线标识。	短期

2	拆除活动所需的基本装备及物资配备需进一步完善;针对拆除活动突发环境事件中应急防护设施较少的问题,企业应尽快配备必要的器材。	
3	对拆除活动环境风险防控重点岗位进行定期巡检和维护工作,对不达标的消防设施进行整治。	中期
4	拆除活动开展前应向周边企业、村落提供本项目有关危险物质特性、应急措施、救援知识等,提醒周边公众紧急疏散事项;加强相关演习。	长期
5	按照拆除活动项目遗留物料性质配备相应的监测仪器,保证公司在发生事故后具备一定的自主监测能力;必要时应及时向铜鼓生态环境局寻求支援。	

6 完善环境风险防控和应急措施的实施计划

根据评估结果，在系统分析江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属设施拆除活动环境风险防控现状的基础上，针对企业环境风险防控与应急措施的差距和存在问题，重点从加强源头控制、增强环境应急综合能力、健全企业环境风险管理体系等方面制订环境风险防控与应急措施差距与问题整改计划，详见表 5.5-1。企业应在规定时限内完成各计划，切实提高企业的环境风险防控能力。企业每完成一次实施计划，都应将计划完成情况登记建档备查。

7 企业突发环境事件风险等级

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018），通过定量分析企业生产、加工、使用、存储的所有环境风险物质数量与其临界量的比值（ Q ），评估生产工艺过程与环境风险控制水平（ M ）以及环境风险受体敏感程度（ E ）的评估分析结果，按照矩阵法对企业突发环境事件风险（以下简称环境风险）等级进行划分。环境风险等级划分为一般环境风险、较大环境风险和重大环境风险三级，分别用蓝色、黄色和红色标识。评估程序见图 7-1。

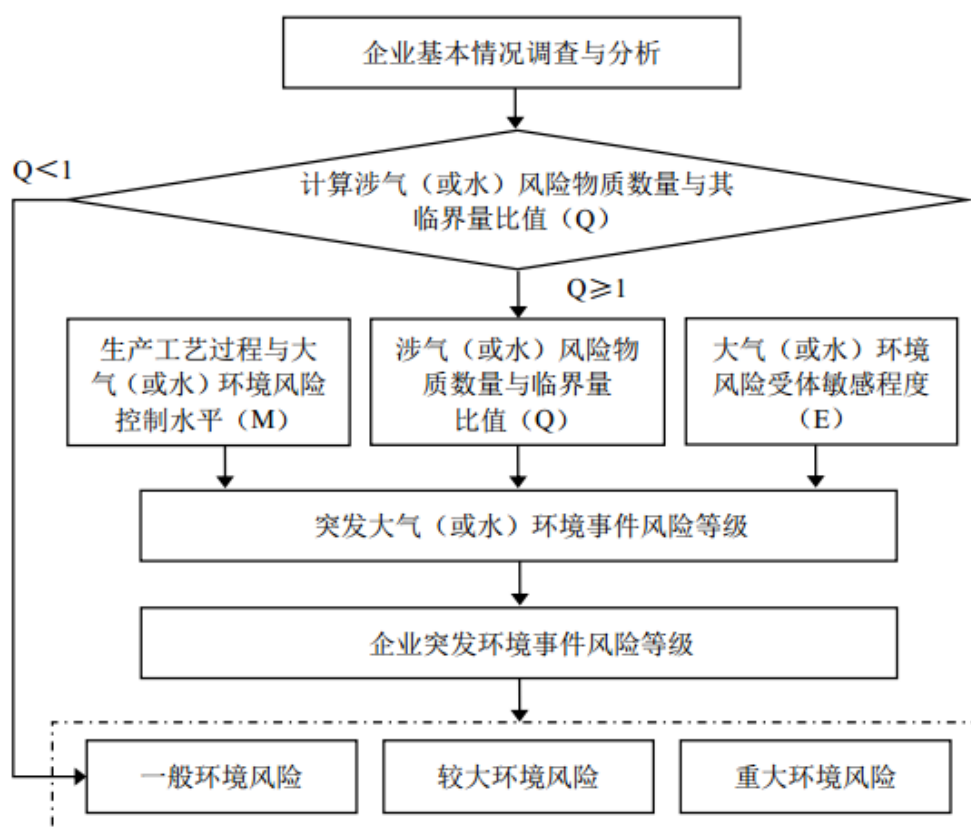


图 7-1 企业突发环境事件风险等级划分流程示意图

7.1 确定环境风险物质数量与其临界量比值（ Q ）

针对企业的生产原料、产品、辅助生产物料、“三废”污染物等，对照附录 A 标明是否为环境风险物质。列表说明下列内容：物质名称，化学文摘号（CAS 号），目前数量和可能存在的最大数量。计算所涉及的每种环境风险物质在厂界内的最大存在总量（如存在总量呈动态变化，则按公历年度内某一天最大存在总量计算；在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算）与其在

附录 A 中对应的临界量的比值 Q。

关于企业 APT 车间及其附属设备拆除活动中遗留物料及其污染物等物质，根据物质化学品安全技术说明书内容进行整理，且对照附录 A 风险物质的结果，详见表 7.1-1。

表 7.1-1 环境风险物质识别情况一览表

序号	名称	CAS 号	最大储存量 (t)	遗留量 (t)	临界量 (t)	涉风险物质类别
1	硫酸 (98%)	7664-93-9	40	1	10	有毒、易腐蚀 液态物质
2	次氯酸钠	7681-52-9	30	3.75	5	有毒、易腐蚀 液态物质

7.2 突发大气环境事件风险分级

7.2.1 计算涉气风险物质数量与其临界量比值 (Q)

涉气风险物质包括附录 A 中的第一、第二、第三、第四、第六部分全部风险物质以及第八部分中除 NH₃-N 浓度 ≥ 2000 mg/L 的废液、COD_{Cr} 浓度 ≥ 10000 mg/L 的有机废液之外的气态和可挥发造成突发大气环境事件的固态、液态风险物质。

判断企业生产原料、产品、中间产品、副产品、催化剂、辅助生产物料、燃料、“三废”污染物等是否涉及大气环境风险物质（混合或稀释的风险物质按其组分比例折算成纯物质），计算涉气风险物质在厂界内的存在量（如存在量呈动态变化，则按年度内最大存在量计算）与其在附录 A 中临界量的比值 Q。

① 当企业只涉及一种环境风险物质时，计算该物质的总数量与其临界量比值，即为 Q；

② 当企业存在多种环境风险物质时，则按式 1) 计算物质数量与其临界量比值 (Q)：

$$Q = \frac{w_1}{W_1} + \frac{w_2}{W_2} + \dots + \frac{w_n}{W_n} \quad 1)$$

式中：w₁, w₂, ..., w_n——每种风险物质的存在量，t；

W₁, W₂, ..., W_n——每种风险物质的临界量，t。

按照数值大小，将 Q 划分为 4 个水平；

① Q < 1，以 Q₀ 表示，企业直接评为一般环境风险等级；

- ② $1 \leq Q < 10$ ，以 Q1 表示；
- ③ $10 \leq Q < 100$ ，以 Q2 表示；
- ④ $Q \geq 100$ ，以 Q3 表示。

根据表 7.1-1 结果，本项目化学品中硫酸、次氯酸钠为《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）附录 A 涉气环境风险物质，其中涉气风险物质现场储存量及其与临界值比值结果见表 7.2-1。

表 7.2-1 涉气风险物质储存量及其与临界值的比值

序号	物质名称	CAS 号	风险物质类别	储存量 (t)	临界量 (t)	Q
2	硫酸	7664-93-9	有毒液态物质	1	10	0.1
3	次氯酸钠	7681-52-9	其他有毒物质	3.75	5	0.75
	合计					0.85

计算 Q 值： $Q=0.85$ ，即 $1 < Q$ ，因此本涉气环境风险物质以 Q0 表示。

7.2.2 突发大气环境事件风险等级表征

企业突发大气环境事件风险等级表征分为两种情况：

- (1) $Q < 1$ 时，企业突发大气环境事件风险等级直接评定为“一般-大气(Q0)”。
- (2) $Q \geq 1$ 时，企业突发大气环境事件风险等级表示为“环境风险等级-大气(Q 水平-M 类型-E 类型)”。

根据表 7.2-1：大气计算涉气风险物资数量与临界量比值 $Q < 1$ ，属于 Q0。

由以上评估及数据可得出结论，江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属设施拆除活动大气环境风险等级表征为“一般-大气(Q0)”。

7.3 突发水环境事件风险分级

7.3.1 计算涉水风险物质数量与临界量比值 (Q)

涉水风险物质包括附录 A 中的第三、第四、第五、第六、第七和第八部分全部风险物质，以及第一、第二部分中溶于水和遇水发生反应的风险物质，具体包括：溶于水的硒化氢、甲醛、乙二腈、二氧化氯、氯化氢、氨、环氧乙烷、甲胺、丁烷、二甲胺、一氧化二氯，砷化氢、二氧化氮、三甲胺、二氧化硫、三氟化硼、硅烷、溴化氢、氯化氰、乙胺、二甲醚，以及遇水发生反应的乙烯酮、氟、四氟化硫、三氟溴乙烯。

判断企业生产原料、产品、中间产品、副产品、催化剂、辅助生产物料、“三废”污染物等是否涉及水环境风险物质，计算涉水风险物质（混合或稀释的风险物质按其组分比例折算成纯物质）与其临界量的比值 Q：

① 当企业只涉及一种环境风险物质时，计算该物质的总数量与其临界量比值，即为 Q；

② 当企业存在多种环境风险物质时，则按式 1) 计算物质数量与其临界量比值 (Q)：

$$Q = \frac{w_1}{W_1} + \frac{w_2}{W_2} + \dots + \frac{w_n}{W_n} \quad 1)$$

式中：w₁, w₂, ..., w_n——每种风险物质的存在量，t；

W₁, W₂, ..., W_n——每种风险物质的临界量，t。

按照数值大小，将 Q 划分为 4 个水平：

- ① Q < 1，以 Q0 表示，企业直接评为一般环境风险等级；
- ② 1 ≤ Q < 10，以 Q1 表示；
- ③ 10 ≤ Q < 100，以 Q2 表示；
- ④ Q ≥ 100，以 Q3 表示。

根据表 7.1-1 结果，本项目化学品中硫酸、次氯酸钠为《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）附录 A 涉水环境风险物质，其中涉水风险物质现场储存量及其与临界值比值结果见表 7.3-1。

表 7.3-1 涉水风险物质储存量及其与临界值的比值

序号	物质名称	CAS 号	风险物质类别	储存量 (t)	临界量 (t)	Q
1	硫酸	7664-93-9	有毒液态物质	1	10	0.1
2	次氯酸钠	7681-52-9	其他有毒物质	3.75	5	0.75
	合计					0.85

计算 Q 值：Q=0.85，即 1 < Q，因此本涉水环境风险物质以 Q0 表示。

7.3.2 突发水环境事件风险等级表征

企业突发水环境事件风险等级表征分为两种情况：

- (1) Q < 1 时，企业突发水环境事件风险等级表示为“一般-水 (Q0)”。
- (2) Q ≥ 1 时，企业突发水环境事件风险等级表示为“环境风险等级-水 (Q

水平-M 类型-E 类型) ”

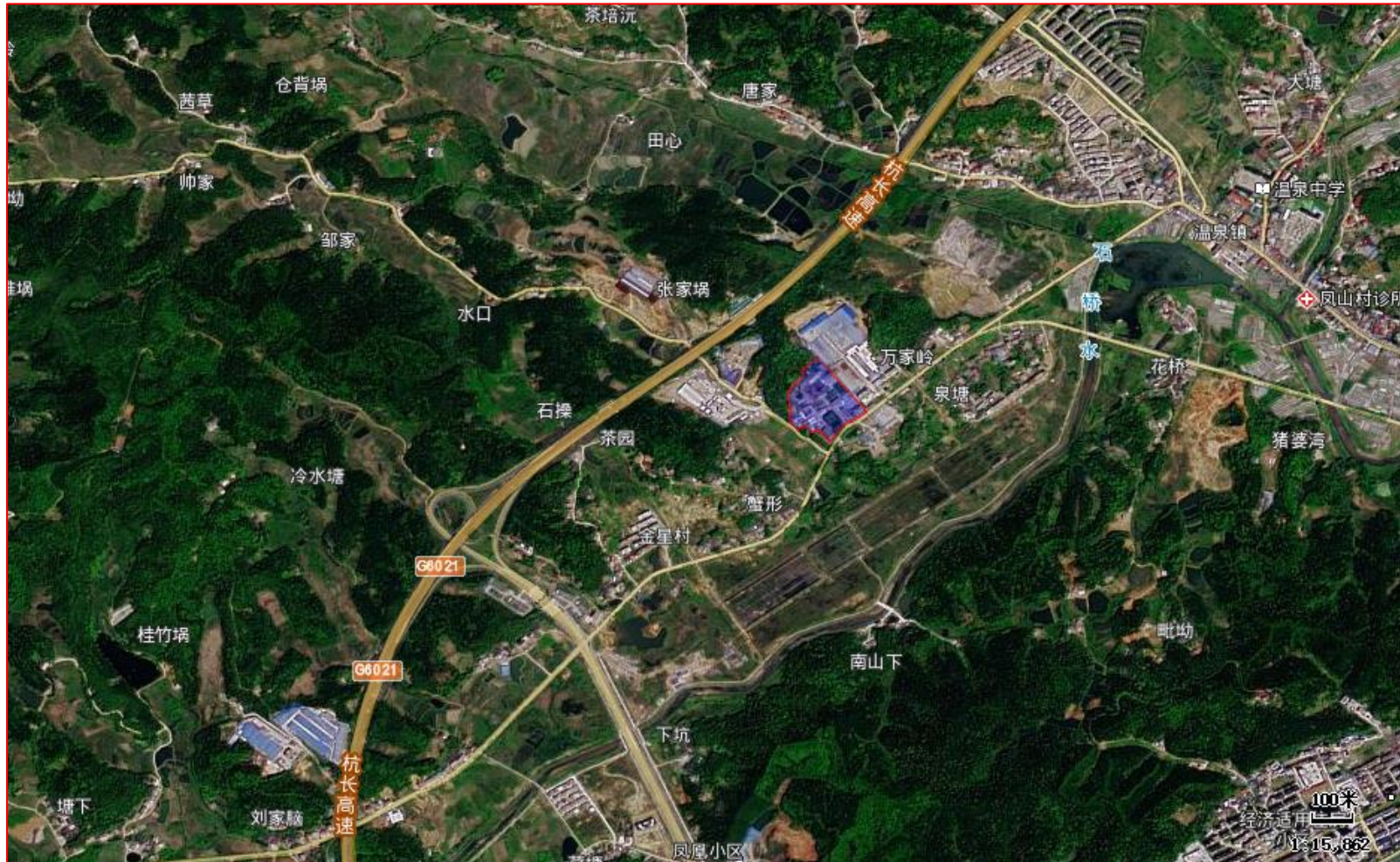
根据表 7.3-1: 计算涉水风险物资数量与临界量比值 $Q < 1$, 为小于 1, 以 Q0 表示。

由以上评估及数据可得出结论, 江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属设施拆除活动水环境风险等级表征为一般-水 (Q0)。

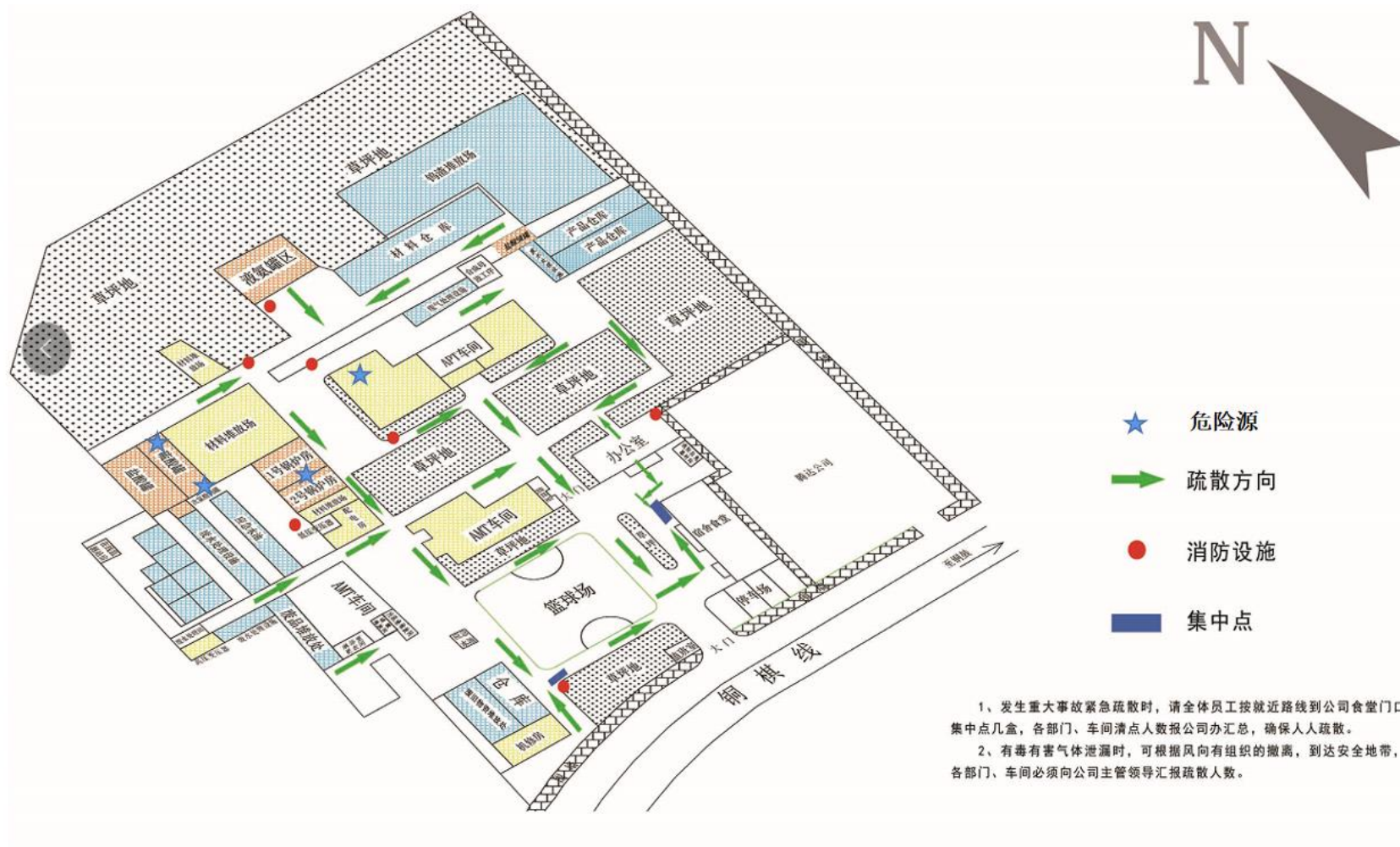
7.4 企业环境风险等级确定

企业同时涉及突发大气和水环境事件风险的企业, 风险等级表示为一般[一般-大气 (Q0) +一般-水 (Q0)]。

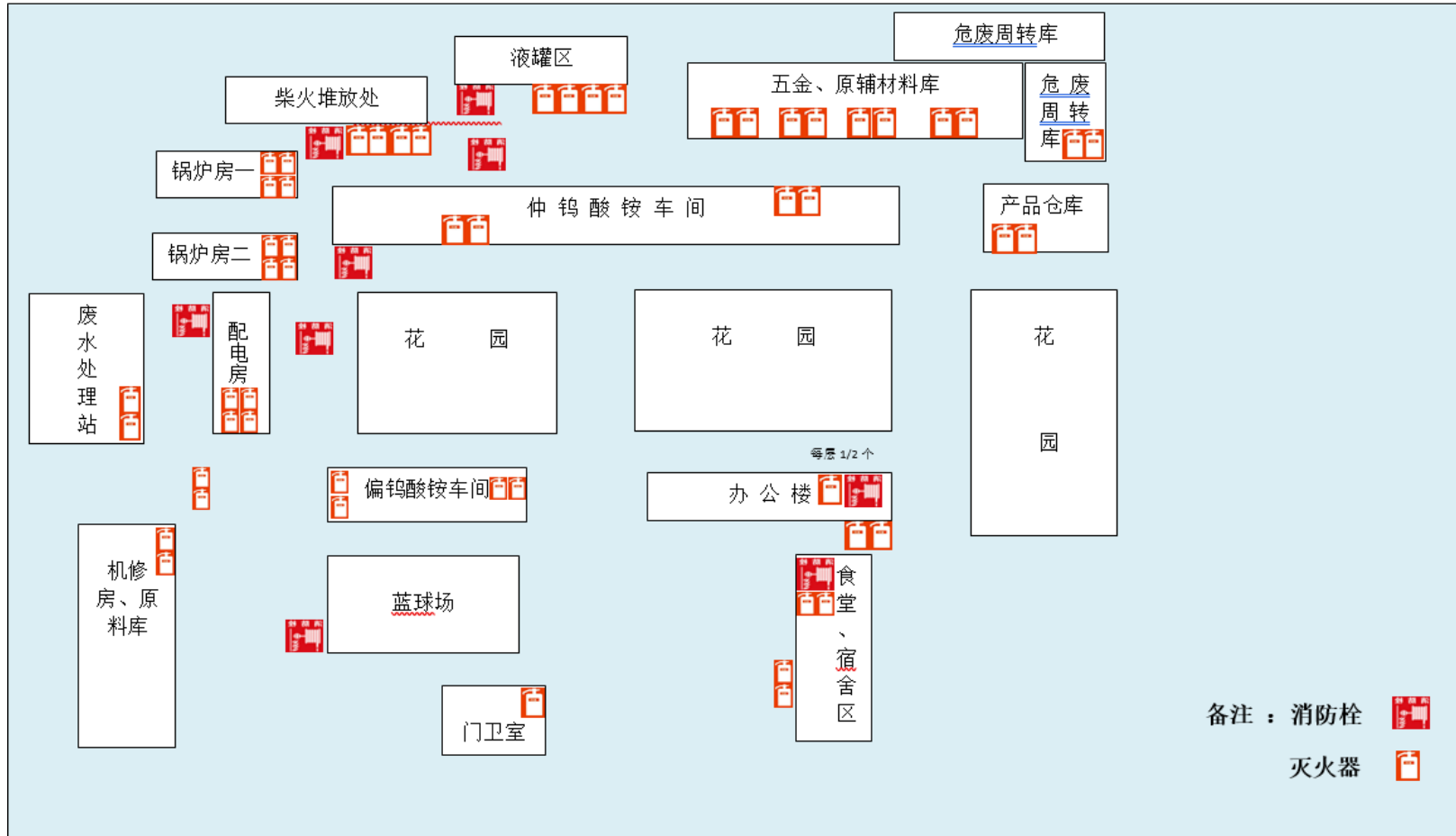
附图 1：项目地理位置图



附图 2：平面布置图、危险源分布及应急疏散图



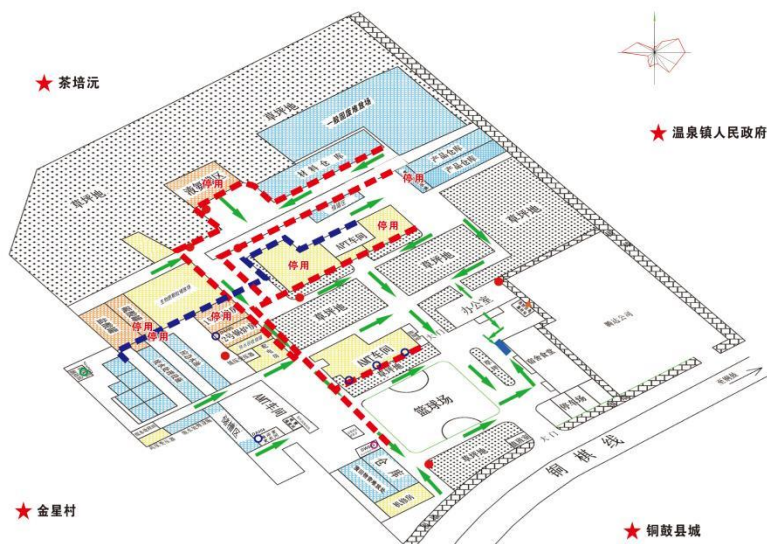
附图 4：厂区消防设施分布图



附图 5：应急物资分布与雨污管网图

奉献 创新 实干 担当

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司环境应急管控示意图



环保应急物资分布表

序号	物资、设备名称	型号	存放地点	管理责任人
1	灭火器 (手提式、推车式)	MF1.0-10	厂区内	杨建学
2	灭火器	MF1.0-10	厂区内	杨建学
3	警示带	50米	应急物资存放点	杨建学
4	防溢口罩	-	应急物资存放点	杨建学
5	防毒面具	3M	应急物资存放点	杨建学
6	防护服	3M	应急物资存放点	杨建学
7	防护手套	耐酸碱	应急物资存放点	杨建学
8	应急出口罩	3M	应急物资存放点	杨建学
9	应急呼吸器	-	应急物资存放点	杨建学
10	应急照明灯	-	应急物资存放点	杨建学
11	雨衣	-	应急物资存放点	杨建学
12	水靴	生产专用	制鞋厂	杨建学
13	应急桶	-	应急物资存放点	杨建学
14	应急铲	-	应急物资存放点	杨建学
15	消防沙	-	应急物资存放点	杨建学
16	应急箱	-	应急物资存放点	杨建学
17	铁锹	-	应急物资存放点	杨建学
18	消防锤	-	应急物资存放点	杨建学
19	气焊设备	-	应急物资存放点	杨建学
20	发电机	-	应急物资存放点	杨建学

外部敏感点距离表

敏感点名称	距离
茶培沅	1350m
金星村	620m
温泉镇人民政府	1200m
铜鼓县城	2132m

图例

■	紧急集合点
→	疏散路线
▲	预防应急器材
●	消防栓
---	雨水管道
---	污水管道
○	废气排放口
○	废水排放口
○	雨水排放口

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司车间环境风险识别表

序号	车间名称	责任人	联系电话	风险类型	风险源 (因子)	备注
1	燃生物质锅炉房 (DA005)	邹建学	13755828523	废气超标排放	火灾、颗粒物	
2	AMT 车间 (DA004) 活化工序	邹建学	13755828523	废气超标排放	颗粒物、少量氨气等	
3	AMT 车间浸出浓缩工序	邹建学	13755828523	物料泄漏	偏钨酸铵溶液、弱酸性	
4	AMT 车间喷雾干燥工序	邹建学	13755828523	废气超标排放	颗粒物	
5	废水处理系统 (DW002)	康美春	13979545027	废水超标排放	配套有超标截止回流装置	
6	事故应急池	康美春	13979545027	无	无	事故应急池有效容积 200 立方 (常空)
7	消防水池	康美春	13979545027	无	无	有效容积 100 立方



江钨控股集团
Jiangxi Tonggu Holding Group

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司

附件 1: 项目环评批复

宜春市环境保护局

宜环督字 [2005] 60 号

关于对江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 年产 2000 吨仲钨酸铵、800 吨钨酸和 500 吨偏 钨酸铵技改项目环境影响报告书的批复

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司:

你公司关于申请对江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司年产 2000 吨仲钨酸铵、800 吨钨酸和 500 吨偏钨酸铵技改项目环境影响报告书进行审批的报告已收悉, 根据市局环境评估中心宜环评估 [2005] 67 号“关于‘江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司年产 2000 吨仲钨酸铵、800 吨钨酸和 500 吨偏钨酸铵技改项目环境影响报告书’评估意见”, 经研究, 批复如下:

一、该项目属技改项目, 公司原名为赣宁有色金属有限公司, 成立于 1988 年。公司厂址位于江西省宜春市铜鼓县万家岭, 距铜鼓县城约 3 公里。该公司产品以外购白钨为原料, 生产钨酸, 钨酸钠和偏钨酸铵等产品, 年产量为 100 吨。

持工作，采取临时施工噪声防治措施和施工扬尘防治措施，以免
影响周围居民的生活。

4、鉴于该项目西面附近有一农户，建议建设单位应加强与其
沟通，一旦出现污染问题要妥善处理，如果影响较大，还应考虑
搬迁问题。

四、本批复仅限于在现有厂址，利用报告书中所指定的原材
料进行钨产品的炼制，若要改变地址、原材料结构、生产工艺、
生产规模，必须重新报批。

五、项目竣工后三个月之内应向省环保局申请环保设施竣工
验收，逾期未申请或验收不合格将按有关法律法规处罚。

六、请铜鼓县环保局负责该项目的监管和以上措施落实情况
的督查。



主题词：环评 仲钨酸铵 报告书 批复
报送：省环保局
抄送：新余市环保科研所、铜鼓县环保局、市局环境评估中心
宜春市环境保护局秘书科 2005年5月10日印发
共印15份

本技改项目是利用原有的极少数设备，在原有地址改扩建成年产 2000 吨仲钨酸铵、800 吨钨酸和 500 吨偏钨酸铵技改项目，总投资为 4194.73 万元，公司名称为江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司。

二、根据该项目环境影响报告书的结论和专家评审组的意见，原则同意该技改项目在原有地址（铜鼓县万家岭）改扩建。

三、要求建设单位按照报告书所提出的要求，在确保环保资金投入，使配套环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行的前提下，应重点抓好以下工作：

1、要高度重视该项目废气和废水的治理工作，采取切实有效的治理工艺及技术，使周围大气环境和受纳水体免受污染，尤其是要防止污染物事故性排放，确保周围敏感点的环境安全。

2、各污染物必须达标排放。工艺废气应达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准和无组织排放监控浓度限值，以及《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相应标准；生产工艺废水应达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准；锅炉废气排放应达到《锅炉大气污染物排放标准》中 II 时段二类区标准；营运期噪声应达到《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）中 II 类标准；固体废弃物应进行分类，分别按照国家危险废物管理方法和一般固体废物管理要求进行合理处理和处置。

3、要做好该项目建设施工期的大气、噪声污染防治和水土保

铜鼓县环境保护局

铜环评字[2018]16号

关于《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司危废周转仓库建设项目环境影响报告表》的批复

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司：

你公司报送的《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司危废周转仓库建设项目环境影响报告表》收悉，根据项目建设内容，经研究，我局批复如下：

一、项目建设内容

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司危废周转仓库建设项目位于铜鼓县温泉镇万家岭，地理坐标为东经 114° 20' 35.358"，北纬 28° 31' 36.858"。本企业于 2005 年已建设“江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司年产 2000 吨仲钨酸铵（其中 1376 吨用于钨酸和偏钨酸铵的生产）、800 吨钨酸和 500 吨偏钨酸铵技改项目”，获得“江西铜鼓有色冶金化



由 扫描全能王 扫描创建

工有限责任公司年产 2000 吨仲钨酸铵（其中 1376 吨用于钨酸和偏钨酸铵的生产）、800 吨钨酸和 500 吨偏钨酸铵技改项目”的环评批复（宜环督字[2005]60 号）和验收批复（宜环督字[2006]184 号）。该项目主要使用白钨精矿为原料生产 AMT 和精钨酸等产品，并产生钨渣（碱渣）、除钼渣和化学沉淀渣等固体废物。对照 2016 年修订的《国家危险废物名录（新版）》，钨渣、除钼渣、污泥为危险废物，因此，为解决现有项目危险废物的贮存问题，在现有项目基础上进行技术改造。

本项目属改扩建项目。项目工程内容：主体工程（APT 车间、钨酸车间、AMT 车间、危废周转仓库）；辅助工程（液氨、氯化铵贮存场、解吸剂配制间、锅炉房、化验室、门岗及车间办公室、原料仓库、成品仓库）；公用工程（供电、给排水系统、）；环保工程（废水、废气、噪声、固体废物、新建危废暂存库等污染防治措施）。

本项目主要设备为叉车 4 辆，总投资 100 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资的 20%。

本项目已取得铜鼓县工业和信息化委员会同意备案的通知，见铜工信字[2018]71 号，所以项目符合国家产业政策要求。

二、项目建设的污染防治措施及要求

项目在工程设计、建设和生产过程中必须严格执行环境保护“三同时”制度，按照《报告表》的要求落实环保资金，配套建设污染防治设施，制定完善的环境保护管理制度，并



由 扫描全能王 扫描创建

重点做好以下几项工作：

(一) 废水污染防治。本项目不新增员工，无新增生活废水产生。项目仅是危险废物的存储仓库，无工艺废水产生。因此，本项目不会产生新增废水。

(二) 废气污染防治。本项目产生的废气主要来源于进出仓库的叉车尾气，尾气产生浓度较低，经过自然扩散后，不会对周围环境产生明显影响。

(三) 环境噪声污染防治。本项目噪声主要来自运输叉车进出仓库时产生的噪声，通过距离衰减、合理安排叉车时间，可有效控制噪声污染。

(四) 本项目固体废物主要为周转库的危险废物，钨渣 1075t/a、除钼渣 90t/a、污泥 75t/a，库房内地面清洁产生的废拖把量约为 0.02 t/a。均交由有相应危废处理资质的单位处理。

三、项目污染物排放执行标准和排放总量要求

(一) 噪声。场区噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准。

(二) 固体废物。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单(环境保护部 2013 年第 36 号公告)。

四、以上批复仅限于《报告表》确定的建设内容，严禁擅自增加和改变建设内容，若项目建设地点、建设规模等发生重大变化，必须重新向我局申请办理环境保护审批手续。

五、项目建设符合本批复有关要求后，应按照生态环境



由 扫描全能王 扫描创建

部规定的标准和程序在6个月内由建设单位按规定组织环境保护设施竣工验收，编制环境保护设施竣工验收报告，并依法向社会公开。建设单位在环境保护设施验收过程中，应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，不得弄虚作假。如违反将依照《建设项目环境保护管理条例》等的规定予以处罚。



桐鼓县环境保护局人秘股

2018年11月21日印发



由 扫描全能王 扫描创建

附件 2：固废处置合同

宜春红狮环保科技有限公司

固废处置合同

甲方：宜春红狮环保科技有限公司



乙方：江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司



合同编号：YLC-02-202101-YC

签订时间：2021年3月5日

第 1 页 共 7 页

固废处置合同

甲方：宜春红狮环保科技有限公司 乙方：江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司
签订地点：铜鼓县 签订日期：2021年3月日

根据《固体废物污染环境防治法》等法律法规，规范处置废物，本着“平等自愿、诚实守信、互惠互利”原则，经甲乙双方友好协商达成以下协议，以资共同遵守：

一、乙方地址

乙方具体产废地址为：江西省宜春市铜鼓县温泉镇万家岭，即为危废转移地点。甲方只限于乙方所产生的危废处置，否则甲方有权终止合同。

二、转移任务量

1、乙方按实际产废计划委托甲方处置危废，具体以实际转移量为准，年度转移任务量（合计：1000吨）如下：

类别	代码	数量(吨)	名称	特性	包装方式
HW48	323-001-48	1000	压滤渣	固态、有异味	吨袋装

三、处置价格

1、参照甲方固废处置基准价，结合乙方固废主要有害成分氯、铬含量检测报告、固废性状及运输费，确定结算价如下：（单位：吨、元/吨）

名称	类别/代码	基准价	有害成分控制范围(%)	修正价	运输费	结算价
压滤渣	323-001-48	450	总铬 ≤ 1.5	0	61	511
			$1.5 < \text{总铬} \leq 2.5$	+200	61	711
			$2.5 < \text{总铬} \leq 3.5$	+500	61	1011
			$3.5 < \text{总铬} \leq 4$	+800	61	1311
			总铬 > 4	+1100	61	1611
当氯 > 3.0 时，在基础价+修正价基础上加100元/吨，指标重复累加考核						

结算价（含税）=基准价+修正价+运输费。

（1）基准价定义：基准价为固废处置服务的基础价格，具体以甲方书面通知为准。

（2）修正价定义：修正价是对固废中氯、铬等有害元素超出内控指标而在基准价之上额外收取的费用。多个指标同时超出内控指标的，修正价按多个指标累加原则执行。

（3）运输费：当运距不足 50 公里时按 50 公里计算，危废转移不足 30 吨时按 30 吨计算。

（4）进厂检测

①甲方在签订合同前对物料进行预检测，并根据预检测结果，告知预修正价。

②同一企业必须每日每车进厂取样检测。

③每车进厂检测结果作为确定修正价依据。

2、样品取样方式

根据甲方现场取样为准，以烘干粉磨形式确保样品的水分、挥发分等化学性质稳定，对该粉磨样品进行封存。

3、检测单位

（1）若乙方对甲方检测结果有疑义，选择有资质的第三方检测单位 南昌市华测检测认证有限公司 作为检测单位，上述检测样送到该单位进行检测。

（2）检测方法：含硅和有机基体的微波辅助酸化消解法&电感耦合等离子体发射光谱法测定，标准号为 EPA3052-1996、USEPA 6010D-2014。

（3）有害成分检测结果：以湿基结算。

（4）检测费用：以检测结果为依据，如数据需按合同有害成分区间加价，检测费用由乙方承担，并执行区间价；检测结果显示在基准价控制范

围内，无需根据有害成分区间价加价计算，检测费用由甲方承担。

4、每月 15 日前，甲乙双方核对上月固废转移量及结算价格后，甲方向乙方开具增值税专用发票，开票税率随国家税率调整。处置结算价保持不变，不做专项调整。

四、交货方式

1、甲方根据水泥窑生产情况，提前一天将危废处置计划通知乙方，乙方接通知确认后，按计划做好危废转移的准备。

2、甲方负责委托有危废相关类别运输资质的运输公司，将危废运输到指定卸料场地。

3、乙方进厂危废结算数量以甲方地磅单为准，每车过磅。若双方磅差超过 3%时，由双方协商解决。

五、支付方式

1、合同签订后，转移前一周内，以现金转账方式交纳 伍 万元合同履行保证金（不计息）至甲方。合同期内可抵处置费。

2、固废处置以“先预付，后处置”为原则。乙方预处置款使用现金或银行转账。

3、甲方根据水泥窑生产情况，提前一天将固废处置计划通知乙方，乙方接通知确认后，按计划做好固废转移的准备。

4、甲方收到乙方预付处置费后，通知乙方安排固废进厂，否则不接收固废进厂。

六、固废转移约定

1、按照《危险废物转移联单管理办法》规定，甲乙双方需向当地环保部门报备，并由乙方申领危废转移五联单（纸质或电子版）。

2、乙方在签订危废处置合同时，需向甲方提供环评报告、危废样品及公司基本资料。

3、甲方根据水泥窑运转情况，在满足水泥窑运行工况、不影响产品质

量、不造成环境污染的前提下，做好危废转移处置计划。

4、甲方因行业错峰限产统一停窑、计划性停电、生产线检修等因素无法处置危废时，需提前三天通知乙方，乙方应做好危废存放管理。

5、乙方因危废形态（含水量）、特征（成份）等发生重大变化时，须提前通知甲方，以确保甲方生产正常运行。

6、乙方委托处置的危废中混入其它杂物（如坚硬物件等），造成甲方处置设备故障或损坏的，乙方需承担相应赔偿。

7、乙方提供的危废必须按种类分类包装，袋装、桶装的工业废物（液）应按工业废物（液）包装、标识及贮存技术规范要求贴上标签，“标签”内容清晰。合同范围外及不明危废，甲方拒绝接收，造成的经济及相关法律责任由乙方承担。

8、有下列情况之一的，甲方有权单方终止本合同：

- (1) 乙方在一个月内未完成相关环保部门危废转移联单申报手续；
- (2) 乙方危废成份及重金属含量超标、混入其他危废的；
- (3) 乙方未按甲方转移计划开展危废转移的。

七、禁止商业贿赂及违约责任

1、甲、乙方承诺，严格遵守国家相关法律法规和商业规则，不以任何理由和方式向甲方相关人员（包括直系亲属）进行商业贿赂。

2、有以下情况之一的，可认定为商业贿赂：

- (1) 给予现金、有价证券、购物卡、提货单等；
- (2) 给予礼品及其他实物；
- (3) 给予借款；
- (4) 给予娱乐消费、旅游等；
- (5) 给予在乙方或关联企业投资入股；
- (6) 给予其他任何方式的商业贿赂。

3、经甲方或有关部门确认为商业贿赂的，甲方有权单方解除合同，乙方自愿承担以下全部责任：

- (1) 按合同总额的 5-10%向甲方支付违约金；

(2) 按认定商业贿赂金额的 3—5 倍向甲方赔偿;

(3) 给甲方造成损失的,乙方按损失额的 1—2 倍赔偿,并按本次赔偿计算标准对乙方 2 年内的同类业务进行追诉;

(4) 涉及违法的,由甲方所在地司法机关处理。

八、安全约定及违约责任

1、乙方危废进入甲方生产区域,必须遵守甲方安全生产管理制度及相关规定,并服从甲方指挥。

2、未经甲方书面通知同意,乙方相关人员及车辆不得进入甲方生产区域,否则由此产生的一切责任由乙方自行承担。

3、乙方人员及车辆确因业务需进入甲方生产区域的,必须遵守以下规定:

(1) 向甲方相关部门提出申请,填写《外来人员进入厂区申请单》,经甲方安保部门审批同意后方可进入;

(2) 进入前必须听从甲方安保人员或其他相关人员的指挥;

(3) 进入前必须穿戴安全帽、安全鞋、安全背心等安全防护用品;

(4) 车辆进入厂区后必须限速行驶、按指定线路行驶;

(5) 进入生产区域,严禁触摸或操作甲方所有生产设备或其他设施。

九、关于本合同的一切争议(包括但不限于违约纠纷),若双方协商不能解决,由甲方所在地法院裁决。

十、此合同必须以双方签字盖章,并取得转移联单(纸质或电子版)方能生效。

十一、对本合同条款的任何变更、修改或增减,须经双方协商同意后授权代表签署文件,作为本合同的组成部分并具有同等法律效力。

十二、本合同有效期自 2021 年 3 月 5 日起至 2021 年 12 月 31 日止。

十三、本合同一式陆份,甲方执叁份、乙方执叁份。

红狮环保市场部客服电话:0579-88256999

甲方名称 (公章): 宜春红狮环保科技有限公司

法定代表人:

委托代理人:

单位地址: 江西省宜春市袁州区柏木乡

电 话: 0795-3661222

电子邮箱:

开户银行: 中国农业银行宜春袁山支行

帐 号: 14-024401040004394

税 号: 91360902MA35JGWB8G



红狮环保 APP 二维码

乙方名称 (公章): 江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司

法定代表人:

委托代理人:

单位地址: 江西省宜春市铜鼓县温泉镇万家岭

电 话: 0795-8685304

电子邮箱:

开户银行: 农行铜鼓县支行营业部

帐 号: 14- 087101040006548

税 号: 913609267723587908



危险废物经营许可证

单位名称:宜春红狮环保科技有限公司

法定代表人:赵大秋

住所:江西省宜春市袁州区柏木乡更石村

经营设施地址:江西省宜春市袁州区柏木乡更石村

核准经营方式:收集、贮存、处置*

核准经营规模:100000吨/年*

核准经营类别:《国家危险废物名录》所列所列 HW02 医药废物、HW03 废药物、药品、HW04 农药废物、HW06 废有机溶剂与含有有机溶剂废物、HW08 废矿物油与含矿物油废物、HW11 精(蒸)馏残渣、HW12 染料、涂料、废物、HW13 有机树脂类废物、HW17 表面处理废物、HW18 染料废物、HW22 含铜废物、HW46 含镍废物、HW48 有色金属冶炼和冶炼废物、HW49 其他废物、HW50 废催化剂。[仅限于省内的危险废物,详见附本附页]。
注:处置方式代码为 O1。

有效期限:自二〇二一年一月十二日至二〇二二年一月十一日

发证机关:(章) 江西省生态环境厅
二〇二一年一月十二日
首次

编号:赣环危废临证字
(2021)1号

江西省生态环境厅制

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司 APT 车间及其附属设
施拆除活动应急资源调查报告

江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司

二〇二三年四月

1 应急资源调查目的

突发性环境污染事件是威胁人类健康、破坏生态环境的重要因素，其危害直接或间接影响着生态平衡和经济、社会的发展。企事业单位必须做好突发性环境污染事件的预防，提高预防、减缓、处置突发性环境污染事故处置的应急能力。

应急资源是突发环境事件应急处置的基础。开展应急资源调查，有助于对应急人力、财力、装备等进行合理的调配。根据企业目前的应急资源状况，编制本环境应急资源调查报告。本次主要对江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司进行了环境应急资源调查，应急资源情况主要包含企业自身环境应急资源、企业配备环境应急资源、可以请求援助的应急资源及应急经费保障等方面。

本次调查主要由江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司负责，调查开始于2023年4月2日，本次调查结果于2023年4月9日截止。

2 应急资源调查内容

2.1 内部救援资源

2.1.1 应急管理人员情况

表 2.1-1 环境应急管理人员调查表

序号	姓名	联系电话	职务
1	朱亚模	13970112384	董事长
2	龙小红	13767291616	副总经理
3	杨雪刚	13870542023	安全环保主任

2.1.2 抢险救援队伍

公司应急小组名单及联系方式见表 2.1-2。

表 2.1-2 应急领导小组名单及联系方式

组织结构名称	应急小组职务	姓名	移动电话	厂内职务
应急指挥小组	总指挥	朱亚模	13970112384	董事长
	副总指挥	龙小红	13767291616	副总经理
	应急办主任	杨雪刚	13870542023	安全环保主任
现场处置组	组长	邹建学	13755828523	车间主任
	组员	邹剑峰	13870541187	
	组员	邱奇峰	13197955807	
	组员	在岗员工若干		
应急医疗组	组长	凌毓元	18948318598	
	组员	祝林智	15070561010	
	组员	周伟才	15970527206	
信息通讯组	组长	蒋传明	13970500660	综合办公室主任
	组员	陈朝	13607050014	
应急监测组	组长	唐美春	13979545027	环保技术员
	组员	孔春华	15979502750	
后勤保障组	组长	赵金龙	13979545027	供销部部长
	组员	陈根深	13317953821	
	组员	黄新萍	15970527877	
警戒疏散组	组长	段文婷	18079843025	综合办公室
	组员	熊水英	13870542577	
	组员	李英	13576585335	
24 小时值班电话	13755828523/15170507337			

2.1.3 环境应急物资调查表

表 2.1-3 消防预警应急设施清单

序号	设备名称	型号	数量	单位	管理责任人	联系电话
1	一体化温度变送器	JAF-T100	1	台	杨雪刚	13870542023
2	压力变送器	JAF-P100	1	台	杨雪刚	13870542023
3	磁翻板远传	JAF-L100	1	台	杨雪刚	13870542023
4	NH3 气体探测器	JAF-3000	4	只	杨雪刚	13870542023

表 2.1-4 应急器材详细分布表

序号	物质、装备名称	性能	型号	数量	存放地点	管理责任人	联系电话
1	消防栓 (配有水带、水枪)	使用于扑救火灾	JPS1.0-19	8 个	厂区内	杨雪刚	13870542023
2	灭火器	使用于扑救火灾	干粉灭火器	45 具	厂区内	杨雪刚	13870542023
3	手电筒	照明	充电式	5 个	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
4	应急照明灯	适用于突然断电的黑暗场所	6V 0.75A 50l m	8 个	厂区内	杨雪刚	13870542023
5	警示带	反光	50 米	2 盘	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
6	防尘口罩	适用于粉尘环境	-	70 个	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
7	防毒面具、 口罩	适用于粉尘、有害性气体环境	3M	15 套	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
8	防护目镜	避免眼睛被飞溅物品、化学药品等导致的伤害	3M	15 副	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
9	防护手套	适用于各种作业场所	耐酸碱型	45 副	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
10	叉车	应急交通	CPC 3.0 t	1 台	现场	杨雪刚	13870542023
11	正压式呼吸器	适用于有害性气体环境		4 个	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
12	固外置重型防化服	适用于有害性气体		4 套	应急消防器材	杨雪刚	13870542023

		环境			站		
13	对讲机	通信广播		6个	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
14	手提喇叭	通信广播		1个	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
15	袖标	通信广播		15个	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
16	担架	应急救护		1副	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
17	切割机	抢险		1个	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
18	铁锹	抢险		6把	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
19	千斤顶	抢险		5个	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
20	钢丝绳	抢险		3卷	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
21	垫木	抢险		若干	生产车间	邹建学	13755828523
22	水泵	抢险		4台	生产车间	邹建学	13755828523
23	绝缘钳	抢险		5把	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
24	洗眼器	应急救护		2个	现场	邹建学	13755828523
25	便携式四合一气体检测仪	应急监测		1个	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023
26	吸油布	抢险		若干	应急消防器材站	杨雪刚	13870542023

表 2.1-5 应急救援储备药品

序号	物质、装备名称	性能	型号	数量	存放地点	管理责任人	联系电话
1	应急救援药箱	便携式	40X26X18	3套	安全环保生产部	杨雪刚	13870542023
2	三角巾急救包	包扎伤口	压缩、灭菌	3个	办公室	杨雪刚	13870542023
3	创可贴	止血、消炎	40贴/盒	若干	办公室	杨雪刚	13870542023

4	蒲地蓝消炎片	清热解毒, 抗炎消肿, 用于疖肿、咽炎、扁桃腺炎	0.6 克/每片	5 盒	办公室	杨雪刚	13870542023
5	仁和可立克感冒胶囊	适应症为用于缓解普通感冒及流行性感引起的发热、头痛、鼻塞、咽痛等症状	每板装 10 粒	5 盒	办公室	杨雪刚	13870542023
6	板蓝根	主治外感发热, 温病初起, 咽喉肿痛, 温毒发斑, 疔腮, 丹毒, 痈肿疮毒	每盒 8 袋装	5 盒	办公室	杨雪刚	13870542023
7	酒精	使用于表皮消毒	75 度医用酒精	5 瓶	办公室	杨雪刚	13870542023
8	碘伏	用于化脓性皮炎、皮肤真菌感染、小面积轻度烧烫伤, 小面积皮肤、黏膜创口的消毒。	5%浓度 100 ml	8 瓶	办公室	杨雪刚	13870542023
9	云南白药	用于跌打损伤, 瘀血肿痛。	4 g/每瓶	6 瓶	办公室	杨雪刚	13870542023
10	棉签	对患者皮肤进行消毒, 处理伤口, 涂抹药水时使用。	100 支/包	若干	办公室	杨雪刚	13870542023
11	医用胶带	包扎伤口	/	若干	办公室	杨雪刚	13870542023
12	纱布	包扎伤口	/	若干	办公室	杨雪刚	13870542023
13	通风设备	适用于有限空间作业场所	/	1 个	办公室	杨雪刚	13870542023
14	救生绳	适用于有限空间作业场所	/	2 个	办公室	杨雪刚	13870542023

2.2 外部救援资源

请求政府协调应急救援力量。

当事故扩大需要外部力量救援时, 政府部门可以发布支援命令, 进行全力支持和救护, 主要参与部门有:

(1) 公安部门

协助公司进行警戒，封锁相关要道，防止无关人员进入事故现场和污染区。

(2) 消防队

发生火灾事故时，进行灭火的救护。主要有铜鼓县消防大队这支专业应急救援队伍。

(3) 生态环境部门

由公司通讯组联系铜鼓生态环境监测站或第三方检测单位进行现场检测，生态环境部门协作事故时的实时监测和污染区的处理工作。

(4) 电信部门

保障外部通讯系统的正常运转，能够及时准确发布事故的消息和发布有关命令。

(5) 医疗单位

提供伤员、中毒救护的治疗服务和现场救护所需要的药品和人员。

(6) 专职队伍救援

一旦发生重大环境事件，本单位抢救抢险力量不够时，或有可能危及社会安全时，指挥部必须立即向上级和友邻单位通报，必要时请求社会力量支援。

政府有关部门、外部救援单位名称及联络方式见表 2.2-1。

表 2.2-1 外部应急救援队一览表

单位	地址	联系人	联系电话
政府及上级有关部门			
宜春市应急管理局	宜春市宜阳大厦西座	办公室	0795-3217280
宜春市生态环境局	江西省宜春市宜阳大厦西座 15 楼	办公室	0795-3998865
宜春市卫生健康委员会	宜春市行政中心宜阳大厦西座 8-9 楼		0795-3224926
宜春市特种设备监督检验中心	中山东路 367 号		0795-3274930
铜鼓生态环境局	宜春市铜鼓县城南西路	办公室	0795-8716970
铜鼓县应急管理局	铜鼓县老县政府宾馆 1 号楼	办公室	0795-8713782
铜鼓县市场监督管理局	宜春市铜鼓县中林西路		0795-8722253
铜鼓县公安局	宜春市永宁镇城南西路 288 号	报警	110
铜鼓县交警大队	定江西路 186	交通事故	122

铜鼓县消防大队	宜春市铜鼓县城南西路 366号附近	火警	119
铜鼓县人民医院	宜春市铜鼓县定江东路 528号	急救	120
周边企业及居民			
温泉村泉塘组组长	张勇		13879590661
金星村蟹形组组长	邱明生		18779599920
应急协作单位			
江西腾达竹木业有限公司	王贤成		13907954506
铜鼓县永强商品混凝土有限公司	张育智		13576541337
应急咨询			
国家危险化学品应急咨询服务机构	山东青岛	咨询电话	0532-83889090 0532-83889191
江西省安全生产应急指挥中心	南昌市抚河南路199号	咨询电话	0791-85257098 0791-85257096
国家中毒控制中心	北京	咨询电话	010-83132345 010-63131122

3 环境应急专项经费调查

本《拆除预案》环境应急专项经费调查主要依据《江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司突发环境事件应急预案》（2021版）。

应急救援经费保障是在突发环境事件发生时迅速开展应急工作的重要保障，可靠的资金渠道和充足的经费才能保证有效开展应急救援工作和维护应急管理体系的正常运转，为此公司制定了应急救援专项经费保障措施，具体如下。

(1) 建立应急经费保障机制

应急经费保障着眼应对多种安全威胁，完成多样化救援任务的需要，按照战时应战、平时应急的思路，将现有应急管理体系中的抢险救灾领导机构和各应急救援专业小组有机结合起来。后勤保障组把抢险救灾经费、物资装备经费等项目进行整合和统一管理，平时做好动员准备、开展动员演练的经费保障，以及防灾抗灾经费管理的基础工作，负责对包括应急投入和应急专项资金在内的所有保障基金的管理和运营；制定应对各种自然灾害和突发事件经费保障的应急经费保障预案、紧急状态下的财经执行法规和制度；与包括现场抢险、安全救护、通信信息、交通运输、后勤服务在内的各有关职能小组建立紧急情况下的经费协调关系。一旦发生自然灾害或突发紧急事件，后勤保障组即成为应急救援经费管理中心，负责召集上述相关部门进行灾情分析和项目论证、救灾资金的紧急动员、各部门资金需求统计和协调、救灾物资的采购和统一支付以及阶段性资金投入使用。

企业进行抗灾救灾活动要逐渐形成统计上报制度，并保证企业内部各系统之间信息渠道的顺畅。各应急组指定专人负责将所需经费保障数额上报至后勤保障组审核。

(2) 建立可靠的资金保障体系

企业要建立一定规模的应急资金。每年在制定安全生产投入计划时要预留应急资金，并列入企业预算。

(3) 强化经费保障监管

健全完善救灾经费管理办法，使经费监管工作有章可循。监管工作覆盖经费筹措、申请划拨、采购支付全过程。

4 调查质量控制与管理

本次调查对江西铜鼓有色冶金化工有限责任公司自身的物资和装备进行了现场核实，企业及外部应急资源为各企业和相应部门提供的资料。根据本次调查结果，企业建立了环境应急物资信息档案，及时掌握动态，一旦发生应急需求可以就地就近调用。同时结合风险评估给出的完善措施，要求企业对应急物资信息及时更新，以更好的满足应急响应需求。

5 调查结论

本次环境应急资源调查从环境应急人力资源、环境应急设施装备物资、经费管理方面进行了调查。企业已组建了应急救援队伍，已配备了必要的应急物资和应急装备，并制定了专项经费保障措施。厂区现有应急处置物资和应急装备等较为齐全，并根据各区域可能发生的事故类型将所需应急资源合理分布，可以满足厂区突发环境事故时的应急需要。